

Fișă tehnică de produs
Ediția 23/01/2008
Număr de identificare:
02 05 01 01 015 0 000006
SikaBond® AT-Metal

SikaBond® AT-Metal

Adeziv special pentru lipirea elastică a metalelor

Descrierea produsului

SikaBond® AT-Metal este un adeziv imonocomponent fără solvenți și sigilant elastic, pentru straturi suport poroase și neporoase, în special pentru metale. SikaBond® AT-Metal este pe bază pe polimeri cu conținut de Silan

Domenii de utilizare

- SikaBond® AT-Metal este un adeziv pentru utilizare atât la interior cât și la exterior, folosit la lipirea și sigilarea elementelor de metal de la fațade și acoperișuri, învelitorilor pentru acoperișuri, plăcilor de acoperire, tablelor, îmbinărilor luminatoarelor, panourilor metalice de tip sandviș etc.
- SikaBond® AT-Metal aderă puternic pe suporturi neporoase, în special pe metale (aluminiu, cupru, oțel galvanizat, oțel inoxidabil etc.) și pe numeroase materiale plastice (PVC, suprafețe vopsite electrostatic etc.)

Caracteristici / Avantaje

- Monocomponent, gata de utilizare
- Adeziune foarte bună fără primer pe numeroase metale și suprafețe neporoase
- Adeziune bună pe straturi suport poroase (ex. beton, țiglă, mortar etc.)
- Lucrabilitate foarte bună
- Aplicare cu resturi mici de material
- Timp de priză redus și întărire rapidă
- Necoroziv
- Rezistent la îmbătrânire și rezistent la umiditate
- Nu conține silicon
- Nu conține solvenți

Teste

Aprobări / Standarde ISO 11600 F 20% HM SKZ Würzburg

Date produs

Formă

Culoare Arămiu sau gri deschis

Ambalare Cartușe de 300 ml (12 cartușe / cutie)

Depozitare

Condiții de depozitare / Valabilitate 9 luni de la data fabricației, în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat, în atmosferă uscată, ferit de acțiunea directă a soarelui la temperaturi între +10°C și +25°C.

Date tehnice

Bază chimică Polimer monocomponent cu conținut de Silan
(tehnologie PU - hibrid, întărire în prezența umidității din mediu)



Densitate	~ 1.35 kg/l	(DIN 53 479)
Timp de peliculizare	~ 30 minute (+23°C / 50% u.r.)	
Viteză de întărire	~ 3 mm / 24ore (+23°C / 50% u.r.)	
Dimensiunile rosturilor	Între 10 mm și 35 mm	
Proprietăți de curgere	0 mm , foarte bune	(DIN EN ISO 7390)
Temperatura de serviciu	De la -40°C la +90°C	

Proprietăți mecanice / fizice

Rezistența la forfecare	~ 1.15 N/mm ² ; gros. adeziv = 1 mm (+23°C / 50% r.h.)	(DIN 52 2 83)
Rezistența la întindere	~ 1.6 N/mm ² (+23°C / 50% u.r.)	(DIN 53 504)
Rezistența la rupere	~ 5.5 N/mm ² (+23°C / 50% u.r.)	(DIN 53 515)
Duritate Shore A	~ 38 (după 28 zile)	(DIN 53 505)
Modul de elasticitate E	0.7 N/mm ² pentru alungire 100% (+23°C / 50% u.r.)	(DIN EN ISO 8340)
Elongația la rupere	~ 420% (+23°C / 50% u.r.)	(DIN 53 504)
Revenire elastică	> 70% (+23°C / 50% u.r.)	(DIN EN ISO 7389 B)

Rezistență

Rezistență chimică	<p>Rezistent la apă, apă de mare, baze diluate, lapte de ciment și detergenți cu dispersie în apă.</p> <p>Nu rezistă la alcool, acizi organici, baze concentrate, acizi concentrați, hidrocarburi clorurate și aromatice.</p> <p>Nu rezistă sau rezistă numai o perioadă scurtă la acizi minerali concentrați, la solvenți organici (cetone, esterii aromatici), alcool și solvenți pentru lac și vopsea, acizi organici și soluții sau solvenți caustici.</p> <p>Pentru informații detaliate contactați Serviciul Tehnic al Sika Romania S.R.L.</p>
---------------------------	---

Informații despre sistem

Detalii de aplicare

Consum	<p>Aplicare cordon pentru lipire :</p> <p>~ 44 ml de adeziv / 1 m liniar de lipitură (cu vârf decupat triunghiular)</p>
Calitatea stratului suport	<p>Curată și uscată, omogenă, fără urme de ulei, grăsimi, praf, particule deprinse, friabile. Laptele de ciment, particulele slab aderente și straturile de vopsea incompatibilă cu natura adezivului trebuie înlăturate.</p> <p>Se vor respecta normativele din construcții referitoare la calitatea stratului suport.</p>
Pregătirea stratului suport / Amorsarea	<p>În general SikaBond® AT-Metal are o adeziune puternică pe majoritatea straturilor suport dacă sunt curate și nedeteriorate. Pentru o adeziune optimă în cazul aplicărilor de înaltă performanță cum ar fi cazul clădirilor cu multe etaje, rosturile supuse la tensiuni puternice sau condiții meteo extreme, se folosesc produsele de curățire și amorsare a stratului suport. Dacă există dubii se aplică mai întâi produsele pe o zonă test.</p> <p><i>Straturi suport neporoase:</i> Ex. metalele, materialele plastice, aluminiul, polimerii etc. trebuie curățate cu o lavetă abrazivă fină și cu SikaCleaner®-205 folosind un servet curat sau o cârpă. Sigilarea se face după o perioadă de min 15 min și max 6 ore</p> <p>În cazul contactului frecvent cu apa sau a unei umidități relative a aerului constant ridicate, straturile suport poroase (beton, cărămidă etc.) se vor amorsa cu Sika® Primer-3 N.</p> <p>Pentru informații detaliate consultați Fișele tehnice de produs ale primerelor SikaBond pentru amorsare sau contactați Serviciul Tehnic al Sika Romania SRL</p> <p>Se vor respecta normativele din construcții referitoare la pregătirea stratului suport.</p>

Aplicare

Condiții / Limitări

Temperatura stratului suport	În timpul aplicării produsului SikaBond® AT-Metal și până la întărirea completă a acestuia, temperatura stratului suport trebuie să fie între +5°C și +40°C .
Temperatura ambiantă	+5°C min. / +40°C max.
Umiditatea stratului suport	Uscat
Umiditatea relativă a aerului	Între 30% și 90%

Instrucțiuni de aplicare

Metode de aplicare / Unelte	<p>SikaBond® AT-Metal este furnizat gata pentru utilizare.</p> <p>După ce stratul suport a fost pregătit corespunzător, se aplică SikaBond® AT-Metal sub formă de cordoane, benzi sau puncte pe suprafață la intervale de câțiva centimetri. Se presează manual pentru a pune elementele ce se lipesc în poziția corectă. Dacă este necesar se fixează cu bandă de fixare SikaTack-Panel până la întărirea adezivului. Dacă s-au fixat incorect, elementele lipite se pot dezlipi ușor și re poziționa în primele câteva minute după aplicarea adezivului.</p> <p>Lipirea optimă se obține după întărirea completă a SikaBond® AT-Metal.</p>
Curățirea uneltelor	Se curăță toate sculele și echipamentele de aplicare a sigilantului cu Sika® Remover-208 imediat după utilizare. Materialul întărit se poate înlătura numai mecanic.
Note despre aplicare / Limitări	<p>SikaBond® AT-Metal nu se folosește pentru lipirea panourilor de fațadă. Pentru acestea se folosește sistemul SikaTack-Panel .</p> <p>Pentru lucrabilitate optimă temperatura adezivului trebuie să fie > 15°C.</p> <p>Nu se folosește SikaBond® AT-Metal pentru lipirea și sigilarea sticlei pe aliaje de titan-zinc, suporturi bituminoase, de cauciuc natural sau EPDM sau pe materiale de construcții care ar putea elibera uleiuri, plastifianți sau solvenți care ar putea ataca sigilantul.</p> <p>Pentru utilizare la piatră naturală, contactați Serviciul Tehnic al Sika Romania SRL.</p> <p>Pentru întărirea corespunzătoare a adezivului este necesară o umiditate relativă suficientă</p> <p>În general adezivii elastici nu se vopsesc.</p> <p>Dacă se aplică un strat de vopsea peste adeziv, pot apărea crăpături și variații ușoare de culoare iar suprafața poate deveni lipicioasă.</p> <p>Se testează compatibilitatea după norma DIN 52 452-4.</p> <p>Variații de culoare pot apărea și datorită expunerii la substanțe chimice, temperaturi înalte, radiații UV. Oricum schimbarea de culoare nu influențează performanțele tehnice sau durabilitatea produsului.</p> <p>Nu se folosește pe suport din PE, PP, Teflon și materiale sintetice plastificate. (Se vor face probe înainte de utilizare sau se contactează Serviciul Tehnic al Sika Romania SRL.)</p>

Note

Toate datele tehnice din fișele tehnice se bazează pe teste de laborator. Datele reale pot varia din cauza unor împrejurări în afara controlului nostru.

Informații referitoare la sănătate și siguranță

Informații detaliate referitoare la siguranța utilizării, depozitarea și decantarea substanțelor chimice, precum și măsuri de precauție: informații fizice, toxice și ecologice pot fi obținute din fișa de siguranță a produsului.

Dispoziții legale

Informațiile și, în mod particular recomandările referitoare la aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt date cu bună credință, pe baza cunoștințelor actuale ale Sika și a experienței cu produsele. Acestea sunt valabile atunci când produsele

Construction

sunt adecvat depozitate, manipulate și aplicate în condițiile considerate normale în fișa tehnică a produsului respectiv. În practică, diferențele dintre materiale, straturi suport și condiții efective de lucru pe șantier sunt astfel, încât nu se poate da nici o garanție cu privire la vandabilitatea sau funcționalitatea unui anumit material într-un anumit scop. Orice informații, alte recomandări scrise sau sfaturi oferite de persoane neautorizate, exclud orice obligație din partea Sika. Utilizatorul produsului trebuie să testeze dacă produsul este potrivit pentru cerințele sale. Sika își rezervă dreptul de a schimba proprietățile produselor sale. Drepturile de proprietate ale terților vor fi respectate. Toate comenzile sunt acceptate conform condițiilor generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.



Sika Romania SRL

Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel Nr 4
Tel: +40 268 311 377
Fax: +40 268 325 513
CUI 14430652; J08/ 852/ 2003; Capital social: 1.284.920 LEI

