

 Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti	FISA TEHNICA	Cod: FT-PC-20
	CHIT EPOXIDIC ELASTIC PENTRU ROSTURI IZOCOR I_E	Ed./Rev.: 3/8
		Data: 20.Martie.2017
		Pag. 1/3

DESCRIERE **IZOCOR I_E** este un produs anticoroziv, elastic, bicomponent pe baza de rasini epoxidice si diferiti adjuvanti, fara solventi, cu sistem de intarire aminic sau amidic.

UTILIZARE

- Pe elementele de beton, pentru umplerea si consolidarea rosturilor de dilatatie orizontale sau verticale rezultate din procesul de turnare, la interior sau la exterior, în domeniul construcțiilor industriale și civile;
- Pentru remedierea defectelor aparute in exploatare pe elementele de beton;
- Pentru protectia anticoroziva definitiva a elementelor de beton;
- Pentru lipirea diverselor materiale (metal-beton, metal-metal, cauciuc-metal, cauciuc-beton, sticla-metal, sticla-sticla, sticla-beton);
- Pentru fixarea elementelor de sticla sau de metal supuse la vibratii si contractii;

AVANTAJE

- Aderenta buna pe suportul pe care se aplica, umple si etanseaza rosturile, alveolele, golurile si segregarile, intarind suportul;
- Formeaza o unitate inseparabila din punct de vedere structural cu betonul, preluând prin elasticitatea sa contractiile si vibratiile;
- Realizeaza reparatii rezistente, proprietatile sale fiind compatibile cu acelea ale betonului;
- Aderenta buna pe suporturi de sticla, metal sau beton;

SOLUTII DE PROTECTIE Prousul **IZOCOR I_E**, se aplica peste un strat de amorsa epoxidica **IZOCOR SAA**, dupa intarirea acestuia care survine la cca 24 de ore de la aplicare, in conditii normale de lucru.
Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului.

CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE

Caracteristici	U.M.	Valori
Aspect, culoare	-	pasta vascoasa, de culori diferite
Timp de prelucrabilitate +23°C	min.	cca. 50
Densitate +23°C	g/cm ³	1,3 ÷ 1,5
Contractii liniare	%	max. 0,1



Societatea comerciala
PROTECT CHEMICAL
Bucuresti

FISA TEHNICA
CHIT EPOXIDIC ELASTIC
PENTRU ROSTURI
IZOCOR I_E

Cod: FT-PC-20

Ed./Rev.: 3/8

Data: 20.Martie.2017

Pag. 2/3

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

CONDITII DE MEDIU

- Temperatura ambianta si a suportului sa fie cuprinsa intre +12°C si +35°C;
- Umiditatea aerului max. 75%;
- Umiditatea suportului pe care se aplica: max. 4%.

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suprafața pe care se aplică produsul **IZOCOR I_E** trebuie pregatita corespunzator prin sablare, periere, desprafuire si degresare cu diluant epoxidic **IZOCOR D₁₀₁**; ca urmare a activitatilor de pregatire suportul care urmeaza sa fie amorsat sau grunduit trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, zone neaderente sau alte impurități. Suprafetele de sticla se degreseaza cu diluant epoxidic **IZOCOR D₁₀₁**, dupa care se usuca.

AMESTECARE

Componentele produsului **IZOCOR I_E** se conditioneaza in ambalajele originale min. 24 ore, la temperatura de aplicare. Cele doua componente ale aceluiasi lot, se omogenizeaza in ambalajul propriu inainte de utilizare, si se amesteca in momentul aplicarii, in modul urmatoar:

– la **100** parti in greutate componenta rasinoasa **CR** se adauga sub continua agitare **6– 8** parti in greutate componenta intaritor **CI**, in functie de sortimentul folosit, amestecandu-se pana la completa omogenizare, evidentiata printr-o culoare uniforma.

Amestecul rezultat se lasa in repaus cca. 10 minute, timp necesar prereticularii materialului. Amestecul are o durata de utilizare de cca. 50 minute la 23°C. Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

Atentie! Nu adaugati solventi pentru modificarea vascozitatii produsului; adaugarea solventilor duce la defecte de intarire si comportament necorespunzator din punct de vedere al rezistentelor mecanice si la atac chimic.

Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

APLICARE

Aplicarea amestecului format se executa la cca. 24 ore dupa aplicarea stratului de amorsa, dar nu inainte de verificarea intaririi acestuia (timpul de uscare al stratului de amorsa, depinde de conditiile de temperatură și umiditate), prin turnarea produsului, in rosturi orizontale. Pentru rosturile verticale se va adauga in compozitie 6-8% agent de tixotropizare (silice coloidală). După care se nivelează cu fierul de glet sau gletiera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D₁₀₁**. După intarire produsul **IZOCOR I_E** poate fi indepartat numai prin procedee mecanice.

EXPLOATARE Produsul **IZOCOR I_E** atinge performantele tehnice maxime, dupa intarire si polimerizare completa, adica dupa cca. 7 zile de la aplicare, timp in care temperatura mediului ambiant trebuie sa fie min. +23°C, sau la maxim 28 zile, daca temperatura de aplicare si pastrare este de minim +12°C, cand poate fi dat in exploatare.

Sistemele de protectie cu **I_E** pot fi exploatate intre -25°C si +80°C, numai dupa darea in exploatare.

CONSUM SPECIFIC Cca. 1,5 kg/mp pe strat de 1 mm grosime, sau 1500 kg/mc

AMBALARE Componenta rășinoasă **CR** și componenta întăritor **CI** a produsului **IZOCOR I_E** se ambalează în recipiente de plastic sau metalice, închise etanș, cu capacitatea maximă de 200 l. Componentele se livreaza predozate.

TRANSPORT SI DEPOZITARE Produsul **IZOCOR I_E** se transporta si depozitează în locuri uscate, ferite de radiatii solare directe și intemperii, special amenajate pentru substante chimice nocive periculoase, conform legilor in vigoare, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C.

GARANTIE Componentele produsului **IZOCOR I_E** pastrate in ambalaje originale sigilate sunt garantate 6 luni de la data fabricatiei, in conditiile de transport si depozitare mentionate in fisa tehnica.

 Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti	FISA TEHNICA	Cod: FT-PC-20
	CHIT EPOXIDIC ELASTIC PENTRU ROSTURI IZOCOR I_E	Ed./Rev.: 3/8
		Data: 20.Martie.2017
		Pag. 3/3

Calitatea produsului **IZOCOR I_E** poate fi verificata numai in perioada termenului de garantie prin efectuarea tuturor determinarilor de laborator conform **STF** al produsului, de catre un laborator autorizat/acreditat, caz in care prelevarea probelor se va face din ambalaje originale sigilate, de catre laboratorul autorizat/acreditat, in prezenta unui reprezentant al Producatorului.

Pus in opera ca sistem de protectie produsul **IZOCOR I_E** indeplineste performantele impuse de **STF**, cu conditia respectarii tehnologiei de punere in opera si exploatare. Firma producatoare, **nu isi asuma raspunderea** asupra rezultatelor negative obtinute de cumparator, datorate unor conditii locale necorespunzatoare de aplicare si utilizare, ai caror parametri nu sunt sub controlul ei.

Datele din aceasta fisa exprima stadiul actual al cunostintelor firmei producatoare si au ca scop prezentarea informatiilor generale asupra produselor **IZOCOR I_E** si a utilizarii lor. Beneficiarul produsului trebuie sa testeze daca produsul este corespunzator cerintelor sale inainte de utilizare si sa consulte fisa tehnica cea mai recenta a produsului ,aceasta eliberandu-se la cerere.

**MĂSURI DE SECURITATE
ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ
ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ**

Componentele produsului **IZOCOR I_E**, sunt clasificate ca produse nocive pentru sanatate si mediu, si trebuiesc manipulate cu respectarea prevederilor legale in vigoare. Produsul **IZOCOR I_E** intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu.

Produsul **IZOCOR I_E** gata de aplicare nu contine compusi organici volatili.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în legea nr. 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum și cele cuprinse în fișele cu date de securitate ale componentelor produsului emise de producator.

STF

20/1997

S.C. PROTECT CHEMICAL S.R.L.

SEDIU: BUCURESTI, Str. Cercetatorilor, nr.6, Bl. 29, Sc. 2, Ap. 56, Sector 4

FABRICA DE PRODUCTIE: POPESTI – LEORDENI, Str.Taberei, nr 3, Jud. Ilfov

Mobil: 0722.620.865; 0722.357.036; 0722.306.799;

Tel./Fax: 0371.327.887 / 0372.875.858;

E-mail: office@protectchemical.ro, pchizocor@gmail.com

Adresa de internet: www.protectchemical.ro

CIF: RO 4877638 Nr.Reg.Com.: J40/24690/27.10.1993