



HIGH FLUIDITY - Resistente y de alta fluidez.

Material con un grado de moldeo por inyección de alto flujo, de uso general, con buena ductilidad, destinado a molduras con paredes delgadas y/o una relación de flujo a pared adversa. Excelente colorabilidad, alta fluidez buena resistencia al impacto, buena resistencia a la distorsión por calor, acabado superficial y brillo de alta calidad.



PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS IZOD, 23°C	22	kJ/m ²	ISO 180/A
RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS IZOD, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 180/A
RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS CHARPY, 23°C	19	kJ/m ²	ISO 179
RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS CHARPY, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179
CHARPY SIN MUESCAS, 23°C	125	kJ/m ²	ISO 179
CHARPY SIN MUESCAS, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179
ESFUERZO DE TRACCIÓN EN EL RENDIMIENTO, 23°C	44	MPa	ISO 527
DEFORMACIÓN POR TRACCIÓN EN EL RENDIMIENTO, 23°C	2,4	%	ISO 527
MÓDULO DE TRACCIÓN	2300	MPa	ISO 527
DEFORMACIÓN NOMINAL A LA ROTURA, 23°C	12	%	ISO 527
FUERZA FLEXIBLE	65	MPa	ISO 178
DUREZA, SANGRÍA DE BOLA ISO 2039-1 MPA 99	99	MPa	ISO 2039-1

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT VST / B / 50 (50 ° C / H, 50N)	95	°C	ISO 306
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT VST / A / 50 (50 ° C / H, 10N)	102	°C	ISO 306
TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA A; (RECOCIDO, 1,8 MPA)	92	°C	ISO 75
TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA B; (RECOCIDO, 0,45 MPA)	95	°C	ISO 75
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL	80 - 110	10 ⁻⁶ /°C	ISO 11359
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0,17	W/(m K)	DIN 52612-1

OTRAS PROPIEDADES	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
RESISTIVIDAD DEL VOLUMEN	1E13	Ohm*m	IEC 60093
DENSIDAD	1,04	g/cm ³	ISO 1183
ABSORCIÓN DE AGUA, SATURADA A 23°C	0,95	%	ISO 62
ABSORCIÓN DE HUMEDAD, EQUILIBRIO 23°C / 50% RH	0.24	%	ISO 62
ÍNDICE DE AMARILLEZ	13		DIN 6167
ÍNDICE DE VOLUMEN DE FUSIÓN 220°C / 10 KG	34	cm ³ /10 min	ISO 1133

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	230 - 260	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	70 - 100	°C	

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	BAJO PEDIDO	COLOR	PACKAGING
250g	1,75mm			Caja de cartón, vacío y sílice
1Kg	1,75mm			Caja de cartón, vacío y sílice
3Kg	1,75mm	Sí		Caja de cartón, vacío y sílice
5Kg	1,75mm	Sí		Caja de cartón, vacío y sílice
8Kg	1,75mm	Sí		Caja de cartón, vacío y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.