 <p>Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti</p>	FISA TEHNICA	Cod: FT-PC-20
	Rasina epoxidica transparenta pentru turnare -casting IZOCOR I2	Ed./Rev.: 1/0
		Data: 01.Aprilie.2020
		Pag. 1/3

DESCRIERE **IZOCOR I2** este o rasina epoxidica pentru turnare, bicomponenta, destinat pentru o gama larga de substraturi si matrite de turnare, pentru umplere si finisare. Produsul este fabricat pe baza de rasini sintetice si diferiti adjuvanti, fara solventi, cu sistem de intarire aminic, care respecta prevederile standardului SR EN 1504-5:2005.

UTILIZARE

- Produsul a fost special dezvoltat pentru turnarea impreuna cu produse din lemn si alte materiale, doar la interior.
- Pentru remedierea defectelor zonale aparute in elementele de lemn si beton;
- Pentru lipirea diverselor materiale (metal-beton, metal-metal, cauciuc-metal, cauciuc-beton, sticla-metal, sticla-sticla, sticla-beton, beton-beton, beton nou pe beton vechi, mortar pe beton vechi, beton proaspat pe beton vechi, lemn-lemn , lemn-metal etc);
- Pentru aplicatia de laminare fibra de sticla sau pentru turnare de obiecte cu fibra de sticla.
- Rasina IZOCOR I2 poate fi turnata pana la grosimea de maxim 100mm in straturi succesive , grosimea maxima recomandata fiind de 20 mm/ strat in cazul in care matrita este dintr-un material izolator (MDF, PAL, LEMN) si de 40 mm/strat in cazul in care matrita este din silicon sau plastic, de aceea este recomandata pentru umpleri, incapsulari sau turnare de obiecte.
- In cazul cand se depaseste grosimea maxima atat pe strat cat si totala, exista posibilitatea sa se ingalbeneasca, sa se opacizeze, si sa se produca o reactie exoterma, ducand la rezultate finale necorespunzatoare cerintelor.

AVANTAJE

- Aderenta foarte buna, se impregneaza in suportul pe care se aplica, umple si etanseaza fisurile, alveolele, golurile si segregarile, intarind si consolidand suportul;
- Formeaza o unitate inseparabila din punct de vedere structural cu suportul pe care se aplica , intrucat umple si astupa in intregime golurile si lucreaza impreuna cu suportul.
- Aplicare usoara pe suport datorita vascozitatii scazute care confera proprietati bune de impregnare si autonivelare.

SOLUTII DE

PROTECTIE Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului.

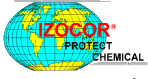
CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE

Caracteristici	U.M.	Valori
		I₂
Densitatea la 23°C - componenta rasinoasa	g/cm ³	1,08 ± 3 %
Densitatea la 23°C - componenta intaritor	g/cm ³	1,03 ± 3 %
Timp de lucru la 23°C	min	40 ± 20 %
Timp de polimerizare finala, de la turnarea fiecarui strat, la temperatura de aplicare.	zile	3 zile

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

Inainte de utilizare, este important ca aplicatorii sa citeasca cu atentie urmatoarele informatii si sa se asigure ca acestea sunt urmate intocmai, in special cele legate de temperatura de lucru, cantarire si amestecare.

Rezultatele necorespunzatoare sunt aproape intotdeauna cauzate de mediul de lucru impropriu, temperatura de lucru, grosimi de turnare, cantarire sau amestecare necorespunzatoare.

 <p>Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti</p>	FISA TEHNICA	Cod: FT-PC-20
	Rasina epoxidica transparenta pentru turnare -casting IZOCOR I2	Ed./Rev.: 1/0
		Data: 01.Aprilie.2020
		Pag. 2/3

CONDITII DE APLICARE

- Temperatura ambianta si a suportului sa fie cuprinsa intre +20°C si +30°C;
- Umiditatea aerului max.75 %;
- Umiditatea suportului pe care se aplica: max. 4%.

Pentru a evita condensarea temperatura suportului trebuie sa fie cu 3°C mai mare decat punctul de roua efectiv, calculat cu ajutorul temperaturii si umiditatii relative.

La aplicarea răsini epoxidice IZOCOR I2 o importanță deosebită o are temperatura stratului suport cat si cea ambientală. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire totodata existand riscul ca bulele de aer ramase in suspensie sa migreze mult mai incet catre suprafata. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează, existand riscul ca aceasta sa produca o reactie exoterma (supraincalzirea in timpul intaririi) in special in matrite izolante (PAL,MDF, LEMN) .

Rasina epoxidica IZOCOR I2 trebuie intotdeauna sa fie aclimatizata, amestecata, turnata si lasata la intarit intr-o incapere cu temperatura constanta, conform conditiilor de aplicare de mai sus.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suprafata pe care se va aplica **IZOCOR I2**, se pregateste prin procedee fizico-mecanice (sablare, periere mecanica, rindeluire, etc) desprafuire si degresare cu **IZOCOR SB100**. Suportul trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, vopsele sau tratamente anterioare ale suprafetei, zone neaderente sau alte impurități.

AMESTECARE

Componentele produsului **IZOCOR I2** se conditioneaza in ambalajele originale minim 24 ore, la temperatura de aplicare.

Cele doua componente ale aceluasi lot, se omogenizeaza in ambalajul propriu inainte de utilizare (nu se vor amesteca componente din loturi diferite), si se amesteca in momentul aplicarii in modul urmator:

- la **100** parti in greutate componenta rasinoasa **CR** se adauga sub continua agitare **40-42** parti in greutate componenta intaritoare **CI** amestecandu-se pana la omogenizare completa evidentiata printr-o masa uniforma(cca 5min), asigurandu-va ca treceti cu spatula prin toate zonele vasului cat si in partea de jos a acestuia .

Amestecul rezultat se va muta in alt recipient curat si uscat repetand amestecarea inca 2-3 minute. In acest fel va asigurati ca nu ramane rasina nemixata.

Atentie! Nu adaugati solventi pentru modificarea vascozitatii produsului; adaugarea solventilor duce la defecte de polimerizare si comportament necorespunzator din punct de vedere al rezistentelor mecanice si chimice.

Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

Nu adaugati componenta intaritoare in exces in ideea de a se intari mai repede sau de a deveni mai rezistenta, fiind esential sa mixati cele doua componente in exact cantitatile indicate de producator, pe fiecare lot de produs.

APLICARE

Aplicarea produsului **IZOCOR I2** se face gravitacional umplandu-se matrita, conform conditiilor de aplicare de mai sus .

Pentru eliminarea bulelor de aer,dupa circa 15 minute de la terminarea turnarii, se poate pulveriza la suprafata IZOCOR SB100, fara exces.


Timpul de lucru,dupa amestecarea componentelor,este de cca 40 minute.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D₁₀₁**. Dupa intarire produsul IZOCOR I2 poate fi indepartat numai prin procedee mecanice.

EXPLOATARE Produsul **IZOCOR I2** atinge performantele tehnice maxime dupa polimerizare completa, adica dupa cca.3 zile de la aplicarea ultimului strat si pastrarea acestuia la temperatura si umiditate atmosferica a mediului ambiant similara cu temperatura si umiditatea atmosferica de aplicare, cand poate fi dat in exploatare.

Sistemele de protectie cu **IZOCOR I2** pot fi exploatate, doar la interior, intre -10°C si +60°C, numai dupa darea in exploatare.

CONSUM SPECIFIC 11 - 13 kg/mp pentru un strat de 10 mm grosime

 <p>Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti</p>	FISA TEHNICA	Cod: FT-PC-20
	Rasina epoxidica transparenta pentru turnare -casting IZOCOR I2	Ed./Rev.: 1/0
		Data: 01.Aprilie.2020
		Pag. 3/3

AMBALARE Componenta rășinoasă CR și componenta întăritor CI a produsului **IZOCOR I2** se ambalează în recipiente de plastic sau metalice, închise etanș. Componentele se livrează predozate.

TRANSPORT SI DEPOZITARE Produsul **IZOCOR I2** se transporta și depozitează în locuri uscate, ferite de radiații solare directe și intemperii, special amenajate pentru substanțe chimice nocive periculoase, conform legilor în vigoare, la temperaturi cuprinse între +10°C și +30°C.

GARANTIE Componentele produsului **IZOCOR I2** pastrate în ambalaje originale sigilate sunt garantate 6 luni de la data fabricației, în condițiile de transport și depozitare menționate în fișa tehnică. Calitatea produsului **IZOCOR I2** poate fi verificată numai în perioada termenului de garanție prin efectuarea tuturor determinărilor de laborator conform **Dosarului Tehnic** al produsului, de către un laborator autorizat/acreditat, caz în care prelevarea probelor se va face din ambalaje originale sigilate, de către laboratorul autorizat/acreditat, în prezența unui reprezentant al Producătorului. Pus în opera produsul **IZOCOR I2** îndeplinește performanțele impuse de **Dosarul Tehnic**, cu condiția respectării tehnologiei de punere în opera și exploatare. Firma producătoare, **nu își asumă răspunderea** asupra rezultatelor negative obținute de cumpărător, datorate unor condiții locale necorespunzătoare de aplicare și utilizare, ai căror parametri nu sunt sub controlul ei. Datele din această fișă exprimă stadiul actual al cunoștințelor firmei producătoare și au ca scop prezentarea informațiilor generale asupra produselor **IZOCOR I2** și a utilizării lor. Beneficiarul produsului trebuie să testeze dacă produsul este corespunzător cerințelor sale înainte de utilizare și să consulte fișa tehnică cea mai recentă a produsului, aceasta eliberându-se la cerere.

MĂSURI DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ Componentele produsului **IZOCOR I2**, sunt clasificate ca produse nocive pentru sănătate și mediu, și trebuie manipulate cu respectarea prevederilor legale în vigoare. Produsul **IZOCOR I2** întărit nu eliberează substanțe periculoase pentru sănătate, igienă și mediu. Produsul **IZOCOR I2** gata de aplicare nu conține compuși organici volatili. Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în legea nr. 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum și cele cuprinse în fișele cu date de securitate ale componentelor produsului emise de producător.

DOSAR TEHNIC DT-PCH.CP.20.1.0



Societatea comerciala
PROTECT CHEMICAL
Bucuresti

FISA TEHNICA

Rasina epoxidica transparenta
pentru turnare -casting

IZOCOR 12

Cod: FT-PC-20

Ed./Rev.: 1/0

Data: 01.Aprilie.2020

Pag. 4/3



2293

S.C. PROTECT CHEMICAL S.R.L.

SEDIU: BUCURESTI, Str. Cercetatorilor, nr.6 , Bl. 29, Sc. 2, Ap.56,
Sector 4

FABRICA DE PRODUCTIE: POPESTI – LEORDENI,
Str.Taberei, nr 3, Jud. Ilfov

Tel./Fax: 0371.327.887 / 0372.875.858;

E-mail: office@protectchemical.ro, pchizocor@gmail.com

17

Aderenta prin rezistenta la tractiune >2 N/mm²

Injectabilitatea intr-un mediu
uscat

-latimea fisurii <0,1 mm < 4 min(injectabilitate ridicata)
-latimea fisurii 0,1-0,3 mm < 8min(cei putin realizabil)
-latimea fisurii 0,5-0,8 mm procent de umplere a fisurii >90
-incercarea la despicare < 7 N/mm²

Contractie volumetrica < 3%

Substante periculoase Conform 5.4