

Finisaj epoxidic EP 3

(Epoxy Beschichtung EP 3)



- > Rezistenta chimica ridicata
- > Agreat in industria alimentara
- > Autonivelant
- > Continuu

Produs-proprietati

Rasina epoxidica bicomponenta, fara solventi, pigmentata, autonivelanta utilizata pentru finisarea pardoselilor industriale supuse solicitarilor chimice si mecanice ridicate.

Utilizare

Pentru realizarea acoperirilor colorate la pardoselile interioare supuse la solicitari chimice si mecanice ridicate, in spatii supuse traficului pietonal si cu utilaje, precum hale de productie, ateliere, spatii de depozitare, garaje, laboratoare, in domeniul medical, in spitale si policlinici, in spatii comerciale si expozitii, locuinte.

Date privind produsul

Livrare:

Set 30 kg (25 kg Comp. A + 5 kg Comp B)

Set 9 kg (7,5 kg Comp. A + 5 kg Comp B)

Depozitare: 12 luni in mediu uscat, pe paleti din lemn, in ambalaje originale nedesfacute, la loc uscat si racoros.

Culori: conform paletar RAL Epoxi. Culoare disponibila pe stoc cca. RAL 7032.

Caracteristici tehnice

Consum: cca. 1,45 kg/m²/strat per mm

Vascozitate:

Comp. A+B: cca. 1200–1600 mPa*s

Densitate:

Comp. A+B: cca. 1,4–1,5 g/cm³

Raport de amestec: A:B = 5:1

Culoare: cca. RAL conf. selectiei

Temperatura de lucru si a suportului: +8°C pana la +30°C min. 3°C peste punctul de roua

Lucrabilitate: cca. 30 min. (la 20°C)

Duritate Shore (72 ore): 70 - 75

Emisii conf. VOC (2010): < 500

Rezistenta la abraziune conf. EN 13813:2002: A3

Solicitari :

circulabil dupa: 24 ore*

solicitari mecanice dupa: 3 zile*

solicitari chimice dupa: 7 zile*

Rezistenta:

la incovoiere (7 zile): 28 N/mm²

la compresiune (7 zile): 79 N/mm²

Modul elasticitate E: 6200 N/mm²

Rezistenta la temperaturi:

uscat pe termen scurt: 120°C

umed pe termen scurt: 90°C

uscat pe termen lung: 80°C

umed pe termen lung: 50°C

Valorile indicate reprezinta valori medii determinate in conditii de laborator. Deoarece la fabricarea produsului sunt utilizate materii prime naturale, pot exista situatii izolate in care valorile indicate sa sufere variatii reduse, fara a fi influentate insa caracteristicile produsului.

verificat conform

EN 1504-2:2005

Prelucrare suport

Scule recomandate:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, gletiera, spaclu, trafalet cu rola Mikro, spaclu cu lamela de cauciuc, rola cu tepi pt. dezaerare.

Suport:

Suprafata suport trebuie sa fie uscata, neînghetata, portanta, sa nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri, grasimi, substante de decofrare si trebuie sa corespunda normelor tehnice nationale si celor europene, precum si regulilor generale recunoscute din domeniu.

Suprafata suportului se pregateste prin sablare sau slefuire, dupa care se curata cu jet de abur sub presiune sau se aspira.

Tehnica constructiilor

Înainte de aplicarea sistemului de protecție a suprafeței (a finisajului) trebuie ca suprafața să fie amorsată, egalizată și să se realizeze închiderea porilor.

Amestecare:

Componentele A și B sunt livrate întotdeauna în cantități care respectă același raport de amestec, conform specificației produsului. Pentru malaxarea unei cantități parțiale de material se va utiliza un cântar. Componenta A se va omogeniza temeinic cu malaxorul cu turatie redusă (cca. 300 rot./min), după care se adaugă componenta B și se malaxează până la omogenizarea completă a sarjei (cca. 2–3 minute). Se va avea grijă să fie antrenat și materialul de la marginea inferioară și de pe pereții vasului.

Pentru a asigura o rețiculare uniformă și pentru a obține un amestec perfect omogen este necesar să se rastoarne produsul amestecat într-un vas curat și să se repete malaxarea. După expirarea timpului de lucrabilitate, resturile de material se pot supraîncălzi și pot degaja miros puternic.

Prelucrare:

În funcție de scopul utilizării, rasina se toarnă pe suprafețe parțiale, pe suportul amorsat / egalizat și se distribuie uniform cu sculele corespunzătoare.

- Ca strat de acoperire / finisaj se aplică pur sau în amestec cu nisip de cuarț, iar imediat după aplicare suprafața se dezaerează cu rola cu țepi.

- Ca strat de sigilare se aplică cu spaclu de cauciuc, după care suprafața se prelucurează imediat cu rola.

- La aplicarea pe suprafețe verticale sau în pantă, după malaxarea celor 2 componente se adaugă aditivul tixotrop.

Recomandări importante:

Recomandări cu privire la material:

- În cazul prelucrării materialului în afara intervalului ideal de temperatură / umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.

- Înainte de prelucrare, materialele se vor aclimatiza!

- Pentru a fi asigurată conservarea caracteristicilor produsului nu se recomandă amestecarea cu alte produse!

- Dozajul de apă sau de diluant se vor respecta întotdeauna

- Produsele colorate se vor verifica înainte de utilizare în privința acurateții tonului de culoare!

- Uniformitatea culorii poate fi garantată numai în cadrul aceleiași sarje.

- Formarea tonului de culoare este influențată semnificativ de condițiile de mediu

- Ambalajul se desface cu atenție și se malaxează temeinic produsul

- Pentru malaxarea cantităților parțiale se va utiliza un cântar!

- După malaxare, rasinele reactive se vor prelucra cât mai repede posibil.

- La sistemele pe bază de apă, cantitatea de apă specificată de producător se poate doza numai după malaxarea componentelor A cu B.

- După diluarea cu apă, sistemele pe bază de apă au un termen limitat de depozitare; de aceea se recomandă o

prelucrare cât mai rapidă a acestora.

- Întotdeauna se va acorda un timp suficient de uscare / întarire a grundurilor.

- Se va avea în vedere ca sistemele pe bază de solvenți dezvoltă miros.

- În condiții de temperatură constantă de +20°C, suprafețele pardoselilor pe bază de rasini reactive proaspat aplicate sunt circulabile după 1 zi, după 3 zile pot fi supuse solicitărilor mecanice, iar după 7 zile solicitărilor chimice.

- În condițiile expunerii la UV, la temperaturi ridicate, și ca urmare a solicitării anumitor substanțe chimice, pe suprafața pot apărea decolorări, resp. îngălbeniri, care totuși nu influențează funcționalitatea și condițiile de exploatare a pardoselii.

- Cartelele de culoare (RAL, NCS,...) au rol orientativ, fără a implica însă obligativitatea redării culorii întocmai paletarului original de culoare.

- La utilizarea diferitelor produse (în cadrul aceleiași obiectiv) chiar și în cazul alegerii aceleiași ton de culoare nu poate fi garantată coincidența absolută a nuanțelor de culoare.

- Se va avea în vedere posibilitatea modificării culorii

- finisajului la adăugarea de nisip de cuarț, de adaosuri tixotropice, sau alte produse similare!

Recomandări cu privire la mediu:

- Nu se va lucra la temperaturi sub +5°C!

- Temperatura ideală a materialului, a suportului și a aerului este între +15°C și 25°C.

- Umiditatea relativă ideală este între 40% până la 60%.

- Umiditatea aerului ridicată și/sau temperaturile scăzute întârzie întărirea materialului, resp. umiditatea redusă și/sau temperaturi ridicate accelerează întărirea.

- Pe perioada reacției de întarire se va asigura o aerisire corespunzătoare, și se va evita formarea curenților de aer!

- Pe perioada uscării se va proteja suprafața de razele soarelui, de vânt și de factorii climatici!

- Se vor proteja elementele de construcție adiacente!

- Temperatura stratului suport trebuie să fie cu min. 3 K peste punctul de rouă. Pe bază de umiditate relativă a aerului și a temperaturii aerului se poate determina temperatura punctului de condens cu ajutorul tabelului " Punctul de condens".

- Pe perioada reacției de întarire se va proteja suprafața de eventuale impurități (praf, insecte, frunze, etc.)!

- În cazul depășirii unui interval de timp de 48 ore între straturi, se va realiza o slefuire intermediară a primului strat!

- Pe zonele solicitate la UV se recomandă aplicarea sistemelor stabile la îngălbenire.

- Rezistența la smulgere: valoare medie: $\geq 1,5$ MPa; valoare minimă: 1,1 MPa.

- Umiditatea maximă (Metoda CM): 4% din greutate; în cazul sistemelor cu difuzie la vapori: 6% din greutate.

- Stratul suport se va prelucra cu mijloacele mecanice corespunzătoare.

Ponturi:

- De principiu se recomandă întotdeauna efectuarea unei suprafețe de probă în prealabil.

Tehnica constructiilor

- Se vor respecta fisele tehnice ale tuturor produselor componente ale sistemului utilizat.
- Pentru realizarea eventualelor lucrari de reparatii ulterioare se vapostra un produs din cadrul aceleiasi sarje.
- Pentru evitarea formarii nazilor in zonele de suprapunere intre benzile de material proaspat, se va lucra pe deschideri mai mari!
- Solicitarile mecanice abrazive cauzeaza urme de uzura / zgarieturi.
- Contactul cu anvelopele auto sau cu alte materiale sintetice cu continut de plastifianti poate conduce la formarea de amprente sau chiar la slabirea suprafetei.
- Puteti accesa diferite sisteme constructive (inclusiv clase de rezistenta la alunecare si clase de reactie la foc) la sectiunea "Servicii" pe www.murexin.ro.
- Pentru a diminua dezvoltarea temperaturilor ridicate, a mirosului si degajarea de fum a materialului malaxat ramas in galeata dupa realizarea aplicatiei, se recomanda amestecarea imediata a acestuia cu nisip de cuart!

pentru un sistem perfect

1. Pregatirea suportului
2. Amorsare cu **Rasina epoxidica EP 70 BM**
3. Masa de egalizare cu **Rasina epoxidica EP 70 BM** (optional)
4. Acoperire cu **Finisaj epoxidic EP 3**
5. Sigilare (optional) cu **Lac epoxidic Epoxy Topcoat EP 100 TC**.

Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! .Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C. Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

Protectia muncii

Protectia muncii: Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarile. Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de aparitie a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrictiile de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si vitoare- peste asteptari, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le sti dinainte pe toate, se poate renunta Utilizatorului, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuarii pe propria raspundere de probe la fata locului (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

Utilizare

Listă rezistențe chimice
Murexin Finisaj epoxidic EP 3 / Epoxy-Beschichtung EP 3

	1 oră	24 ore	3 zile	1 săpt.	1 lună	6 luni	Reacție
Etanol	+	+	-	-	-	-	1
IPA (alcool izopropilic)	+	+	-	+	+	+	
Etilenglicol	+	+	+ ⁴⁾	+	+	+	
n-Butanol	+	+	+	+	-	-	1
Butilglicol	+	+	-	-	-	-	1,2
Acetona	+	-	-	-	-	-	1,2
MEK (metilcelcetona)	+	-	-	-	-	-	1,2
Etilacetat	+	-	-	-	-	-	1
MIBK (metil izobutil cetona)	+	+	+	-	-	-	1
n-Butil acetat	+	+	+	-	-	-	1
n-Heptan	+	+	+	+	+	+	
Toluol	+	+	-	-	-	-	1,2
Benzină de test 140/200	+	+	+	+	+	+	
Ulei de motor	+	+	+	+	+	+	
Shellsol A	+	+	+	+	+	+	1
Lichid de frana	+	+	+	+	+	+	
Ulei de floarea soarelui	+	+	+	+	+	+	
Benzina super	+	+ ⁵⁾	+	+	+	+	
Acid acetic 10%	+	+	+	+	+	+	
Acid formic 10%	+	+	-	-	-	-	1
Acid lactic 10%	+	+	+	+	+	+	
Acid acetic 50%	-	-	-	-	-	-	1,2
Acid clorhidric 10%	+	+	+	+	+	+	
Acid clorhidric 30%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Acid sulfuric 10%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Acid sulfuric 38%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Acid sulfuric concentrat	-	-	-	-	-	-	nu rezistă
Acid azotic 10%	+	+	+	+	+	+	
Acid azotic 50%	+	+	+	+	+	+	
Soda caustica 10%	+	+	+	+	+	+	
Soda caustica 50%	+	+	+	+	+	+	
Amoniac 10%	+	+	+	+	+	+	
Leșie hipocloritică	+	+	+	+ ⁸⁾	+	+	
Peroxid de hidrogen 3%	+	+	+	+	+	+	
Peroxid de hidrogen 30%	+	+	+	+	+	+	
1) Înmuieră (reducere cu cca. -15 a Durtății Shore)							
2) Umflare							