

Sapa autonivelanta CA 20

- > Pe baza de sulfat de calciu
- > Tensiuni reduse
- > Aplicabila manual sau mecanizat
- > Lucrabilitate buna
- > Suprafete netede



Descriere produs

Sapa autonivelanta pe baza de sulfat de calciu, sub forma pulverulenta, cu tensiuni reduse la uscare. Recomandata numai la interior, pentru nivelarea straturilor suport, in special aplicabila peste sapele de egalizare pe baza de sulfat de calciu, precum si peste sapele pe baza de asfalt turnat si peste toate sapele de egalizare uzuale, in cadrul constructiilor noi sau in cadrul renovarilor. Se toarna in grosimi de strat intre 2 - 20 mm, ca strat suport inainte de instalarea covoarelor de pardoseala si a parchetului. Recomandata pentru pardoselile incalzite, rezista la scaune cu rotile.

Forma de livrare:

UNITATE DE AMBALARE	Pachet ambalare	Palet
PS		48

Depozitare:

La loc racoros, ferit de inghet, in ambalajele originale nedesfacute, pe paleti din lemn timp de 12 luni.

Prelucrare

Sculă recomandată:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipienti corespunzatori pt. amestecare, mistrie, gletiera, spaclu.

Amestecare:

In vasul de amestecare curat, se malaxeaza cu mixerul la turatie redusa, pana se obtine un amestec omogen, fara aglomerari (timp de malaxare 4 min.).

Raport de amestec:

cca. 5,5 l - 6,0 l apa

per sac 25 kg Sapa autonivelanta CA 20

Prelucrare:

Sapa autonivelanta proaspata preparata, se intinde uniform pe stratul suport, pe cat posibil intr-un singur strat la grosimea dorita (max. 20 mm).

61051, Sapa autonivelanta CA 20, valabil de la: 30.08.2021, Marinescu Christian, Pagina 1

FIŞĂ TEHNICĂ

Tehnica parchetului și lipirii



www.murexin.com

Pe suporturile neabsorbante peste care s-a aplicat grundul special DX 9, grosimea maxima recomandata este de 10 mm.

Timpul de uscare este de 24 - 36 pentru grosimi de strat de pana la 3 mm. Pt. fiecare mm in plus se ia in considerare un timp de uscare suplimentar de 24 ore.

In cazul grosimilor mari de strat si al suporturilor neabsorbante se vor lua in considerare timpi mai lungi de uscare! Sapa autonivelanta CA 20 este aplicabila manual sau mecanizat prin pompare, prelucrarea se face cu spaclul dintat.

Temperatura optima de prelucrare: 16 - 22°C

Grosime minima de strat sub parchet: 3 mm

Tratament ulterior:

Se vor lua masurile corespunzatoare pentru impiedicare uscarii fortate a sapei autonivelante.

Date tehnice

posibilitate de trafic, de circulație
gata de aplicare
Consum
Grosime strat
Timp de prelucrare
Necesar de apa

dupa cca 4 - 6 ore
dupa cca 24 - 36 ore
cca. 1,5 kg/m² per mm grosime strat
max. 20 mm
cca. 25 - 30 min.
cca. 5,5 - 6,0 l / sac 25 kg

Certificate de control

Controlat conform (standard, clasificare ...)

EN 13813

Bază de aplicare

Baze de aplicare adecate:

Sape de egalizare pe baza de sulfat de calciu

Suporturi lemnioase

Placi prefabricate

Asfalt turnat

Stratul suport trebuie sa fie uscat, stabil, portant, fara urme de praf, murdarie, uleiuri, grasimi, agenti de decofrare si particule neaderente si sa corespunda standardelor si normelor europene, precum si regulilor generale specifice, recunoscute.

Recomandari pregatire strat suport:

Amorsare:

Pe suporturi absorbante:

Tiefengrund D7 (nediluat), Spezial Haftgrund DX 9 sau Voranstrich D1 (diluat cu apa 1:1 pana la 1:3)

61051, Sapa autonivelanta CA 20, valabil de la: 30.08.2021, Marinescu Christian, Pagina 2

Pe suporturi neabsorbante:
Supergrund D4 oder Spezial Haftgrund DX 9 (nediluat)

Indicații de produs și de prelucrare

Recomandari cu privire la material:

- In cazul prelucrarii materialului in afara intervalului ideal de temperatura / umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Înainte de prelucrare, materialele se vor aclimatiza!
- Pentru a fi asigurata conservarea caracteristicilor produsului nu se recomanda amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de apa sau de diluant se vor respecta intocmai
- Produsele colorate se vor verifica înainte de utilizare în privința acuratetii tonului de culoare!
- Uniformitatea colorii poate fi garantată numai în cadrul aceleiasi sarje.
- Formarea tonului de culoare este influențată semnificativ de condițiile de mediu
- Materialul preparat, care a început să intre în priză, nu se va amesteca cu apa sau cu material proaspăt pentru a fi pus în opera!
- Se va depozita în locuri inaccesibile copiilor.
- Curatarea sculelor se va face imediat după utilizare cu apa și sapun.

Recomandari cu privire la mediu: - Nu se va lucra la temperaturi sub +5°C!

- Temperatura ideală a materialului, a suportului și a aerului este între +15°C și 25°C.
- Umiditatea reală ideală este între 40% până la 60%.
- Umiditatea aerului ridicată și/sau temperaturile scazute întarzie întarirea materialului, resp. umiditatea redusă și/sau temperaturile ridicate acceleră întarirea.
- Pe perioada reacției de întarire se va asigura o aerisire corespunzătoare, și se va evita formarea curentilor de aer!
- Pe perioada uscării se va proteja suprafața de razele soarelui, de vant și de factorii climatice!
- Se vor proteja elementele de construcție adiacente!

Recomandari generale:

- De principiu se recomanda întotdeauna efectuarea unei suprafete de probă în prealabil.
- Se vor respecta fisele tehnice ale tuturor produselor componente ale sistemului utilizat.
- Pentru realizarea eventualelor lucrări de reparări ulterioare se văpăstra un produs din cadrul aceleiasi sarje.
- În cazul sapeelor incalcizante trebuie respectate normele cu privire la procesul de incalcizare înainte de turnarea sapei.
- Pe parcursul prelucrării și întaririi sistemul de incalcizare prin pardoseala nu trebuie să fie pornit.

Specificațiile noastre reprezintă valori medii, care au fost determinate în condiții de laborator. Deoarece pentru fabricarea produselor sunt utilizate materii prime naturale, valorile indicate pot varia în limite reduse, fără a fi însă influențate caracteristicile produsului.

Indicații de siguranță

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principial recomandăm executarea în prealabil a unei suprafete de probă sau testarea înainte prin intermediu unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. Respectați normativele, directivele și fisele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară! Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișă tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa www.murexin.com.