

BLUMOTION

inside



AVENTOS

Diversitate pentru sisteme de ridicare

AVENTOS – pentru fiecare tip de sistem de ridicare,
o soluție impresionantă



Cu AVENTOS rezolvați individual dorințele clienților



AVENTOS este programul de sisteme de feronerie pentru uși ce se deschid în sus, prin intermediul căruia obțineți un confort ridicat al mișcării în domeniul corpurilor superioare. Chiar și fronturile late se deschid ușor și fără efort, iar mulțumită funcției BLUMOTION se închid lin și silențios. Mecanismele AVENTOS dispun de stop variabil ce permite fronturilor să rămână în orice poziție se dorește. Clienții dvs. vor fi fascinați de gradul ridicat de confort la utilizare.

Soluțiile de sisteme de ridicare pentru ușă pliantă, ușă basculantă, ușă paralelă și ușă pivotantă – acum nou și pentru ușă mică pivotantă – oferă multe posibilități de configurare. Astfel, puteți îndeplini individual dorințele clienților și puteți oferi sistemul de ridicare potrivit pentru fiecare dulap superior.

Cuprins

4	Programul sistemelor de ridicare	18	AVENTOS HF
8	Confort ridicat al mișcării	30	AVENTOS HS
10	Calitate impresionantă	38	AVENTOS HL
12	Montare și reglare simplă	46	AVENTOS HK
14	Program cu multe posibilități	54	AVENTOS HK-S
16	Design armonios	62	Perfecting motion

Programul sistemelor de ridicare



AVENTOS HF –

sistem de ridicare pentru ușă pliantă

- Ideal pentru dulapuri superioare mai înalte, deoarece mânerul rămâne ușor accesibil în orice poziție.
- Prin împărțirea frontului în două, respectiv plierea sa la deschidere, este nevoie de puțin spațiu deasupra dulapului, chiar și la înălțimi mari de corp.
- Cu AVENTOS HF se pot realiza și corpuri la care cele două fronturi au înălțimi inegale.



AVENTOS HS –

sistem de ridicare pt. ușă basculantă

- Ideal pentru fronturi dintr-o bucată, cu suprafață mare.
- Prin mișcarea de basculare la deschidere, este nevoie doar de puțin spațiu deasupra corpului.
- Cu AVENTOS HS se pot folosi chiar și coroane sau ornamente..



AVENTOS HL –

sistem de ridicare pentru ușă paralelă

- Ideal de utilizat la dulapuri înalte sau la dulapuri superioare, unde deasupra mai există alte fronturi, precum și la dulapuri de nișă.
- Potrivit pentru fronturi dintr-o bucată, cu suprafață mică.
- AVENTOS HL poate fi utilizat chiar și la dulapuri superioare scunde.

Utilizare variată

Există multe motive întemeiate pentru care sistemele de ridicare AVENTOS reprezintă alegerea potrivită pentru dulapurile superioare.

Deoarece ușile se deschid în sus, se obține o vizibilitate foarte bună asupra interiorului dulapului. Acest lucru permite un acces permanent confortabil și avantajos din punct de vedere ergonomic la bunurile depozitate. Libertatea de mișcare a utilizatorului, inclusiv a capului, este neîngrădită.

În plus, sistemele de ridicare oferă foarte multe posibilități de configurare. Astfel, se pot realiza chiar și fronturi foarte late la dulapurile superioare. Inclusiv rasterul utilizat în domeniul corpurilor inferioare poate fi preluat fără probleme în linia corpurilor superioare.



AVENTOS HK – sistem de ridicare pentru ușă pivotantă

- Soluția ideală pentru dulapuri superioare cu înălțimi de corp reduse.
- Prin mișcarea de pivotare, AVENTOS HK are nevoie la deschidere doar de puțin spațiu deasupra corpului.
- Nu sunt necesare balamale.



AVENTOS HK-S – sistem de ridicare pentru ușă mică pivotantă

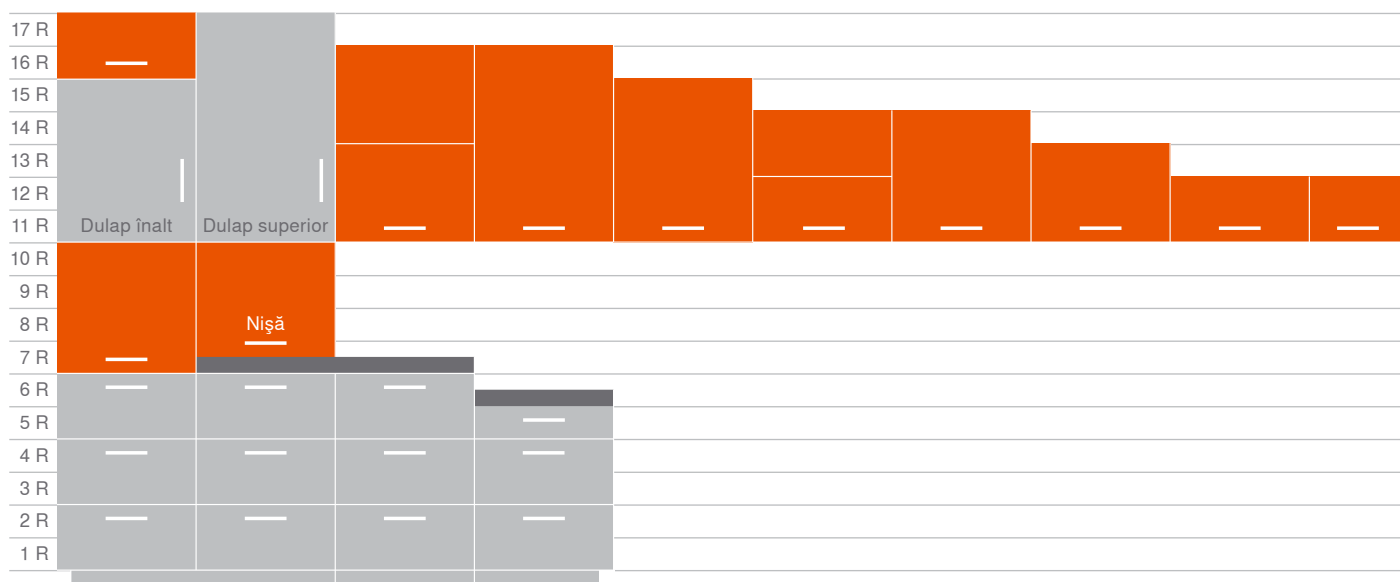
- Soluția ideală pentru corpuri mici, de ex. deasupra dulapului pentru provizii sau frigiderului.
- Prin mișcarea de pivotare, AVENTOS HK-S are nevoie doar de puțin spațiu deasupra corpului.
- Nu sunt necesare balamale.

Programul sistemelor de ridicare

Când și care sistem de ridicare este cel recomandat?

Următoarea grafică prezintă unde pot fi utilizate cele patru tipuri de sisteme de ridicare ale programului AVENTOS în cadrul rasterelor folosite în mod uzual la bucătării.

AVENTOS HK-S AVENTOS HL AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HK AVENTOS
AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HK



R Raster*

AVENTOS poate fi folosit la dulapurile superioare, chiar și în cadrul uzualul raster de 4.



AVENTOS

dintr-o privire

	HF	HS	HL	HK	HK-S
Domenii de utilizare					
Dulapuri superioare înalte	X	X			
Dulapuri superioare medii	X	X	X	X	
Dulapuri superioare scunde			X	X	X
Dulapuri înalte			X	X	X
Proiectare a spațiului					
Necesar redus de spațiu deasupra corpului	X	X		X	X
Configurare					
Front dintr-o bucată		X	X	X	X
Front din două bucăți	X				
Se poate utiliza în combinație cu coroană sau ornament		X	X	X	X
Plaja de înălțimi de corp în mm	480–1.040	350–800	300–580	max. 600*	max. 400
Plaja de lățimi de corp în mm	max. 1.800	max. 1.800	max. 1.800	max. 1.800	**
Ergonomie					
Accesibilitate bună a mânerului	X	X	X	X	X
Acces bun la interiorul dulapului	X	X	X	X	X

* Din rațiuni ergonomice, recomandăm o înălțime maximă a corpului de 600 mm. Se pot realiza totuși și corpuri cu fronturi mai înalte, cu condiția respectării limitei factorului de putere (vezi pagina 48).

** în funcție de factorul de putere

DYNAMIC SPACE este un mijloc de susținere a vânzării de la Blum, prin care dorim să vă furnizăm argumente bune pentru o echipare la nivel înalt a bucătărilor: mai multă ergonomie, mai mult confort și mai multă plăcere în bucătărie.

www.dynamicspace.com



Mișcare, ce impresionează





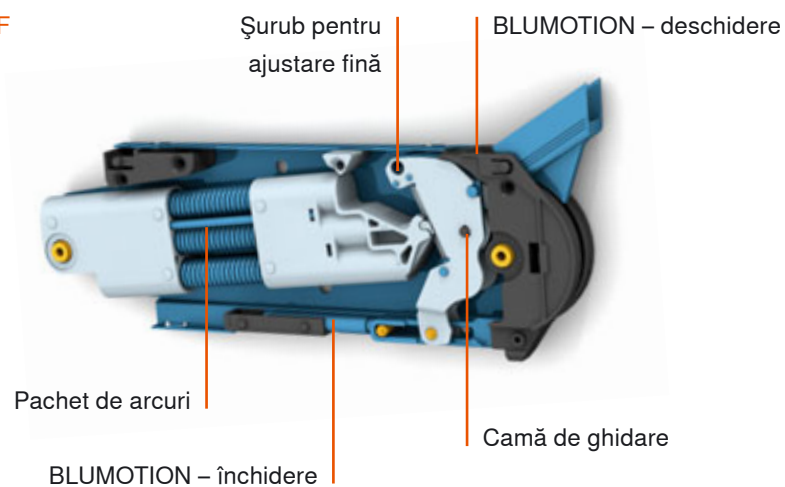
De patru ori confort al mișcării deosebit

Surprindeți-vă și fascinați-vă clienții:

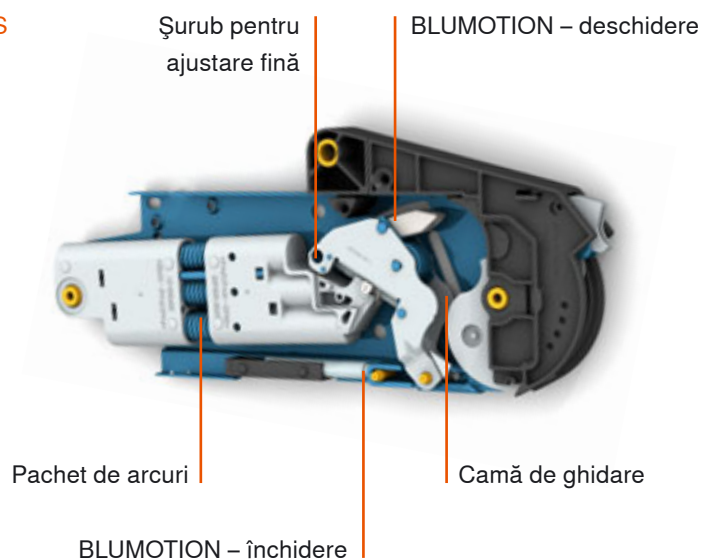
Cu feroneriile AVENTOS, fronturile cu ridicare se deschid fără efort. Chiar și la fronturi grele este nevoie doar de forțe de acționare reduse. Mecanismul dispune de stop variabil ce permite fronturilor să rămână în orice poziție se dorește. Astfel este asigurat faptul că, mânerul este accesibil tot timpul.

Inclusiv la închidere, AVENTOS oferă confort ridicat. Tehnica inteligentă a sistemului adaptiv BLUMOTION are grijă ca fronturile să se închidă permanent lin și silențios, indiferent de dimensiunile, greutatea și vitezele de închidere ale acestora.

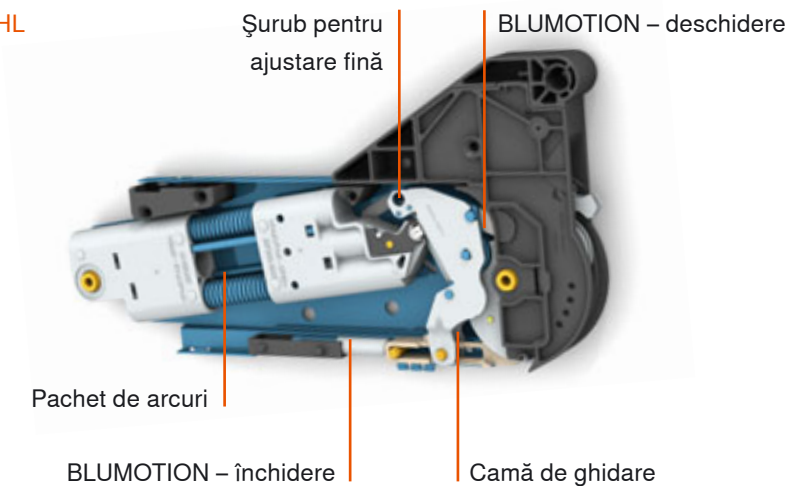
AVENTOS HF



AVENTOS HS



AVENTOS HL



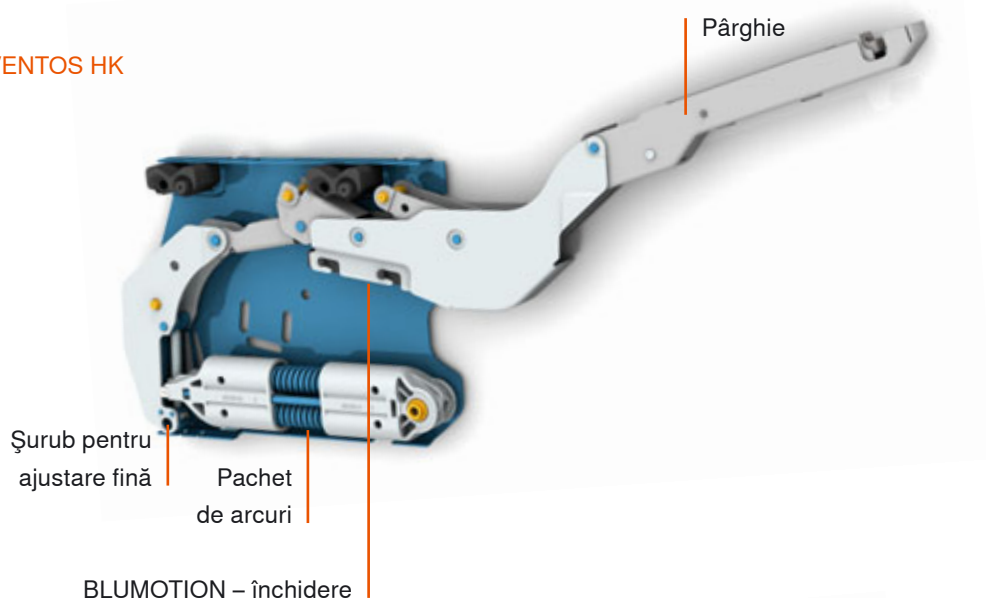
Calitate –

pe toată durata de viață a mobilei

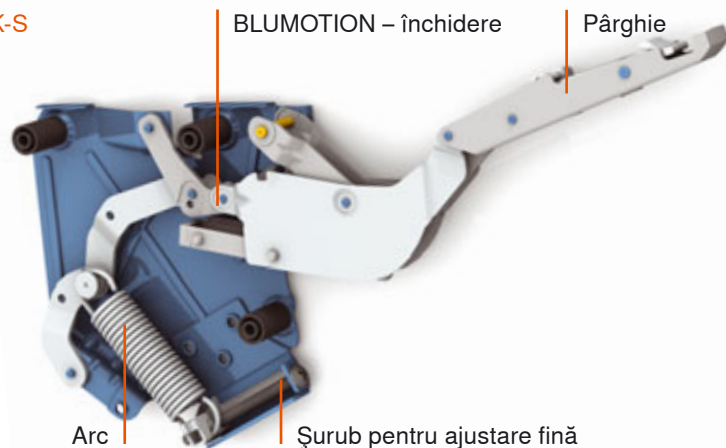
Sistemele de ridicare AVENTOS oferă clienților dvs. satisfacție îndelungată.

Inima acestor soluții de feronerie este mecanismul dotat cu BLUMOTION și cu un pachet robust de arcuri. Acesta garantează o durată lungă de viață și un confort ridicat la deschidere și închidere

AVENTOS HK



AVENTOS HK-S



Montare





Montare, reglare fină – fără efort

Pentru a asigura clienților dvs. confortul sporit al mișcării dat de sistemele de ridicare AVENTOS, mecanismul acestora trebuie reglat în mod corect.

Folosind o mașină de înșurubat cu acumulator (cap în cruce, mărime 2, lungime lamă 39 mm) se reglează exact mărimea necesară a forței, în funcție de greutatea frontului respectiv. Gradația existentă ajută la reglarea fină.

Componentele AVENTOS se assemblează ușor, din câteva mișcări, la toate cele 4 sisteme de ridicare.

Datorită apreciatei tehnici CLIP, montarea se face aproape fără scule.

Pentru o imagine a rosturilor ireproșabilă, fronturile se pot regla pe 3 direcții.



Program



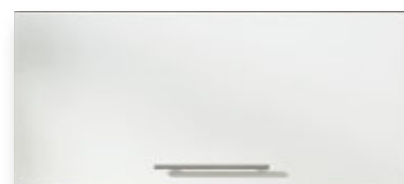
Varietate de fronturi cu ridicare cu un **program** restrâns

Programul AVENTOS are puține componente, care de cele mai multe ori sunt simetrice.

Cu un program de mecanisme de ridicare și pachete de pârgă ușor de înțeles, pot fi realizate practic toate dimensiunile și greutatea de front. Astfel, programul acoperă lățimi de corp de până la 1.800 mm, precum și înălțimi de corp diferite.

AVENTOS deschide multe posibilități de configurare.

Feroneria poate fi combinată cu diverse fronturi de lemn, precum și cu rame de aluminiu înguste respectiv late.







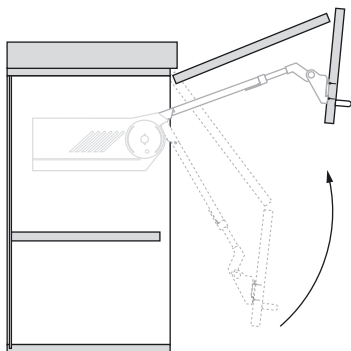
Design armonios și funcționalitate ridicată

Tehnică impresionantă.

Pe lângă funcționalitate ridicată, programul AVENTOS convinge și prin design simplu și elegant. De această părere a fost și juriul format din experți ce a decernat premiile Interzum Award 2007. Sistemele AVENTOS au fost desemnate câștigătoare la categoria "best of the best", fiind premiate pentru funcționalitate și design. În 2008 acestea au obținut distincția „red dot award: product design” și au fost nominalizate pentru „Designpreis der Bundesrepublik Deutschland 2009”.



AVENTOS HF

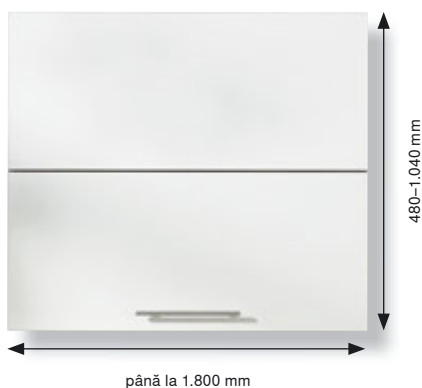


Sistemul de ridicare pentru ușă pliantă poate fi utilizat în bucătărie și în alte încăperi.

Fie că sunt fronturi de lemn, rame de aluminiu înguste sau late, ori combinații diferite – AVENTOS HF oferă multe posibilități de configurare. Cu AVENTOS HF se pot folosi chiar și fronturi de înălțimi diferite.



Alte avantaje convingătoare

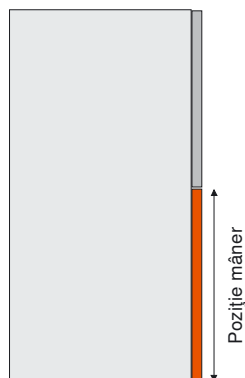


Program restrâns – multe posibilități de utilizare

AVENTOS HF acoperă cu un program restrâns, absolut toate lățimile și înălțimile uzuale de ușă pliantă. Acesta conține doar 3 mecanisme de ridicare și 4 brațe telescopice, ce se pot combina. Feronierele sunt simetrice, pot fi folosite și pe dreapta și pe stânga.

Dimensiunea redusă a programului ușurează întocmirea comenzilor, pregătirea mărfii și depozitarea.

AVENTOS HF este potrivit pentru lățimi de corp până la 1.800 mm și pentru înălțimi de corp de la 480 la 1.040 mm.



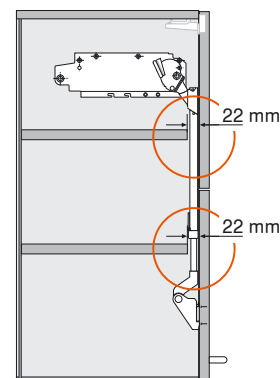
Poziție liber aleasă pentru mâner

Mânere de tot felul pot fi montate la frontul inferior, la înălțimea la care se dorește. Poziția optimă este una apropiată de muchia de jos, pentru că astfel mânerul este ușor accesibil și atunci când ușa pliantă este deschisă. Se pot realiza cu AVENTOS HF și uși pliante fără mâner, dacă frontul inferior depășește fundul corpului.



Funcție pentru siguranța degetelor inclusă

Balamaua intermediară CLIP-top se remarcă printr-o tehnică inovatoare, ce oferă protecție contra strivirii degetelor.



Se pot utiliza polițe egale

Spațiul de depozitare este folosit în mod optim. Mecanismele de acționare sunt poziționate în așa fel încât, în funcție de înălțimea corpului, pot fi montate până la două polițe identice cu o retragere minimă de numai 22 mm.



Fără părți ieșite în afară

Mulțumită brațului telescopic demontabil, nu există părți componente ieșite în afară, care să îngreuneze transportul intern în producția mobilierului. Acest lucru reprezintă de asemenea un avantaj la montarea bucătăriilor.

Montare în timp scurt

Aproape toți pașii de asamblare se efectuează fără scule datorită tehnicii CLIP. Pentru o montare sigură și confortabilă a corpului la fața locului, recomandăm demontarea frontului. Acest lucru se realizează foarte ușor datorită tehnicii CLIP.



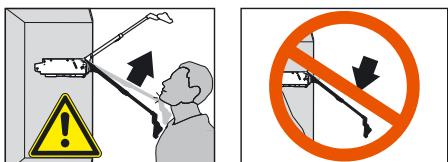
1. Brațul telescopic se atașează la mecanismul de ridicare folosind tehnica CLIP.



2. Frontul de sus se așează pe brațele telescopice și se fixează balamalele CLIP top.



3. Balamalele intermediare CLIP top fac legătura între cele două fronturi.



Atenționare

Pericol de rănire prin brațul telescopic aflat sub tensiunea produsă de arcuri! Nu apăsați în jos brațul telescopic, ci îndepărtați-l.

Pentru utilizarea în America de Nord trebuie atașate indicații de atenționare și de siguranță speciale.



4. Brațul telescopic se conectează cu frontul de jos printr-un mecanism CLIP.

Reglare rapidă, ajustare fină exactă

Pentru a obține rosturi precise, ambele fronturi ale ușii pliante cu ridicare se pot regla tridimensional.

Ajustarea fină a forțelor de deschidere și închidere la AVENTOS HF se face acționând un șurub de la carcasa mecanismului de ridicare. Forța mecanismului se poate regla exact la respectivele greutateți de fronturi. Gradația existentă ușurează ajustarea.

Mișcarea perfectă presupune o reglare precisă:



1. Reglaj simplu și continuu, fără trepte. Ajustarea fină a mecanismului de ridicare se realizează cu o mașină de înșurubat cu acumulator (cap cruce, mărimea 2, lungime 39 mm).

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară coboară, atunci trebuie reglat către dreapta.

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară se ridică, atunci trebuie reglat către stânga.

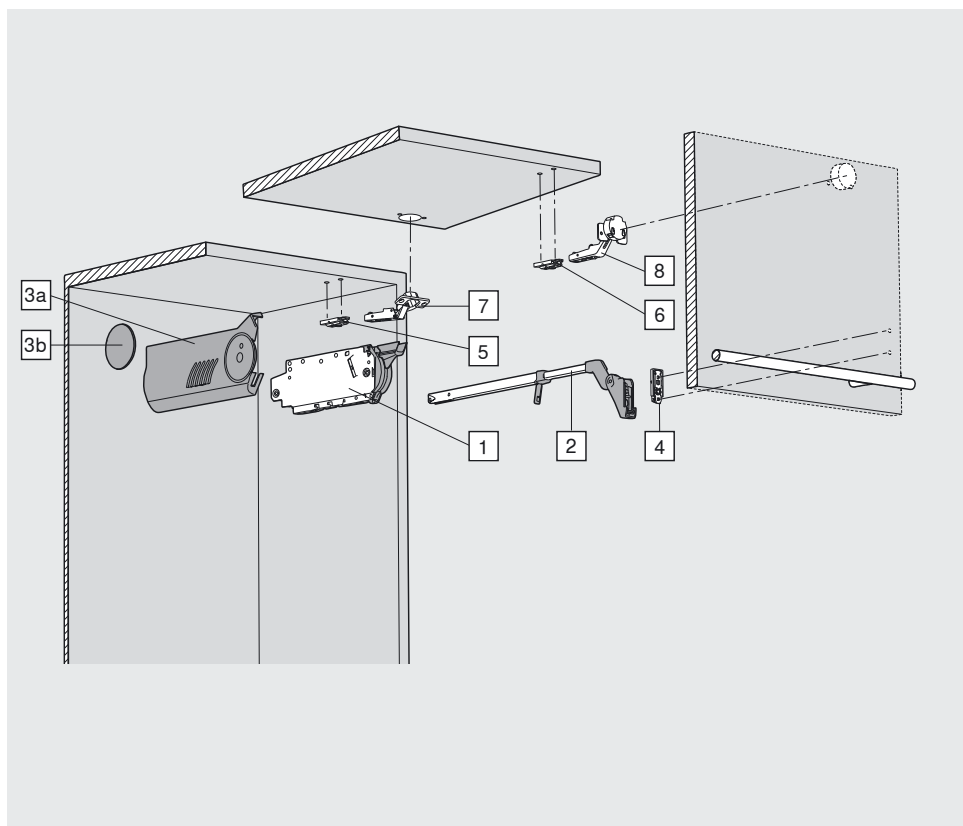


2. Prin închiderea ușii și apăsare pe mijloc între fronturi, brațele telescopice se auto-adaptează la înălțimea corpului și astfel se compensează tensiunile din fronturi. Apoi se blochează lungimea brațelor.

3. Reglarea precisă a rostului între fronturi este posibilă, datorită balamalei intermediare CLIP top.

Informații pentru comandă

Fronturi de lemn și rame de aluminiu late, simetrice/asimetrice



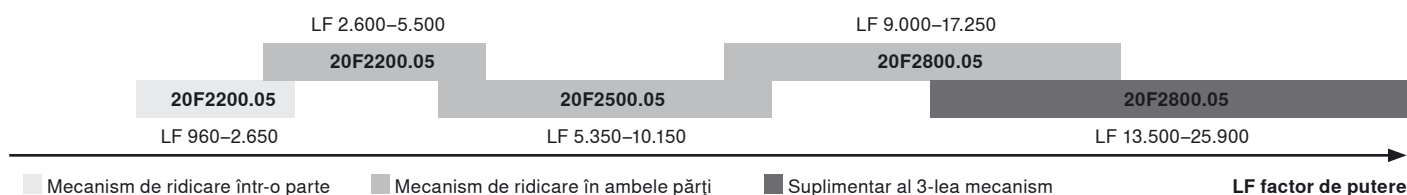
3 tipuri de mecanisme de ridicare sunt suficiente pentru a acoperi o gamă largă de aplicații.

Cu ajutorul factorului de putere puteți determina mecanismul de ridicare necesar. Factorul de putere este dependent de greutatea frontului superior și inferior (inclusiv mâner) și de înălțimea corpului. La folosirea unui al treilea mecanism de ridicare, factorul de putere și greutatea totală a frontului pot crește cu 50 %.

La fronturi asimetrice frontul mai mare trebuie să fie cel de sus!

i

Așa se procedează: $\text{factor de putere} = \text{înălțime corp}^{(1)} [\text{mm}] \times \text{greutate front inclusiv mâner} [\text{kg}]$



În zonele de margine ale domeniului fiecărui mecanism de ridicare, vă recomandăm să faceți o încercare de montare!

1	Set mecanisme de ridicare	
	Factor de putere LF	
	2.600-5.500	20F2200.05
	5.350-10.150	20F2500.05
	9.000-17.250	20F2800.05
Compus din:		
2 x mecanism de ridicare simetric		
10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm		

2	Set brațe telescopice	
	Oțel nichelat	
	Înălțime corp ¹⁾ 480-570 mm	20F3200
	Înălțime corp ¹⁾ 560-710 mm	20F3500
	Înălțime corp ¹⁾ 700-900 mm	20F3800
	Înălțime corp ¹⁾ 760-1.040 mm	20F3900
Compus din:		
2 x braț telescopic simetric		

¹⁾ La fronturi asimetrice „înălțime teoretică corp” = înălțime front superior (FHo) x 2 (inclusiv rosturi)

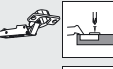


3	Set capace de acoperire	
	gri deschis, alb-mătase, nichelate	
		20F8000
	Compus din:	
3a	2 x capace de acoperire mare stânga/dreapta	
3b	2 x capace de acoperire rotund	

4	Plăcuță de montaj pentru braț telescopic	
	Toate plăcuțele de montaj drepte cu înălțare 0 mm	
	Recomandare	
	șuruburi ²⁾ Înălțare 0 mm	175H5400
	EXPANDO Înălțare 0 mm	177H5400E
	presare Înălțare 0 mm	177H5100

5	Plăcuță de montaj pentru balama CLIP top 120°	
	Plăcuțe de montaj standard, înălțare în funcție de rostul de sus	
	Recomandare	
	șuruburi ²⁾ Înălțare 0 mm	175H5400
	EXPANDO Înălțare 0 mm	177H5400E
	presare Înălțare 0 mm	177H5100

6	Plăcuță de montaj pt balama intermediară CLIP top	
	Plăcuțe de montaj standard cu înălțare 0 mm	
	Recomandare	
	șuruburi ²⁾ Înălțare 0 mm	175H5400
	La rame de aluminiu late cu lățimea ramei sub 55 mm folosiți numai plăcuțe de montaj în cruce.	

7	Balama CLIP top 120°		
	Oală: Oală din oțel	șuruburi ²⁾ fără arc	70T5550.TL
	Oală: Oală din oțel	INSERTA fără arc	70T5590BTL

8	Balama intermediară CLIP top		
	Oală: Oală din zinc	șuruburi ²⁾ fără arc	78Z5500T
	Oală: Oală din zinc	EXPANDO fără arc	78Z553ET

	Limitator unghi de deschidere	
	83°	20F7011
	104°	20F7051

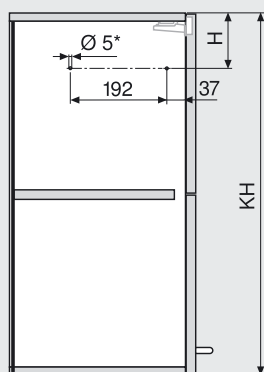
	Bit-PZ cap cruce	
	Mărime 2, lungime 39 mm	BIT-PZ KS2

²⁾ La fronturi de lemn folosiți șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).

Informații pentru proiectare

Fronturi de lemn și rame de aluminiu late, simetrice

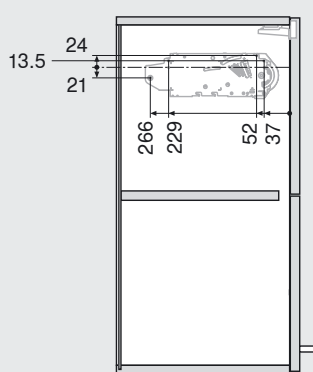
Poziții pentru cepuri mecanici



* adâncime găurire 5 mm

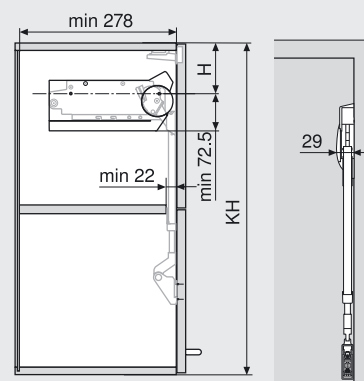
Înălțime corp KH	H
480–549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550–1.040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

Poziții de fixare mecanism de ridicare



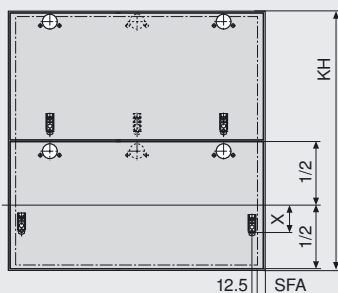
4 x Ø 4 x 35 mm

Spațiu necesar



KH Înălțime corp

Prelucrare front

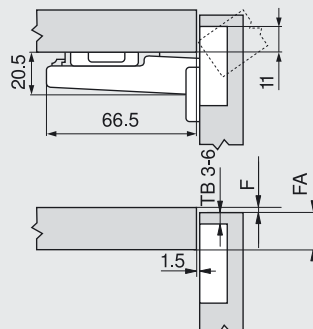


SFA Acoperire front în lateral

3 balamale începând cu lățime corp 1.200 mm respectiv greutate front 12 kg
4 balamale la lățime corp 1.800 mm respectiv greutate front 20 kg

Înălțime corp KH	X șuruburi/EXPANDO	X presare
480–549 mm	68 mm	70 mm
550–1.040 mm	45 mm	47 mm

Balama CLIP top 120° fără arc



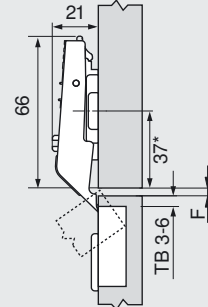
F Rost

Distanță gaură oală TB

	Acoperire front FA																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0														3	4	5	6
3								3	4	5	6						
6					3	4	5	6									
9	3	4	5	6													

Plăcuță de montaj

Balama intermediară CLIP top



* 37 mm la plăcuțe de montaj în cruce (37/32)

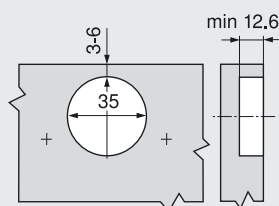
Rost minim F = 1.5 mm

Distanță gaură oală TB

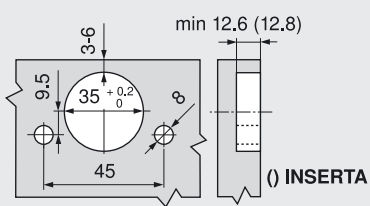
	Rost central F																
0															3	4	5
3															6	5	4
6																	
9																	

Plăcuță de montaj

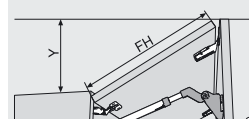
Montare cu șuruburi



Montare INSERTA/presare/EXPANDO



Spațiu necesar



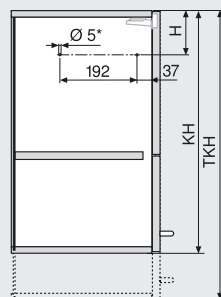
OEB = limitator unghi de deschidere

Fără OEB	$Y = FH \times 0.44 + 38$
OEB 104°	$Y = FH \times 0.24 + 34$
OEB 83°	$Y = 0$



Fronturi de lemn și rame de aluminiu late, asimetrice

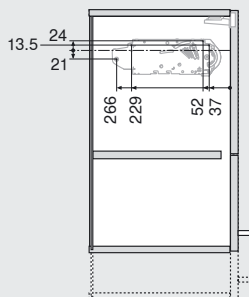
Poziții pentru cepuri mecanici



* adâncime găurire 5 mm

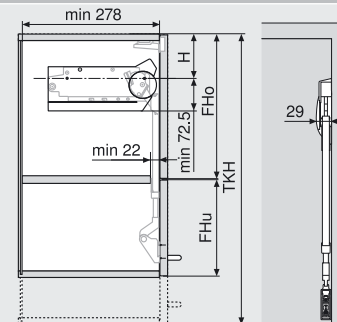
TKH	H
480–549 mm	TKH x 0.3 - 28 mm
550–1.040 mm	TKH x 0.3 - 57 mm

Poziții de fixare mecanism de ridicare



4 x Ø 4 x 35 mm

Spațiu necesar



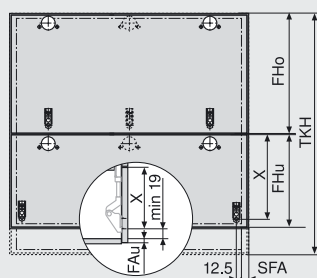
TKH Înălțime teoretică corp

KH Înălțime corp

FHo Înălțime front de sus

FHu Înălțime front de jos

Prelucrare front



FHo Înălțime front de sus

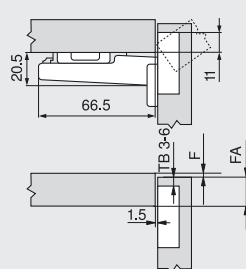
TKH Înălțime teoretică corp

SFA Acoperire front în lateral

FAu Acoperire front jos

TKH	X șuruburi/ EXPANDO	X presare
480–549 mm	FHo/2 + 68 mm	FHo/2 + 70 mm
550–1.040 mm	FHo/2 + 45 mm	FHo/2 + 47 mm

Balama CLIP top 120° fără arc



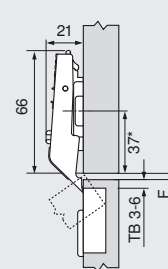
F Rost

Distanță gaură oală TB

	Acoperire front FA															
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
0																
3								3	4	5	6					
6					3	4	5	6								
9	3	4	5	6												

▲ Plăcuță de montaj

Balama intermediară CLIP top



* 37 mm la plăcuțe de montaj în cruce (37/32)

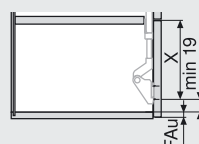
Rost minim F = 1.5 mm

Distanță gaură oală TB

	Rost central F															
0																
3																
6																
9																

▲ Plăcuță de montaj

Dimensiune minimă înălțime front interior



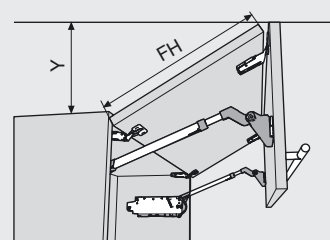
X + 19 + FAu

FAu Acoperire front jos

Număr de balamale

3 balamale începând cu lățime corp 1.200 mm respectiv greutate front 12 kg
4 balamale la lățime corp 1.800 mm respectiv greutate front 20 kg

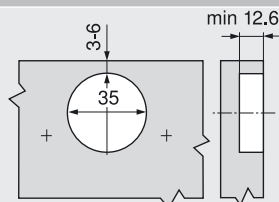
Spațiu necesar



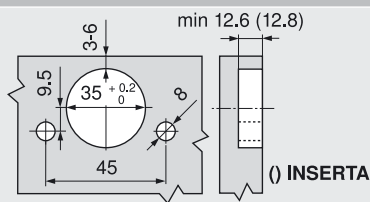
OEB = limitator unghi de deschidere

Fără OEB	Y = FH x 0.44 + 38
OEB 104°	Y = FH x 0.24 + 34
OEB 83°	Y = 0

Montare cu șuruburi

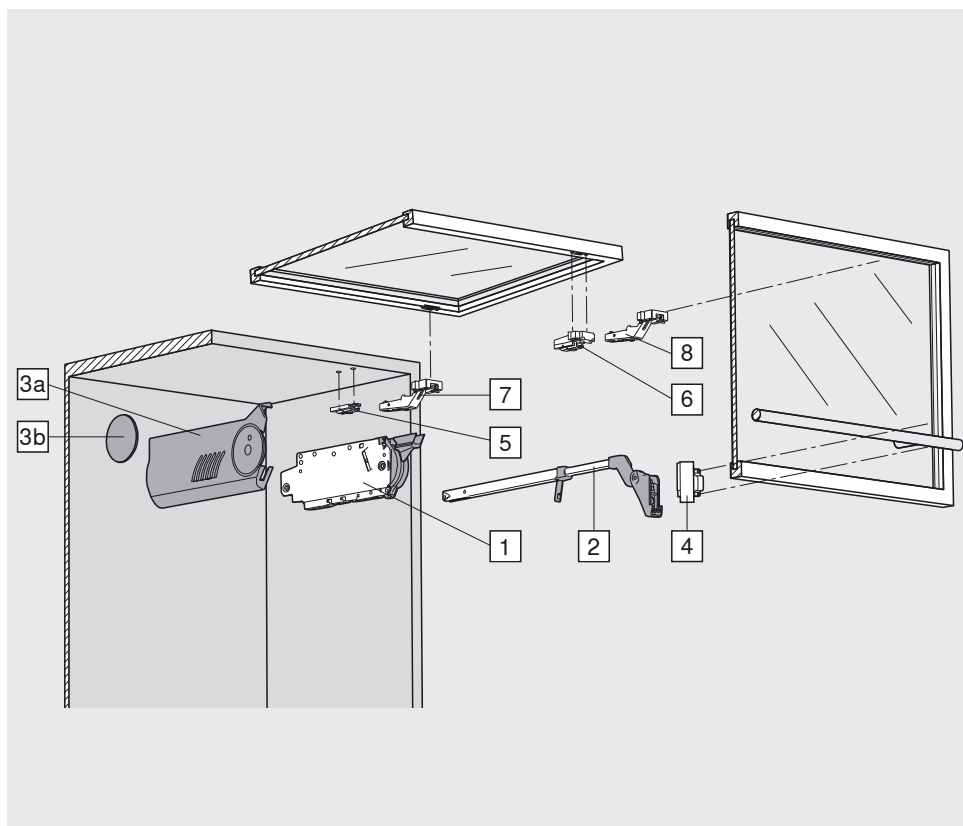


Montare INSERTA/presare/EXPANDO



Informații pentru comandă

Rame de aluminiu înguste, simetrice/asimetrice



3 tipuri de mecanisme de ridicare sunt suficiente pentru a acoperi o gamă largă de aplicații.

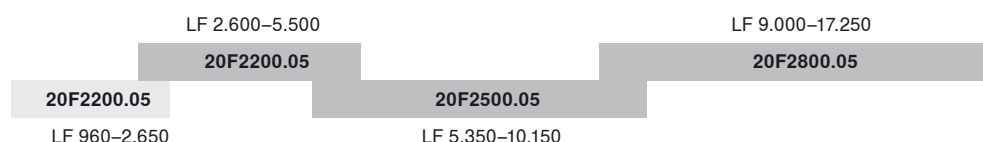
Cu ajutorul factorului de putere puteți determina mecanismul de ridicare necesar.

Factorul de putere este dependent de greutatea frontului inferior și a celui superior și de înălțimea corpului.

La fronturi asimetrice frontul mai mare trebuie să fie cel de sus!



Așa se procedează: factor de putere = înălțime corp¹⁾ [mm] x greutate front inclusiv mâner [kg]



■ Mecanism de ridicare într-o parte

■ Mecanism de ridicare în ambele părți

LF factor de putere

În zonele de margine ale domeniului fiecărui mecanism de ridicare, vă recomandăm să faceți o încercare de montare!

1	Set mecanisme de ridicare	
	Factor de putere LF	
	2.600-5.500	20F2200.05
	5.350-10.150	20F2500.05
	9.000-17.250	20F2800.05
	Compus din:	
	2 x mecanism de ridicare simetric	
	10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm	

2	Set brațe telescopice	
	Oțel nichelat	
	Înălțime corp ¹⁾ 480-570 mm	20F3200
	Înălțime corp ¹⁾ 560-710 mm	20F3500
	Înălțime corp ¹⁾ 700-900 mm	20F3800
	Înălțime corp ¹⁾ 760-1.040 mm	20F3900
	Compus din:	
	2 x braț telescopic simetric	

¹⁾ La fronturi asimetrice „înălțime teoretică corp” = înălțime front superior (FHo) x 2 (inclusiv rosturi)

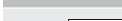


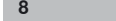
3	Set capace de acoperire	
	gri deschis, alb-mătase, nichelate	
		20F8000
	Compus din:	
3a	2 x capac de acoperire mare stânga/dreapta	
3b	2 x capac de acoperire rotund	

4	Plăcuță adaptor CLIP pentru braț telescopic	
	Înălțare 0 mm, stânga/dreapta	175H5B00

5	Plăcuță de montaj pentru balama CLIP top 120°	
	Plăcuțe de montaj standard, înălțare în funcție de rostul de sus	
	Recomandare	
	șuruburi	Înălțare 0 mm 175H5400
	EXPANDO	Înălțare 0 mm 177H5400E
	presare	Înălțare 0 mm 177H5100

6	Plăcuță adaptor CLIP pt balama intermediară	
	simetrică	175H5A00

7	Balama CLIP top 120° pentru ramă de aluminiu		
	Oală:	șuruburi	72T550A.TL
	Oală din zinc	fără arc	

8	Balama intermediară CLIP top pt ramă de aluminiu		
	Oală:	șuruburi	78Z550AT
	Oală din zinc	fără arc	

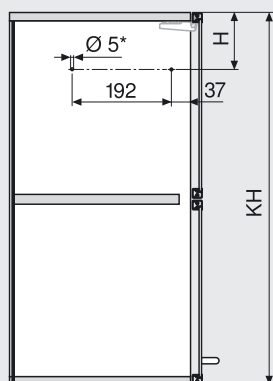
	Limitator unghi de deschidere	
	83°	20F7011
	104°	20F7051

	Bit-PZ cap cruce	
	Mărime 2, lungime 39 mm	BIT-PZ KS2

Informații pentru proiectare

Rame de aluminiu înguste, simetrice

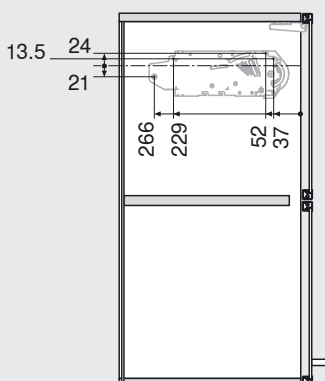
Poziții pentru cepuri mecanici



* adâncime găurire 5 mm

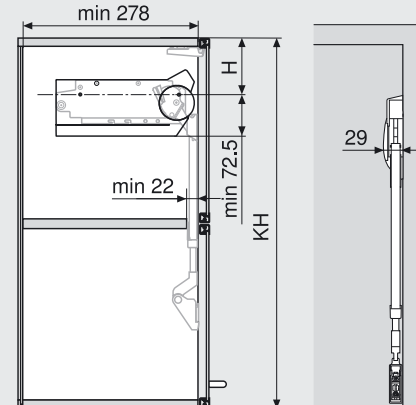
Înălțime corp KH	H
480–549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550–1.040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

Poziții de fixare mecanism de ridicare



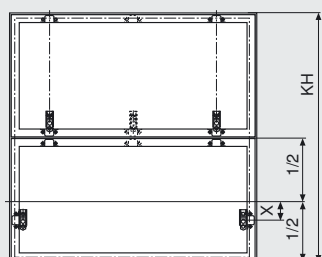
4 x $\varnothing 4 \times 35$ mm

Spațiu necesar



KH Înălțime corp

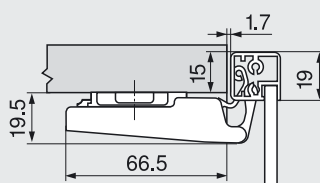
Prelucrare front



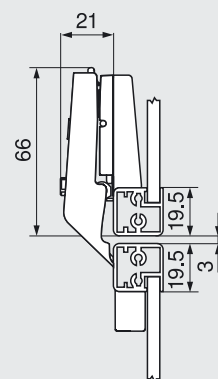
3 balamale începând cu lățime corp 1.200 mm
respectiv greutate front 12 kg
4 balamale la lățime corp 1.800 mm respectiv
începând cu greutate front 20 kg

Înălțime corp KH	X
480–549 mm	54 mm
550–1.040 mm	31 mm

Balama CLIP top 120° pentru ramă de aluminiu, fără arc



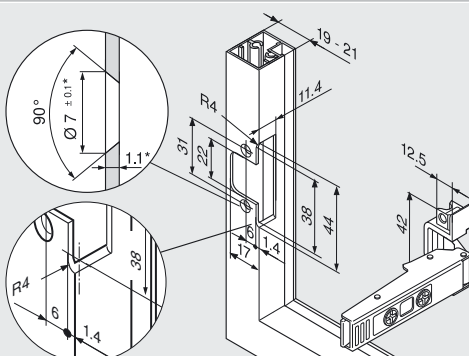
Balama intermediară CLIP top pt. ramă aluminiu



Rost minim F = 1.5 mm

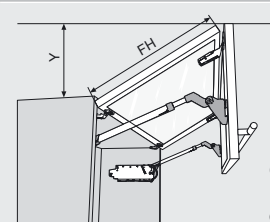
Începând cu grosime ramă 20,5 mm
trebuie reglat

Montare cu șuruburi



* În cazul altor grosimi de material, ajustați
corespunzător cotele de prelucrare

Spațiu necesar



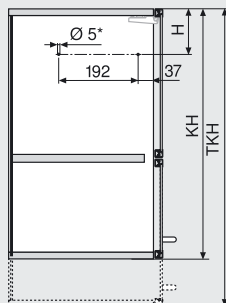
OEB =
limitator unghi de
deschidere

Fără OEB	$Y = FH \times 0.44 + 38$
OEB 104°	$Y = FH \times 0.24 + 34$
OEB 83°	$Y = 0$



Rame de aluminiu înguste, asimetrice

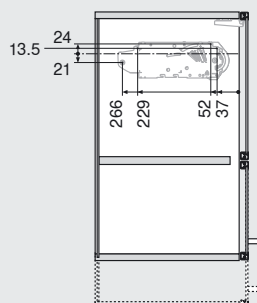
Poziții pentru cepuri mecanici



* adâncime găurire 5 mm

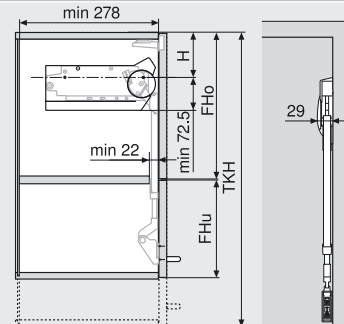
TKH	H
480-549 mm	TKH x 0.3 - 28 mm
550-1.040 mm	TKH x 0.3 - 57 mm

Poziții de fixare mecanism de ridicare



4 x Ø 4 x 35 mm

Spațiu necesar



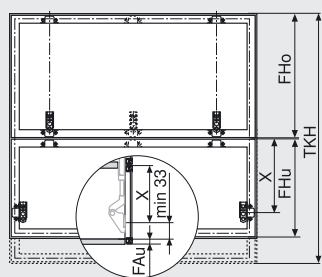
TKH Înălțime teoretică corp

KH Înălțime corp

FHo Înălțime front de sus

FHu Înălțime front de jos

Prelucrare front



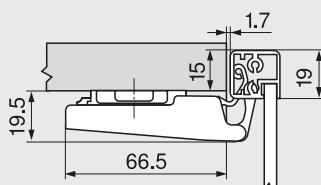
FHo Înălțime front de sus

TKH Înălțime teoretică corp

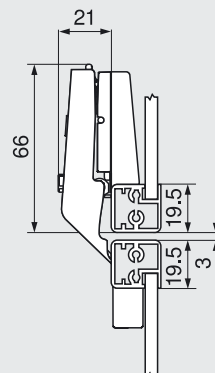
FAu Acoperire front jos

TKH	X
480-549 mm	FHo/2 + 54 mm
550-1.040 mm	FHo/2 + 31 mm

Balama CLIP top 120° pentru ramă de aluminiu, fără arc



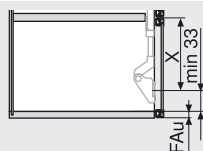
Balama intermediară CLIP top pt. ramă aluminiu



Rost minim F = 1.5 mm

Începând cu grosime ramă 20,5 mm
trebuie reglat

Dimensiune minimă înălțime front inferior



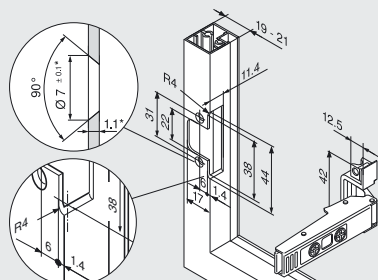
X + 33 + FAu

FAu Acoperire front jos

Număr de balamale

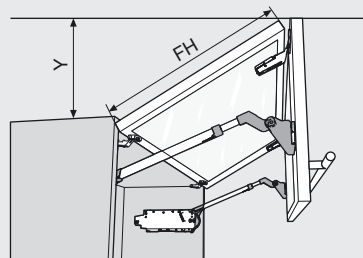
3 balamale începând cu lățime corp 1.200 mm
respectiv greutate front 12 kg
4 balamale la lățime corp 1.800 mm respectiv
începând cu greutate front 20 kg

Montare cu șuruburi



* În cazul altor grosimi de material, ajustați
corespunzător cotele de prelucrare

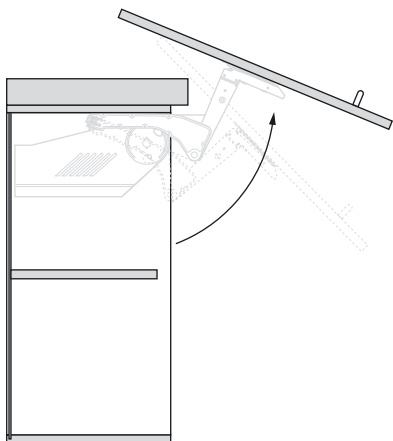
Spațiu necesar



OEB = limitator unghi de deschidere

Fără OEB	$Y = FH \times 0.44 + 38$
OEB 104°	$Y = FH \times 0.24 + 34$
OEB 83°	$Y = 0$

AVENTOS HS



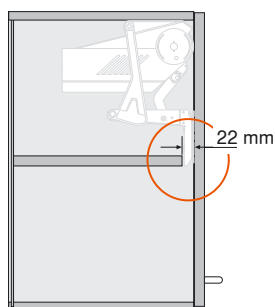
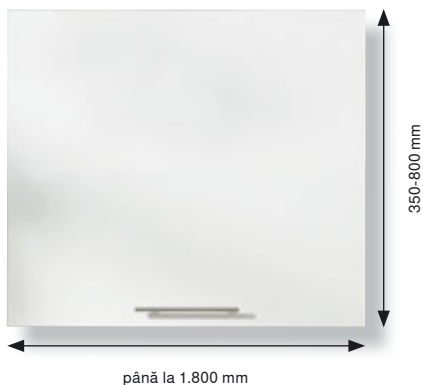
Posibilitate de a proiecta cu coroană sau ornament.

Sistemul AVENTOS HS pentru ușă basculantă poate fi folosit fără probleme la corpuri cu ornament sau coroană, deoarece frontul asigură un spațiu suficient deasupra corpului atunci când se deplasează.

Astfel, cu AVENTOS HS aveți la dispoziție multiple posibilități de configurare.



Alte avantaje convingătoare



Program restrâns, varietate mare de aplicații

AVENTOS HS acoperă în întregime cu un program restrâns și clar, toate lățimile și înălțimile uzuale de front cu ridicare. 9 mecanisme de ridicare diferite și numai 1 pachet de pârgă fac posibilă oprirea frontului în poziția dorită (stop variabil) la fiecare dimensiune și greutate de front.

AVENTOS HS este potrivit pentru lățimi de corp până la 1.800 mm și pentru înălțimi de corp de la 350 la 800 mm. Dimensiunea redusă a programului ușurează întocmirea comenzilor, pregătirea mărfii și depozitarea. Prin modul de construcție simetric, mecanismele de ridicare pot fi montate pe stânga și pe dreapta.

Se pot utiliza polițe egale

Cu AVENTOS HS spațiul de depozitare din dulapurile superioare poate fi folosit optim. Chiar și cele mai mici dulapuri superioare pot fi compartimentate fără probleme cu o poliță. De la înălțime corp 500 mm în sus, polița poate fi montată la mijloc pe înălțime și necesită o retragere de numai 22 mm. Începând cu înălțime corp 740 mm se pot monta două polițe la intervale egale.

Fără componente ieșite în afară

Datorită pachetului de pârgă detașabil, nu există părți ieșite în afară. Acest lucru oferă mai multă siguranță în timpul fabricării mobilei, transportului și montajului final la client.

Montare în timp scurt

Montarea AVENTOS HS se face aproape fără scule. La montajul final, frontul dulapului superior poate fi demontat fără scule datorită tehnicii apreciate CLIP, iar mai târziu se remontează la fel de simplu. Astfel fixarea corpului devine mai comodă, rapidă și sigură.



1. Se montează mai întâi mecanismul de ridicare. Pachetul de pârghii se atașează la acesta, fără a avea nevoie de scule.



2. Pentru o stabilitate laterală optimă se montează bara de stabilizare transversală între mecanisme.



3. Se montează cuplajul de front simetric pe ușă.



Atenționare

Pericol de rănire prin pachetul de pârghii aflat sub tensiunea produsă de arcuri! Nu apăsați în jos pachetul de pârghii, ci îndepărtați-l.

Pentru utilizarea în America de Nord trebuie atașate indicații de atenționare și de siguranță speciale.



4. Se conectează pachetul de pârghii la front cu ajutorul mecanismului CLIP.

Reglare rapidă, ajustare fină exactă

Frontul se reglează tridimensional în cel mai scurt timp posibil. Pentru a obține o schemă a rosturilor precisă, puteți efectua pe loc la client reglajul pe lățime, înălțime și de înclinare a frontului.

Mișcarea perfectă presupune o reglare precisă:



1. Folosind o mașină de înșurubat cu acumulator (cap în cruce, mărime 2, lungime 39 mm) se reglează mecanismele de ridicare pentru respectiva greutate de front.

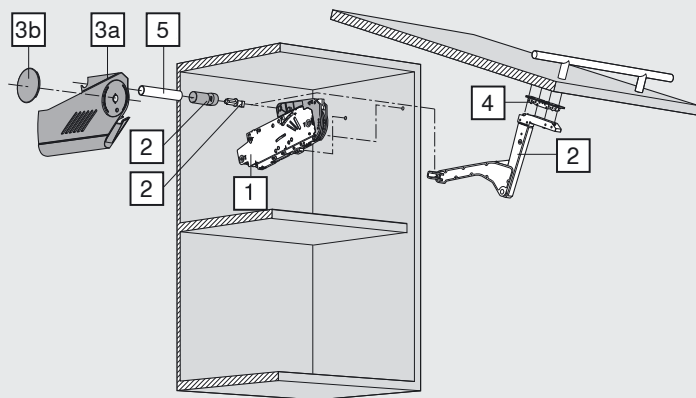
Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară coboară, atunci trebuie reglat către dreapta.

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară se ridică, atunci trebuie reglat către stânga.



2. Frontul poate fi ajustat exact prin reglajul tridimensional.

Informații pentru comandă



1	Set mecanisme de ridicare			
	Înălțime corp 350-525	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05
	Înălțime corp 526-675	20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05
	Înălțime corp 676-800	20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
	Compus din:			
	2 x mecanism de ridicare simetric			
	10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm			

2	Set pachet de pârghii	
	Oțel nichelat	20S3500.05
	Compus din:	
	2 x pachet de pârghii stânga/dreapta	
	2 x piesă prindere pentru bara de stabilizare	
	2 x capac de acoperire pentru bara de stab.	

4	Set cuplaje de front	
	Nichelate	
	Fronturi de lemn și rame de aluminiu late ¹⁾	20S4200
	Rame de aluminiu înguste	20S4200A
	Compus din:	
	2 x cuplaj de front simetric	

3	Set capace de acoperire	
	gri deschis, alb-mătase, nichelate	
		20S8000
	Compus din:	
3a	2 x capac de acoperire mare stânga/dreapta	
3b	2 x capac de acoperire rotund	

5	Bară de stabilizare transversală rotundă	
	Aluminiu, Ø 16 mm	
	De scurtat, 1.061 mm	20Q1061U

	Set piesă de legătură pentru bara de stabilizare transv.	
	Aluminiu, Ø 16 mm, de la lățime corp 1.219 mm	20Q091Z
	Compus din:	
	1 x piesă de legătură, 1 x suport, 2 x piesă de prindere pt bara de stabilizare, 2 x capac de acoperire	

	Bit-PZ cap cruce	
	Mărire 2, lungime 39 mm	BIT-PZ KS2

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).



Pentru alegerea mecanismului de ridicare potrivit aveți nevoie de înălțimea corpului și de greutatea frontului.

Exemplu: Înălțime corp KH = 600 mm

Greutate front = 10 kg

Alegerea mecanismului de ridicare =

20S2E00.05

Înălțime corp KH = 602 mm rotunjire în jos la KH = 600 mm

Înălțime corp KH = 603 mm rotunjire în sus la KH = 605 mm

KH (mm)	Greutatea frontului (kg)		
	20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
800	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
795	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
790	4.00–7.00	6.00–12.25	10.75–20.00
785	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.00
780	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.25
775	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
770	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
765	3.75–7.25	6.50–12.50	11.00–20.25
760	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.25
755	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.50
750	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
745	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
740	3.50–7.25	6.50–12.75	11.75–20.75
735	3.50–7.50	6.50–13.00	11.75–20.75
730	3.50–7.50	6.75–13.00	11.75–21.00
725	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.00
720	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
715	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
710	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.25
705	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.50
700	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
695	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
690	3.50–7.75	6.75–13.25	12.75–21.50
685	3.50–8.00	7.00–13.25	12.75–21.50
680	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50
676	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50

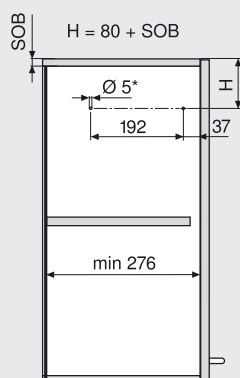
KH (mm)			
	20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05
675	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00
670	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00
665	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00
660	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00
655	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00
650	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00
645	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75
640	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75
635	3.00–5.50	5.25–11.50	10.25–18.75
630	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75
625	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75
620	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75
615	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75
610	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50
605	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50

600	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50
595	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50
590	3.00–6.00	5.50–12.00	10.75–18.25
585	3.00–6.25	5.75–12.00	10.75–18.25
580	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00
575	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00
570	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75
565	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75
560	3.00–6.50	6.00–12.25	11.25–17.50
555	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.50
550	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25
545	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25
540	3.00–6.50	6.00–12.75	11.75–17.00
535	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75
530	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75
526	3.00–6.75	6.25–13.00	12.00–16.50

KH (mm)			
	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05
525	2.50–4.00	3.25–7.50	7.25–15.00
520	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–15.00
515	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–14.75
510	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75
505	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75
500	2.50–4.25	3.50–7.75	7.50–14.75
495	2.50–4.25	3.75–7.75	7.50–14.50
490	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.50
485	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25
480	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25
475	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.00
470	2.50–4.25	4.00–8.25	8.00–14.00
465	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75
460	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75
455	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50
450	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50
445	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.25
440	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.00
435	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–13.00
430	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75
425	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75
420	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50
415	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50
410	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.25
405	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.00
400	2.00–4.75	4.25–9.00	8.75–12.00
395	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.75
390	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.50
385	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.50
380	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25
375	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25
370	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00
365	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00
360	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.75
355	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.50
350	2.00–5.00	4.50–9.50	9.25–10.50

Informații pentru proiectare

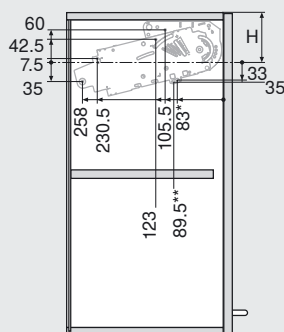
Poziții pentru cepuri mecanism



* adâncime găurire 5 mm

SOB Grosime capac superior

Poziții de fixare mecanism de ridicare

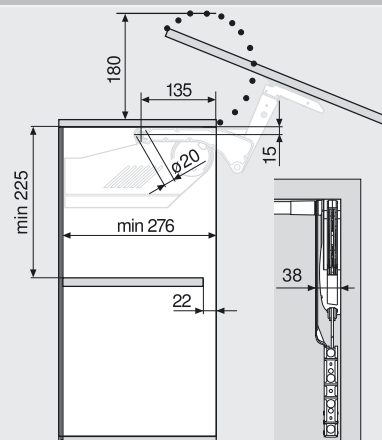


5 x Ø 4 x 35 mm

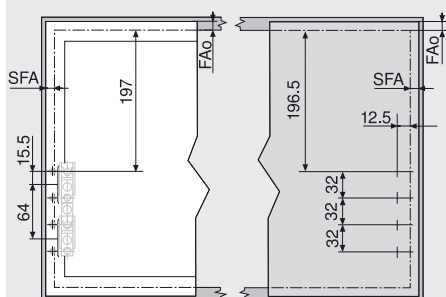
* stânga

** dreapta

Spațiu necesar



Prelucrare front



Rame de aluminiu înguste

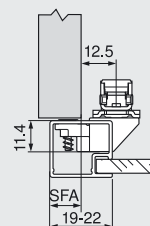
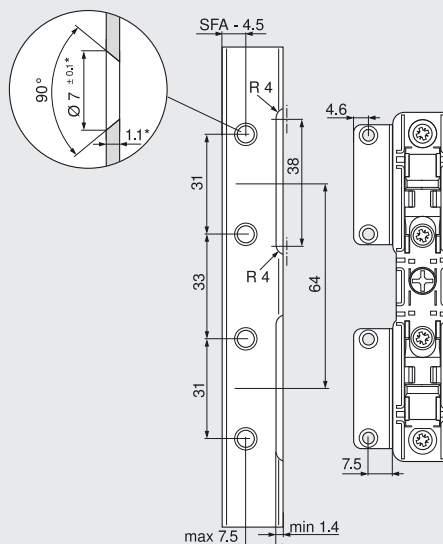
Fronturi de lemn și rame de aluminiu late¹⁾

FAo Acoperire front sus

SFA Acoperire front în lateral

Poziționare la perete: rost minim necesar 5 mm

Proiectare pentru rame de aluminiu înguste



SFA Acoperire front în lateral

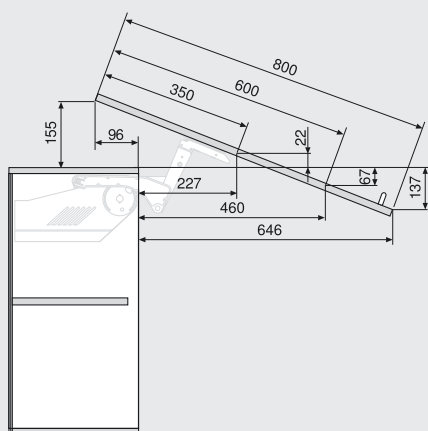
La lățime ramă 19 mm: SFA posibil de 11-18 mm

* În cazul altor grosimi de material, ajustați corespunzător cotele de prelucrare

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).

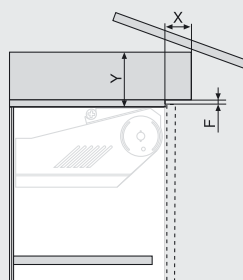


Poziție front



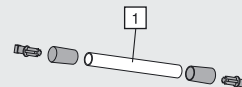
Cotele variază funcție de reglajul de înclinare

Spațiu necesar pentru coroană/ornament



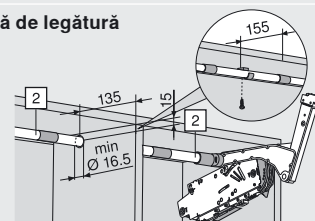
Rost F	X max.	Y max.
3 mm	35 mm	101 mm
2 mm	31 mm	101 mm
1.5 mm	28 mm	101 mm

Bară de stabilizare transversală



[1] KB (KS 16-19mm) -158 mm
respectiv lățime interioară -120 mm

Piesă de legătură

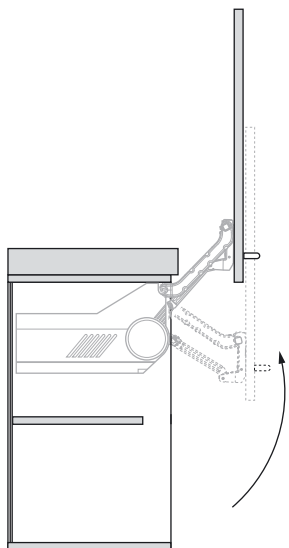


[2] jumătate din KB (KS 16-19mm) -158 mm

KB Lățime corp

KS Grosime laterală corp

AVENTOS HL



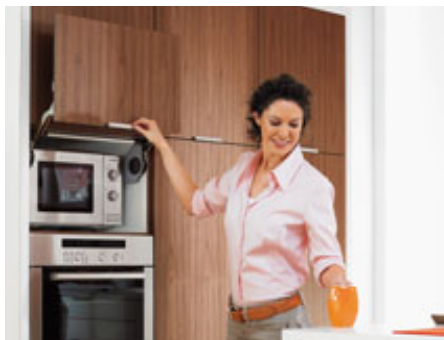
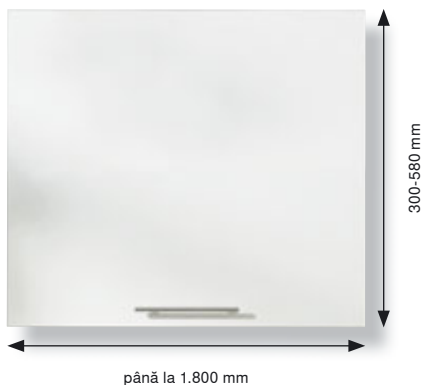
Acces total

Deoarece sistemul AVENTOS HL pentru ușă paralelă permite ridicarea completă a frontului, el oferă un acces foarte bun spre interiorul dulapului.

Diferitele pachete de pârgă asigură, inclusiv la dulapuri suspendate la o înălțime mai mică, permanent cea mai bună accesibilitate la bunurile depozitate în interior.



Alte avantaje convingătoare



Program restrâns - multe posibilități de utilizare

AVENTOS HL acoperă în întregime toate lățimile și înălțimile de corp uzuale și se pretează și la fronturi late. AVENTOS HL este potrivit pentru lățimi de corp până la 1.800 mm și pentru înălțimi de corp de la 300 la 580 mm.

Programul restrâns cuprinde 5 mecanisme de ridicare și 4 pachete de pârghii diferite. Această gamă permite ca oprirea frontului să se facă în poziția dorită (stop variabil) la fiecare dimensiune și greutate de front. Sortimentul clar ușurează întocmirea comenzilor, pregătirea mărfii și depozitarea.

Posibilități de configurare variate

Datorită faptului că AVENTOS HL imprimă frontului o mișcare de ridicare paralelă cu corpul, el poate fi utilizat și la dulapurile înalte și corpurile suspendate unde deasupra se află alte fronturi. Astfel se pot masca de exemplu aparatele electrice.

Fără componente ieșite în afară

Deoarece pachetul de pârghii este detașabil, nu există părți ieșite în afară. Astfel producția, transportul și montajul final al mobilei devin mai sigure.

Montare în timp scurt

La montarea AVENTOS HL aproape toți pașii pot fi executați fără scule.

Pentru o montare simplă, sigură și rapidă a corpului la client acasă, recomandăm demontarea și montarea ulterioară a frontului, operații ce nu necesită unelte.



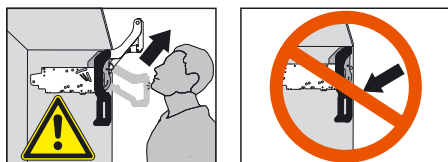
1. Pachetul de pârgii se atașează fără scule la mecanismul de ridicare.



2. Pentru o stabilitate laterală optimă se montează bara de stabilizare transversală între mecanisme.



3. Se montează cuplajul de front simetric pe ușă.



Atenționare

Pericol de rănire prin pachetul de pârgii aflat sub tensiunea produsă de arcuri!
Nu apăsați în jos pachetul de pârgii, ci îndepărtați-l.

Pentru utilizarea în America de Nord trebuie atașate indicații de atenționare și de siguranță speciale.



4. Se conectează pachetul de pârgii cu frontul prin intermediul mecanismului CLIP.

Reglare rapidă, ajustare fină exactă

Sunt necesari puțini pași de lucru pentru a regla frontul tridimensional. Astfel, frontul poate fi reglat exact pe înălțime, în lateral și i se poate modifica înclinarea. La ajustarea fină a forțelor de deschidere și închidere efectuată la mecanism, vă ajută o gradație.

Mișcarea perfectă presupune o reglare precisă:



1. Mecanismele de ridicare se reglează continuu, fără trepte, cu o mașină de înșurubat cu acumulator (cap în cruce, mărime 2, lungime 39 mm), în funcție de greutatea de front respectivă.

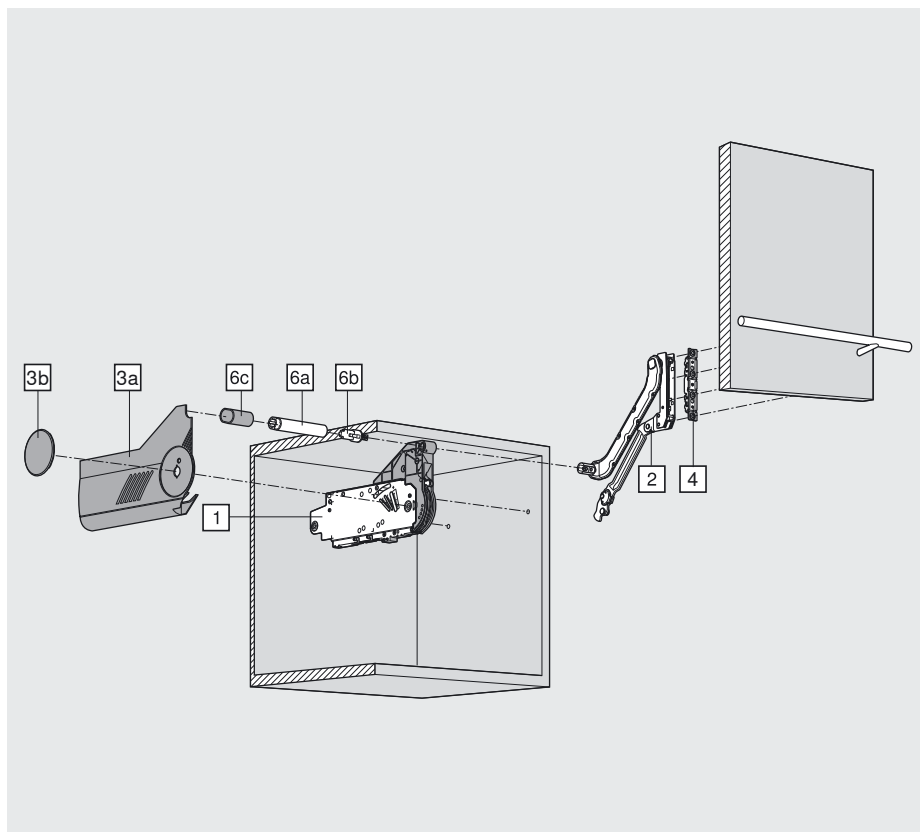
Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară coboară, atunci trebuie reglat către dreapta.

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară se ridică, atunci trebuie reglat către stânga.



2. Ajustare optimă a frontului prin posibilitatea reglării tridimensionale.

Informații pentru comandă



5 tipuri de mecanisme de ridicare sunt suficiente pentru a acoperi o gamă largă de aplicații.

Pentru alegerea mecanismului de ridicare potrivit aveți nevoie de înălțimea corpului și greutatea frontului inclusiv mâner.

Înălțime corp	Pachet pârghii	Mecanism de ridicare					
		20L2100.05	20L2300.05	20L2500.05	20L2700.05	20L2900.05	
300–349 mm	20L3200.05	1.25–4.25 kg	3.50–7.25 kg	6.50–12.00 kg	11.00–20.00 kg		
350–399 mm	20L3500.05	1.25–2.50 kg	1.75–5.00 kg	4.25–9.00 kg	8.00–14.75 kg	13.50–20.00 kg	
400–550 mm	20L3800.05		1.75–3.50 kg	2.75–6.75 kg	5.75–11.75 kg	10.50–20.00 kg	
450–580 mm	20L3900.05			2.00–5.25 kg	4.25–9.25 kg	8.25–16.50 kg	

În zonele de margine ale domeniului fiecărui mecanism de ridicare, vă recomandăm să faceți o încercare de montare!

1	Set mecanisme de ridicare	
		20L2100.05
		20L2300.05
		20L2500.05
		20L2700.05
		20L2900.05
	Compus din:	
	2 x mecanism de ridicare simetric	
	10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm	

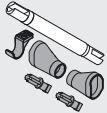
2	Set pachet de pârghii		
	Oțel nichelat		
	Înălțime corp 300-349 mm	stânga/dreapta	20L3200.05
	Înălțime corp 350-399 mm	stânga/dreapta	20L3500.05
	Înălțime corp 400-550 mm	stânga/dreapta	20L3800.05
	Înălțime corp 450-580 mm	stânga/dreapta	20L3900.05
	Compus din:		
2	2 x pachet pârghii		
6b	2 x piesă prindere pentru bara de stabilizare ovală		
6c	2 x capac de acoperire pt bara de stabilizare ovală		



3 	Set capace de acoperire	
	gri deschis, alb-mătase, nichelate	
		20L8000.01
	Compus din:	
3a	2 x capac de acoperire mare stânga/dreapta	
3b	2 x capac de acoperire rotund	

4 Set cuplaje de front		
	Nichelate	
	Fronturi de lemn și rame de aluminiu late ¹⁾	
		20S4200
	Rame de aluminiu înguste	20S4200A
	Compus din:	
	2 x cuplaj de front simetric	

6a 	Bară de stabilizare transversală ovală	
	Aluminiu	
	De scurtat, 1.061 mm	20Q1061UA

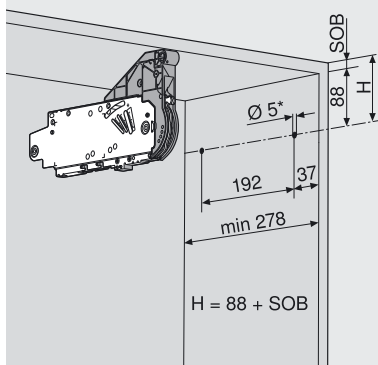
Set piesă de legătură pentru bara de stabilizare transv.		
	Aluminiu, Ø 16 mm, de la lățime corp 1.219 mm	
		20Q091ZA
	Compus din:	
	1 x piesă de legătură	
	1 x suport	
	2 x piesă prindere pentru bara de stabilizare	
	2 x capac de acoperire pt bara de stabilizare	

Bit-PZ cap cruce		
	Mărime 2, lungime 39 mm	
		BIT-PZ KS2

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).

Informații pentru proiectare

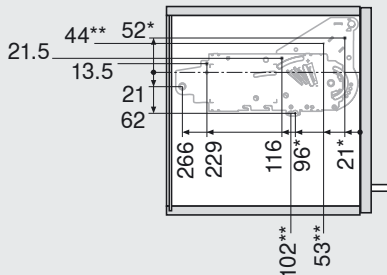
Poziții pentru cepuri mecanism



SOB Grosime capac superior

* adâncime găurire 5 mm

Poziții de fixare mecanism de ridicare

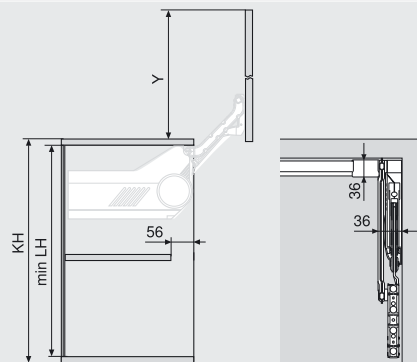


* stânga

** dreapta

5 x Ø 4 x 35 mm

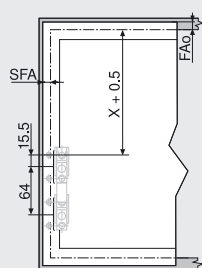
Spațiu necesar



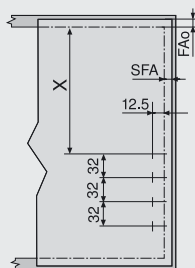
Pachet de pârgii	min. LH (mm)*	Y (mm)*
20L3200.05	262	264
20L3500.05	312	352
20L3800.05	362	440
20L3900.05	412	529

* cote în raport cu rost de jos = 0 mm.

Prelucrare front



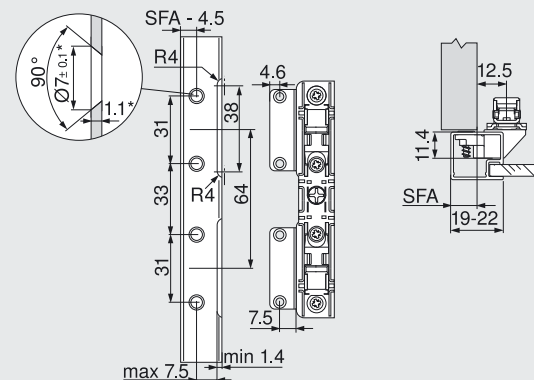
Rame de aluminiu înguste



Fronturi de lemn și rame de aluminiu late¹⁾

Pachet de pârgii	X (mm)	FAo	Acoperire front sus
20L3200.05	153	SFA	Acoperire front în lateral
20L3500.05	203	Poziționare la perete: rost minim necesar 5 mm	
20L3800.05	253		
20L3900.05	303		

Proiectare pentru rame de aluminiu înguste



SFA Acoperire front în lateral

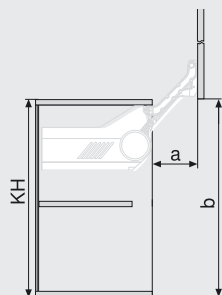
La lățime ramă 19 mm: SFA posibil de 11-18 mm

* În cazul altor grosimi de material, ajustați corespunzător cotele de prelucrare

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).



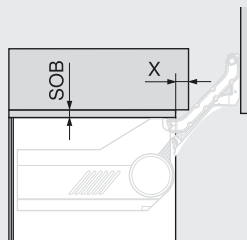
Poziție front



Pachet de pârghii	a (mm)*	b (mm)*
20L3200.05	114	257
20L3500.05	146	345
20L3800.05	178	433
20L3900.05	210	522

* cote în raport cu rost de jos = 0 mm.

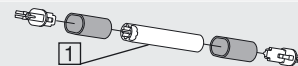
Spațiu necesar pt coroană/ornament



SOB (mm)	X (mm)
16	28
18	30
19	31

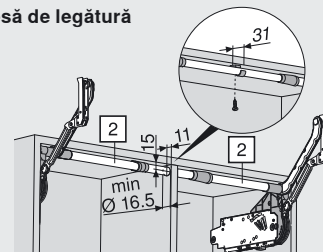
SOB Grosime capac superior

Bară de stabilizare transversală



[1] KB (KS 16–19 mm) -158 mm
resp. lățime interioară -120 mm

Piesă de legătură

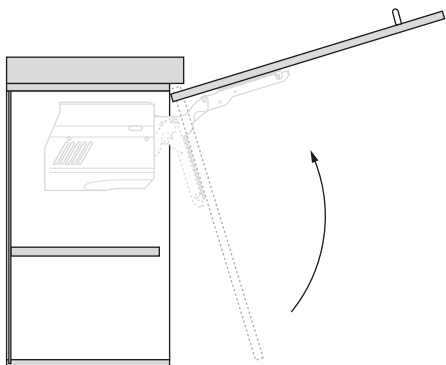


[2] jumătate din KB (KS 16–19 mm) -158 mm

KB Lățime corp

KS Grosime laterală corp

AVENTOS HK

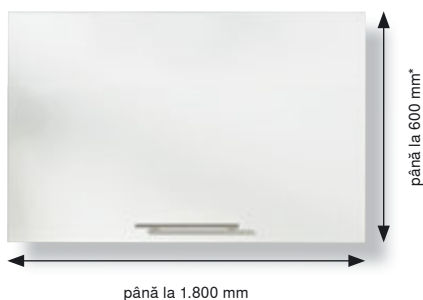


Posibilitate de a proiecta cu
coroană sau ornament.

La dezvoltarea produsului AVENTOS HK
au fost luate în considerare și corpuri
cu coroane sau ornamente. Acest
lucru permite mai multă libertate de
configurare la proiectarea bucătărilor.



Alte avantaje convingătoare



Program restrâns - multe posibilități de utilizare

Programul AVENTOS HK cuprinde numai 4 tipuri de mecanisme de ridicare. Astfel se acoperă în întregime toate lățimile și înălțimile de corp uzuale. Sortimentul redus simplifică întocmirea comenzilor, pregătirea mărfii și depozitarea. Prin modul de construcție simetric, mecanismele de ridicare pot fi folosite pe stânga și pe dreapta. Nu sunt necesare balamale.

AVENTOS HK poate fi utilizat pentru lățimi de corp până la 1.800 mm.



Fără componente ieșite în afară

Feroneria AVENTOS HK se livrează cu pârgă închisă. De aceea, nu există piese componente ce depășesc muchia din față a corpului. Transporturile interne din producție se desfășoară astfel fără probleme.

* Din rațiuni ergonomice, recomandăm o înălțime maximă a corpului de 600 mm. Se pot realiza totuși și fronturi mai înalte, cu condiția respectării limitei factorului de putere.

AVENTOS HK

Montare în timp scurt

Montarea AVENTOS HK necesită doar câteva mânuiri. Pentru montajul final efectuat la client, frontul dulapului superior poate fi demontat fără scule mulțumită apreciatei tehnici CLIP. Astfel, fixarea corpului se desfășoară mai comod, rapid și sigur.



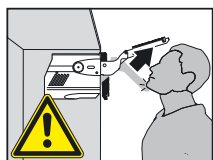
1. Montarea mecanismului: modul de construcție simetric permite utilizarea atât pe stânga cât și pe dreapta.



2. Se montează cuplajul de front simetric pe ușă.



3. Atașarea frontului pe mecanism se realizează fără scule prin intermediul tehnicii CLIP.



Atenționare

Pericol de rănire prin pârghia aflată sub tensiunea produsă de arcuri! După ce ați desfăcut pârghia, nu o mai apăsați în jos.

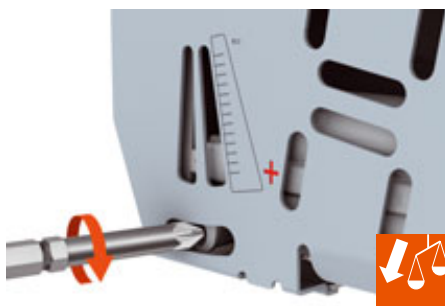
Pentru utilizarea în America de Nord trebuie atașate indicații de atenționare și de siguranță speciale.

Reglare rapidă, ajustare fină exactă

Cu AVENTOS HK frontul poate fi reglat tridimensional. Acest lucru permite obținerea unor rosturi perfecte din punct de vedere optic, direct la client, cu o reglare confortabilă și precisă.

Ajustarea fină a forțelor de deschidere și închidere se realizează la mecanism. Forța mecanismului se poate regla exact la respectiva greutate de front. O gradație ușurează ajustarea corectă.

Mișcarea perfectă presupune o reglare precisă:



1. Folosind o mașină de înșurubat cu acumulator (cap în cruce, mărime 2, lungime 39 mm) se ajustează fin forțele de deschidere și închidere la mecanismul de ridicare.

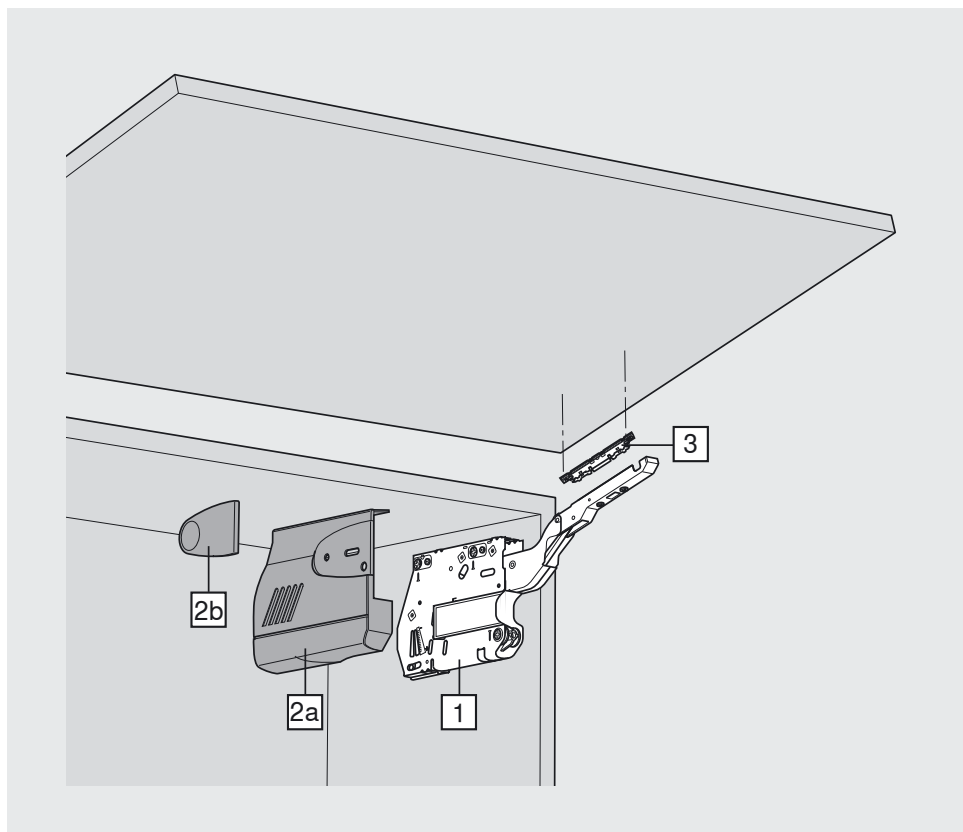
Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară coboară, atunci trebuie reglat către dreapta.

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară se ridică, atunci trebuie reglat către stânga.



2. Frontul poate fi ajustat exact prin reglajul tridimensional.

Informații pentru comandă



4 tipuri de mecanisme de ridicare sunt suficiente pentru a acoperi o gamă largă de aplicații.

Cu ajutorul factorului de putere puteți determina mecanismul de ridicare necesar. Factorul de putere este dependent de greutatea frontului (inclusiv greutatea dublă a mânerului) și de înălțimea corpului. Factorul de putere și greutatea frontului pot crește cu 50 %, dacă se folosește un al treilea mecanism de ridicare.



Așa se procedează: factor de putere = înălțime corp (KH) [mm] x greutate front (inclusiv de 2 ori greutate mâner) [kg]

LF 750–2.500		LF 3.200–9.000	
20K2500.05		20K2900.05	
20K2300.05	20K2700.05		
LF 480–1.500	LF 1.500–4.900		

■ Mecanism de ridicare în ambele părți

LF factor de putere

În zonele de margine ale domeniului fiecărui mecanism de ridicare, vă recomandăm să faceți o încercare de montare!

1	Set mecanisme de ridicare		
	Factor de putere LF	Unghi de deschidere	
	480–1.500	107°	20K2300.05
	750–2.500	107°	20K2500.05
	1.500–4.900	107°	20K2700.05
	3.200–9.000	100°	20K2900.05
	Greutate maximă a frontului, 18 kg la două mecanisme		
	Compus din:		
	2 x mecanism de ridicare simetric		
	10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm		

Indicație!

La corpuri late recomandăm utilizarea unui al treilea mecanism, fixat pe un perete de mijloc.

Motivul constă în posibilitatea curbării frontului în poziție deschis.



2	Set capace de acoperire	
	gri deschis, alb-mătase, nichelate	
		20K8000
	Compus din:	
2a	2 x capac de acoperire mare stânga/dreapta	
2b	2 x capac de acoperire rotund	

	Bit-PZ cap cruce	
	Mărime 2, lungime 39 mm	BIT-PZ KS2

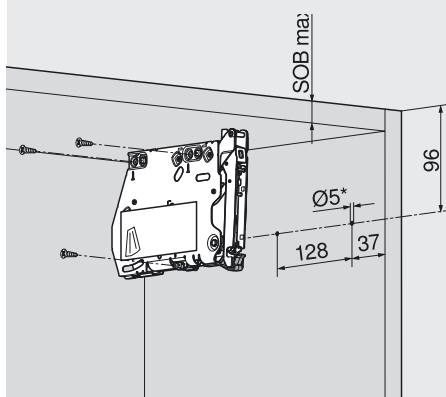
3	Set cuplaje de front	
	Nichelate	
	Fronturi de lemn și rame de aluminiu late ¹⁾	20S4200
	Rame de aluminiu înguste	20S4200A
	Compus din: 2 x cuplaj de front simetric	

	Limitator unghi de deschidere	
	Plastic	
	100°	20K7041
	75°	20K7011

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).

Informații pentru proiectare

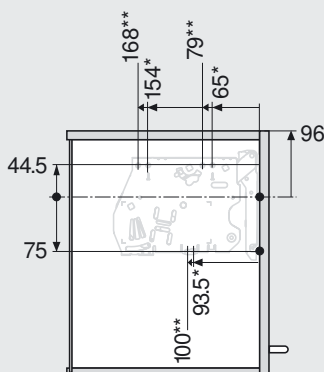
Poziții pentru cepuri mecanism



* adâncime găurire 5 mm

SOB Grosime capac superior

Poziții de fixare mecanism de ridicare

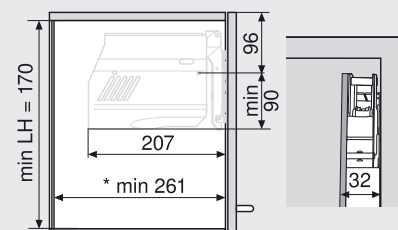


3 x Ø 4 x 35 mm

* stânga

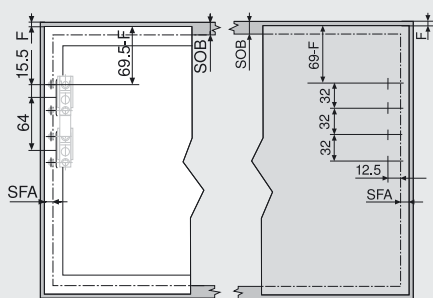
** dreapta

Spațiu necesar



* min. 261 cu agățători de corp aparenti

Prelucrare front



Rame de aluminiu
înguste

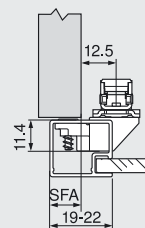
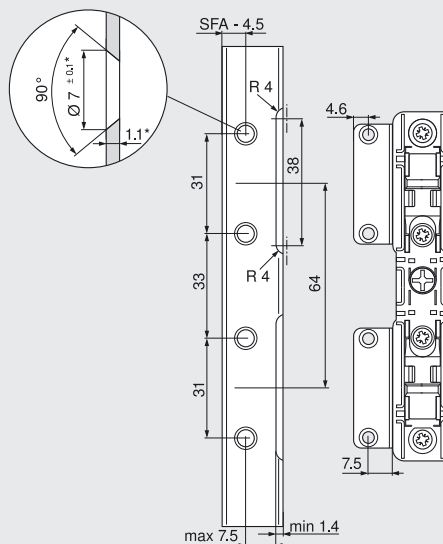
Fronturi de lemn și
rame de aluminiu
late¹⁾

SOB Grosime capac superior

F Rost

SFA Acoperire front în lateral

Proiectare pentru rame de aluminiu înguste



SFA Acoperire front în lateral

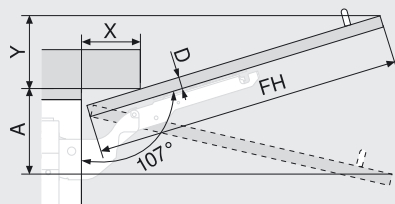
La lățime ramă 19 mm este posibil un
SFA de 11-18 mm

* În cazul altor grosimi de material, ajustați
corespunzător cotele de prelucrare

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 4 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 4 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).



Spațiu necesar pentru coroană/ornament



D (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	70	59	49	35	26

Fără OEB $Y = FH \times 0.29 - 15 + D$

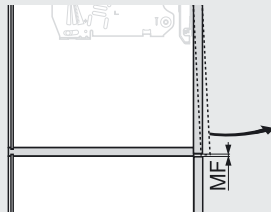
OEB 100° $Y = FH \times 0.17 - 15 + D$

OEB 75° $A = FH \times 0.26 + 15 - D$

FH Înălțime front

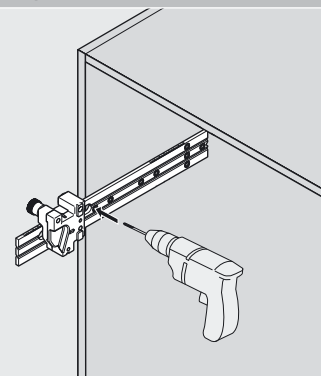
OEB Limitator unghi de deschidere

Rost minim



MF Rost minim la deschidere (2 mm)

Prelucrare corp

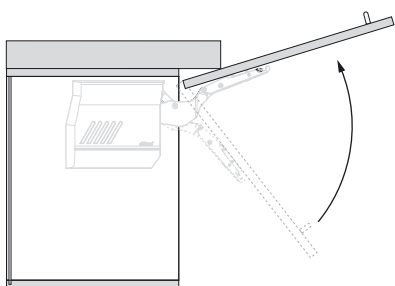


Șablon de găurit

65.1051.01

utilizabil la toate sistemele de ridicare

AVENTOS HK-S



Utilizare la corpurile cu uși mici ce se deschid în sus prin pivotare

AVENTOS HK-S este foarte potrivit pentru corpuri mici deasupra dulapului de provizii sau frigiderului. Prin urmare, există sistemul de ridicare corespunzător pentru fiecare situație de montare. Dacă distanța până la tavan este suficient de mare, pot fi folosite elemente de configurare precum coroane și ornamente.

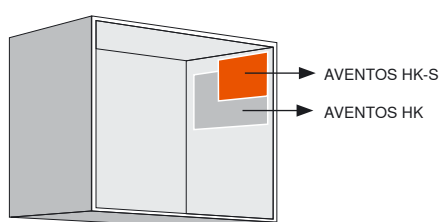


Alte avantaje convingătoare



Sistemul de ridicare pentru uși mici pivotante

Puterea mecanismului de ridicare a fost dimensionată special pentru ușile pivotante mai mici. AVENTOS HK-S este adecvat pentru înălțimi de corp de până la 400 mm.



Proporții armonioase

Datorită dimensiunii constructive reduse, AVENTOS HK-S se implementează armonios în corpurile mici. Comparația directă arată că acest sistem nou este semnificativ mai mic ca AVENTOS HK.



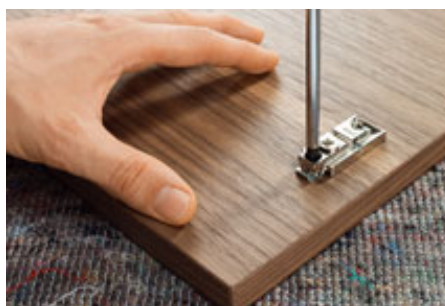
Fără componente ieșite în afară

Feroneria AVENTOS HK-S se livrează cu pârgă închisă. De aceea, nu există componente ce depășesc muchia din față a corpului: pentru siguranță maximă la transporturile interne din producție.

AVENTOS HK-S

Montare în timp scurt

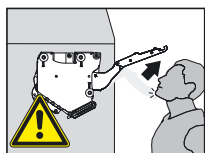
AVENTOS HK-S se montează simplu și repede urmând câțiva pași de lucru. Pentru montajul final efectuat la client, frontul dulapului superior poate fi demontat fără scule. Acest lucru este posibil datorită apreciatei tehnici CLIP.



1. Montarea mecanismului: modul de construcție simetric permite montarea atât pe stânga cât și pe dreapta.

2. Cuplajele de front simetrice se fixează pe ușă.

3. Atașarea frontului pe mecanism se realizează fără scule prin intermediul tehnicii CLIP.



Atenționare

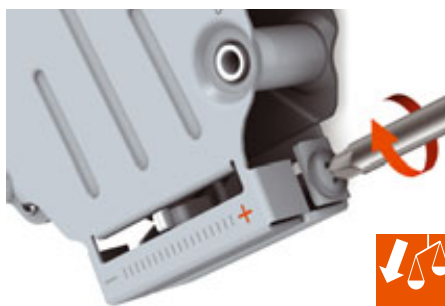
Pericol de rănire prin pârgă aflată sub tensiunea produsă de arcuri! După ce ați desfăcut pârgă, nu o mai apăsați în jos.

Pentru utilizarea în America de Nord trebuie atașate indicații de atenționare și de siguranță speciale.

Reglare rapidă, ajustare fină exactă

Și cu AVENTOS HK-S frontul poate fi reglat tridimensional: pentru obținerea unor rosturi perfecte din punct de vedere optic. Ajustarea fină a forțelor de deschidere și închidere se realizează foarte simplu de la mecanism. O gradație ușurează ajustarea corectă.

Mișcarea perfectă presupune o reglare precisă:



1. Ajustarea fină a mecanismului de ridicare se realizează cu o mașină de înșurubat cu acumulator (cap în cruce, mărime 2, lungime 39 mm).

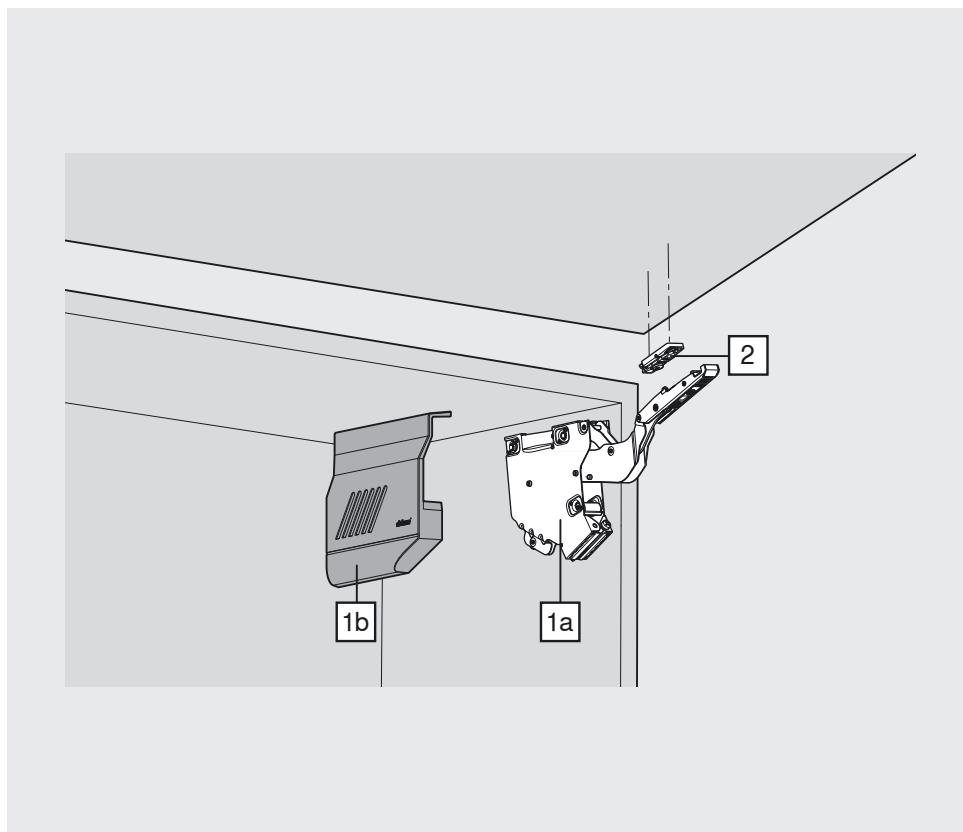
Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară coboară, atunci trebuie reglat către dreapta.

Dacă ușa lăsată deschisă în poziție intermediară se ridică, atunci trebuie reglat către stânga.



2. Frontul poate fi ajustat exact prin reglajul tridimensional.

Informații pentru comandă



3 tipuri de mecanisme de ridicare sunt suficiente pentru a acoperi o gamă largă de aplicații.

Cu ajutorul factorului de putere puteți determina mecanismul de ridicare necesar. Factorul de putere este dependent de greutatea frontului (inclusiv greutatea dublă a mânerului) și de înălțimea corpului. Factorul de putere și greutatea frontului pot crește cu 50 %, dacă se folosește un al treilea mecanism de ridicare.



Așa se procedează: factor de putere = înălțime corp (KH) [mm] x greutate front (inclusiv de 2 ori greutate mâner) [kg]



În zonele de margine ale domeniului fiecărui mecanism de ridicare, vă recomandăm să faceți o încercare de montare!

1	Set mecanisme de ridicare			
	Factor de putere LF	Arc	Unghi de deschidere	
	220–500	slab	107°	20K2B00
	400–1.000	mediu	107°	20K2C00
	960–2.215*	tare	107°	20K2E00
	Compus din:			
1a	2 x mecanism de ridicare simetric			
1b	2 x capac de acoperire stânga/dreapta			
	10 x șurub pentru lemn Ø 4 x 35 mm			

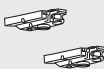
* toamna 2010

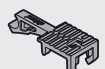
Indicație!

La corpuri late recomandăm utilizarea unui al treilea mecanism, fixat pe un perete de mijloc.

Motivul constă în posibilitatea curbării frontului în poziție deschis.



2	Set cuplaje de front	
	Nichelate	
	Fronturi de lemn și rame de aluminiu late ¹⁾	
		20K4A00
	Rame de aluminiu înguste	20K4A00A
	Compus din: 2 x cuplaj de front simetric	

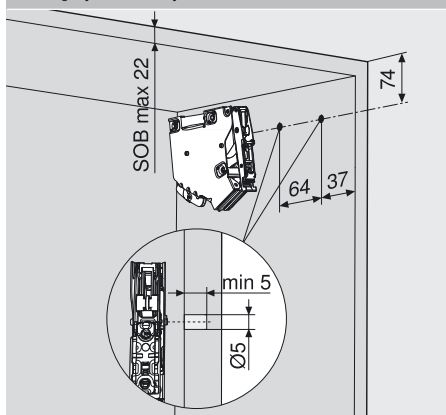
	Limitator unghi de deschidere	
	Plastic	
	100°	20K7A41
	75°	20K7A11

	Bit-PZ cap cruce	
	Mărime 2, lungime 39 mm	BIT-PZ KS2

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 2 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 2 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).

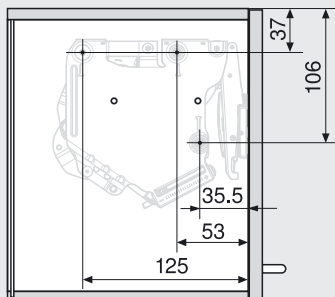
Informații pentru proiectare

Poziții pentru cepuri mecanici



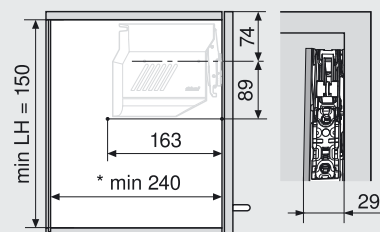
SOB Grosime capac superior

Poziții de fixare mecanism de ridicare



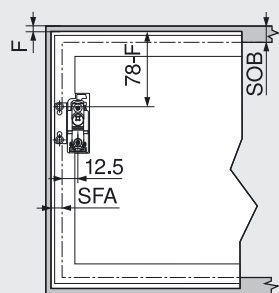
3 x Ø 4 x 35 mm

Spațiu necesar

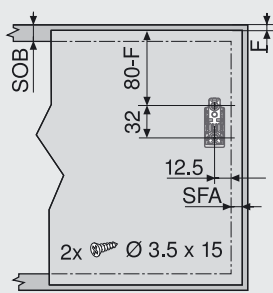


* min. 240 cu agățători de corp aparenti

Prelucrare front



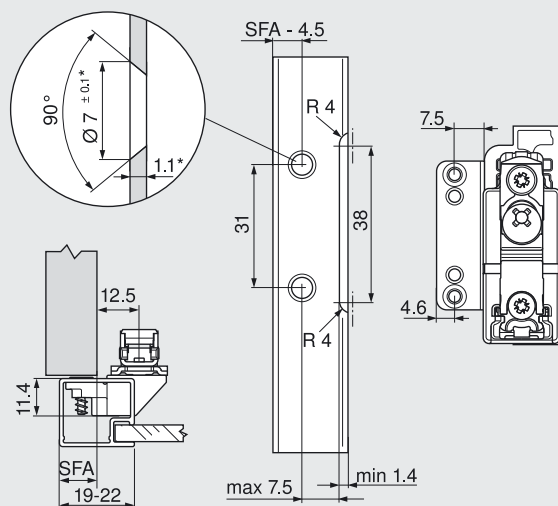
Rame de aluminiu înguste



Fronturi de lemn și rame de aluminiu late¹⁾

F	Rost
SFA	Acoperire front în lateral
SOB	Grosime capac superior

Proiectare pentru rame de aluminiu înguste

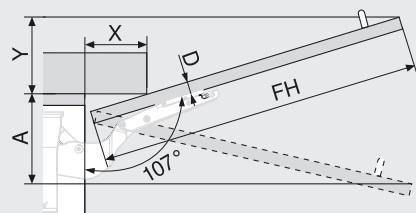


* În cazul altor grosimi de material, ajustați corespunzător cotele de prelucrare

¹⁾ La fronturi de lemn folosiți 2 șuruburi pentru lemn (609.1x00). La rame de aluminiu late folosiți 2 șuruburi pentru tablă cu cap înecat (608.085).



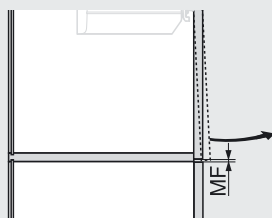
Spațiu necesar pentru coroană/ornament



D (mm)	16	19	22	26
X (mm)	70	59	49	35

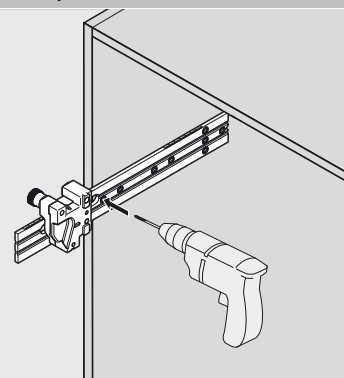
Fără OEB	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
OEB 100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
OEB 75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$
OEB	Limitator unghi de deschidere

Rost minim



MF Rost minim sus și jos (2 mm)

Prelucrare corp



Șablon de găurit

65.1051.01

utilizabil la toate sistemele de ridicare

Perfecting motion



Priceperea noastră în privința mișcării perfecte

Blum transformă deschiderea și închiderea mobilei într-o trăire emoțională și sporște confortul mișcării în bucătărie. Mai multe mii de angajați Blum din toată lumea muncesc pentru a transpune în realitate viziunea noastră despre mișcarea perfectă. Pentru aceasta, utilizatorul bucătăriei precum și nevoile sale sunt punctul de pornire în tot ceea ce întreprindem. Doar când acesta este mulțumit pe termen lung, suntem și noi mulțumiți. De acest principiu profită toți partenerii noștri ce sunt implicați în procesul de fabricare al unei piese de mobilă.

De peste 50 de ani, calitatea reprezintă criteriul absolut în dezvoltarea și fabricarea produselor noastre. Sistemele noastre de feronerie conving prin funcții inteligente, design recunoscut și durată lungă de viață. Acestea trebuie să trezească entuziasmul și să transmită fascinația mișcării perfecte. Inclusiv serviciile oferite de noi sunt la cel mai înalt nivel. Acestea trebuie să-i susțină cât mai mult pe partenerii noștri.

Pentru a ne putea atinge obiectivele pe toate planurile, menținem un dialog continuu cu utilizatorii de bucătărie și avem schimburi regulate de idei cu producători mari și mici de bucătărie, tâmplari și comercianți de mobilă.





Blum România S.R.L.
Str. Zborului 2B
075100-Otopeni, jud. Ilfov
România
Tel.: 021-3512103, 3512104
Fax: 021-3512102
E-mail: info.ro@blum.com

Julius Blum GmbH
Beschlägefabrik
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări tehnice și de program
Întregul conținut este supus copyright-ului de Blum
Printed in Austria · IDNR: 725.635.6 · EP-167/1 RO-RO/07.10-1