

Armaflex®
Accessories

SCULELE ȘI ACCESORIILE ADECVATE
PENTRU O INSTALARE OPTIMĂ A
PRODUSELOR ARMAFLEX®



- Set complet de scule și accesorii profesionale
- Concepute în mod special și optimizate pentru a fi folosite cu Armaflex®
- Gamă completă conținând substanțe de curățat, cuțite, adevizi, benzi, vopsele etc.

Date tehnice - Armaflex 520 adeziv

Scurtă descriere	Adeziv special pentru montarea izolațiilor flexibile Armaflex (cu excepția produselor HT/Armaflex și Armaflex Ultima).
Tipul materialului	Adeziv de contact pe bază de policloropren, fără componente aromatice.
Culoarea	Bej
Informații speciale privind materialul	Lichid
Utilizări	Lipirea materialelor izolante flexibile Armaflex (cu excepția produselor HT/Armaflex and Armaflex Ultima).
Proprietăți speciale	Formulat pentru a asigura lipirea uniformă și sigură a materialelor izolante Armaflex.
Asamblare	Respectați instrucțiunile de instalare / informațiile din fișa tehnică. Temperatura de aplicare: ideală + 20 °C, nu sub 0 °C. La temperaturi sub + 5 °C sau umiditate ridicată (peste aprox. 80%), se poate forma condens excesiv pe suprafețele care urmează a fi lipite sau pe pelicula adezivă. În acest caz aderența este insuficientă sau imposibilă. Testarea se poate face cu hârtie absorbantă (hârtie de sugativă sau creponată). Lucrările nu trebuie efectuate pe instalații aflate în funcțiune sau în lumina puternică a soarelui. Agitați și amestecați bine produsul înainte de întrebuințare. Aplicați materialul într-un strat subțire, cu pensula sau șpaclul, pe suprafețele care urmează a fi lipite. În cazul aderenței prin contact presați cu forță în perioada de adeziune prin contact. Informații detaliate privind aplicarea sunt disponibile.
Observații	Forța totală de adeziune este atinsă după 36 de ore. Instalația trebuie pusă în funcțiune numai după această perioadă. Așteptați 36 de ore înainte de a aplica straturi acoperitoare (excepție: Armafinish 99), bandă adezivă, îmbrăcăminti etc.

Caracteristica	Valoarea/evaluarea	Observații speciale
Domeniu de temperaturi		
Domeniul de temperaturi	Temperatură de lucru max. + 105 °C Temperatură de lucru min. ¹ - 50 °C	
Alte caracteristici tehnice		
Curgere	Consum minim când adezivul este aplicat pe ambele suprafețele: tuburi Armaflex (grosime > consum necanelat > consum canelat): 10 mm > 1120 ml / > 140 ml/l; 20 mm > 280 ml / > 70 ml/l; 30 mm > 175 ml / > 45 ml/l; 40 mm > 130 ml / > 35 ml/l; Plăci: 3-4 m ² /l	Aceste date au numai rol orientativ.
Condiții și durată de depozitare	12 luni în recipientul închis (nedeschis)	Cât mai rece, dar ferit de îngheț. În caz de îngheț coagularea este reversibilă prin încălzire.
Punctul de inflamare	aprox. -20 °C	
Limitele de explozie	Inferioară: aprox. 1,0 % vol; Superioară: aprox. 13,0 % vol	
Clasa de pericolozitate	VbF A1, foarte inflamabil	Regulamentul privind lichidele inflamabile
Stabilitatea la îmbătrânire	Foarte bună	
Rezistența la intemperii	Foarte bună	
Pregătirea suprafețelor care urmează a fi lipite.	Curățați suprafețele contaminate și suprafața Armaflex cu substanță de curățat Armaflex. Compatibilitatea cu suporturile: aderență foarte bună cu suporturile metalice. Compatibilitatea cu suprafețele vopsite trebuie testată. Incompatibil cu: asfaltul, bitumul și vopseaua cu miniu de plumb (pe bază de ulei de in).	Pentru mai multe informații consultați Buletinul tehnic nr. 17.
Clasele de transport	În funcție de tipul de transport	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: 08 04 09 (deșeurii de adezivi și materiale de etanșare având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase). Notă: clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie golite complet de reziduuri. Ambalajele cu urme de produs întărit pot fi reciclate. Ambalajele cu produse neîntărite trebuie eliminate în mod similar mediului.
Timpul de prelucrare	la 20 °C: 1. Timpul de uscare minim (timpul de aerare): 3-5 minute 2. Timpul de lipire prin contact: 15-20 minute 3. Timpul de uscare: 36 de ore	Timpul de stabilitate cu materialul deschis depinde de cantitate și de condițiile de mediu interne. Înainte de punerea în funcțiune trebuie așteptat să se scurgă timpul necesar pentru uscare.

¹. Pentru utilizarea la temperaturi sub -50 °C solicitați informațiile tehnice necesare de la serviciul nostru de relații cu clienții.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Instrucțiunile de instalare sunt disponibile în manualul nostru de instalare Armaflex. La unii agenți frigorifici temperatura de la evacuare poate depăși +110 °C, vă rugăm să luați legătura cu serviciul nostru tehnic pentru a obține mai multe detalii. Pentru a se asigura o instalare corectă trebuie utilizat adezivul Armaflex 520.