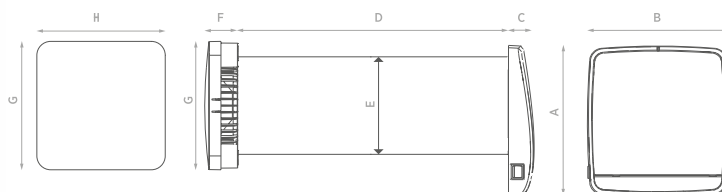


RECUPERATORE DI CALORE DECENTRALIZZATO A FLUSSI ALTERNATI DECENTRALIZED HEAT RECOVERY UNIT ALTERNATE FLOW



MODELLO MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
GHOST	250	233	40	500	Ø100/160	48	212	212

CE IPX4



- Motoventola posizionata dopo lo scambiatore, all'interno del muro, per rendere il prodotto altamente silenzioso (solo 160);
- Scambiatore di calore ad alta efficienza (fino al 93%) realizzato in materiale ceramico;
- Costruito con materiali resistenti, di alta qualità ed esteticamente di pregio;
- Cover frontale in ABS;
- Dotato di frontale basculante per evitare rientri d'aria indesiderati quando il prodotto è spento;
- Griglia esterna in ABS progettata per ridurre al minimo il rumore proveniente dall'esterno;
- Lunghezza standard del tubo 500mm. Disponibile come accessorio tubo da 700 mm. Profondità minima del muro 250mm per il 160 e 200mm per il 100 – profondità massima 3mt (2.5mt se presente curva a 90°);
- Motoventola DC su cuscinetti a sfera con consumi ridotti e lunga durata;
- Semplicità di manutenzione e pulizia;
- Doppio filtro antipolvere lavabile e facilmente accessibile per la manutenzione;
- Grado di protezione IPX4;
- Segnalatori visivi a led per ricezione comandi e pulizia filtri;
- Sensore umidità e crepuscolare (versioni active e wireless);
- L'ultima funzione impostata viene memorizzata e ripristinata automaticamente in caso di sospensione dell'alimentazione;
- Tappi per la chiusura dei tubi in fase di predisposizione inclusi nella confezione;
- Non necessità di scarico condensa.
- **POSIZIONAMENTO:** Ghost è studiato per essere utilizzato nei locali nobili della casa (es: soggiorno, sala da pranzo, camera da letto). La versione Ghost Base può essere installata singolarmente, anche se la massima efficienza del prodotto si ottiene con un'installazione di coppia. Le versioni Ghost Active e Ghost Ceram Wireless infatti, grazie alla loro tecnologia di sincronizzazione, permettono di installare due o più prodotti che comunicano tra loro.

- **Motor housing placed inside the wall behind the heat exchanger to make the product highly silent (only 160);**
- High efficiency heat exchanger (up to 93%) made of ceramic material;
- Made of long life, high quality finest materials, with elegant design.
- Front cover in ABS;
- Tilting opening system of the front panel to prevent ingress of air when the fan is OFF;
- External grille made of ABS specifically designed to reduce the outside noise;
- Standard duct length 500mm. 700mm length available on request 250mm minimum wall depth for 160 and 200mm for 100 – 3mt maximum wall depth (2.5mt in case of 90° curve);
- DC ball bearing motorimpeller, brushless with electronic commutation;
- Long life and low energy consumption;
- Easy cleaning and maintenance;
- Double dust filter, washable and easy to access;
- IPX4 protection degree;
- Led indicator for functions and filter cleaning;
- Humidity and twilight sensors (active and wireless versions);
- The last set function is saved and automatically restored in case of interruption of the power supply;
- Caps for pipe in case of future installation in the construction site;
- No condensation drainage required;
- Working Temperature Range: - 30°C + 50°C.
- **POSITIONING:** Ghost has been projected to be installed in the main premises of the house (living room, bedroom,...). Ghost base version can be installed as one unit even if the highest efficiency can be reached by installing two units. By selecting Ghost Active and/or Ghost Wireless versions in fact, thanks to the technology of synchronization, two or more products communicating each others can be installed.

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CODICE CODE	Ø FORO Ø HOLE (mm)	TENSIONE VOLTAGE (Volt)	FREQUENZA FREQUENCY (Hz)	PORTATA "IN" FLOW RATE "IN" (m³/h)	PORTATA "OUT" FLOW RATE "OUT" (m³/h)	PRESSIONE PRESSURE (mmH₂O)	PRESSIONE PRESSURE (Pa)	POTENZA POWER (W)	RUMOROSITÀ SOUND LEVEL dB(A) _{3m}	PESO WEIGHT (Kg)
GHOST 100 BASE	0010500	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 100 ACTIVE	0010510	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 100 WIRELESS	0010520	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 160 BASE	0010530	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5
GHOST 160 ACTIVE	0010540	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5
GHOST 160 WIRELESS	0010550	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5

STRUMENTI DI CONTROLLO (indispensabili per versioni active e wireless, una unità per impianto) CONTROL INSTRUMENTS (necessary for Active and Wireless versions, one for each system, to run all functions)

MODELLO MODEL	CODICE CODE	TIPO DI SUPPORTO TYPE	ADATTO PER SERIE SUITABLE FOR
TC GHOST	0010560	Telecomando Remote control	Ghost 160

PER APPROFONDIRE

- Ghost** è disponibile nelle seguenti versioni:
La versione **BASE** è dotata di:
- Comandi a bordo o remotabili a parete (non forniti);
 - Accensione/spengimento;
 - Velocità 1 e 2

- La versione **ACTIVE** è dotata di:
Comunicazione via cavo tra le unità
- Telecomando con display (accessorio venduto separatamente);
 - Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
 - Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
 - 3 velocità impostabili (più funzione notte)

- La versione **WIRELESS** è dotata di:
Comunicazione Wireless tra le unità;
- Telecomando con display (accessorio venduto separatamente);
 - Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
 - Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
 - 3 velocità impostabili (più funzione notte)

FURTHER INFORMATION

- Ghost** available versions:
BASE version's main technical features:
- ON/OFF and 2 speed switch, possible to control by remote (wall switch not supplied)

- ACTIVE** version's main technical features::
Wire connection between the units;
- Display remote control (accessory sold separately);
 - Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);
 - Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;
 - 3 adjustable speeds (plus night version)

- WIRELESS** version's main technical features:
Wireless connection between the units;
- Display remote control (accessory sold separately);
 - Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);
 - Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;
 - 3 adjustable speeds (plus night version)

VALORI DI PORTATA E POTENZA – FLOW RATE AND POWER VALUES

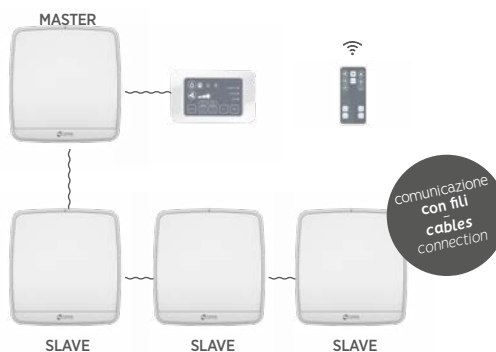
MODELLO MODEL	VEL NOTTE NIGHT SPEED			VEL 1 I° SPEED			VEL 2 II° SPEED			VEL 3 III° SPEED		
	portata/flow rate m³/h	potenza/power W	rumore/sound level dB(A) _{2m}	portata/flow rate m³/h	potenza/power W	rumore/sound level dB(A) _{2m}	portata/flow rate m³/h	potenza/power W	rumore/sound level dB(A) _{2m}	portata/flow rate m³/h	potenza/power W	rumore/sound level dB(A) _{2m}
GHOST 100 BASE	–	–	–	10	4,7	18	–	–	–	30	6,9	37
GHOST 100 ACTIVE	5	4,0	13	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 100 WIRELESS	5	4,0	13	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 160 BASE	–	–	–	20	4,2	9	–	–	–	60	6,7	30
GHOST 160 ACTIVE	10	3,9	4	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30
GHOST 160 WIRELESS	10	3,9	4	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30

SCHEMI DI FUNZIONAMENTO – FUNCTIONING SCHEMES

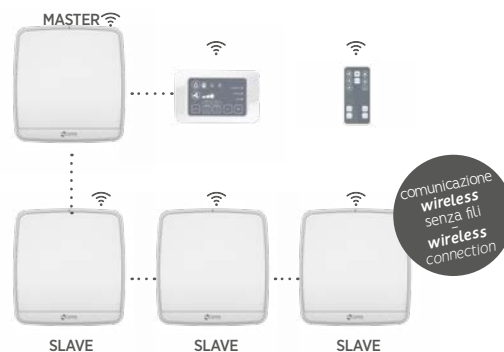
Versione Base
Base Version



Versione Active
Active Version



Versione Wireless
Wireless Version



IN EVIDENZA

- MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE**
Nell'estrazione dell'unità ventilante non viene coinvolta la morsettiera.

- PIÙ EFFICIENTE**
Scambiatore ceramico lungo 150mm per una maggiore efficienza.

- PIÙ SILENZIOSO**
Griglia esterna disegnata per garantire un miglior flusso di aria e ridurre il rumore proveniente dall'esterno.
Motore posizionato all'interno del muro oltre lo scambiatore.

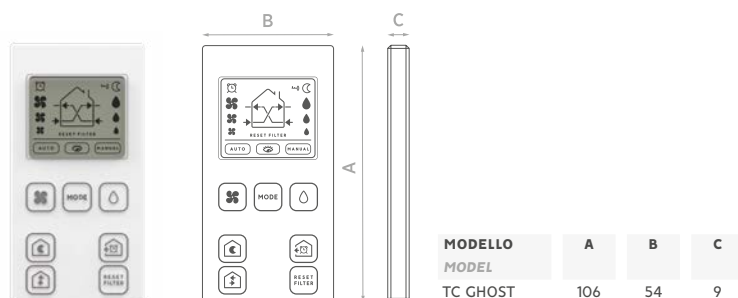
EVIDENCE

- MAINTENANCE EASY AND FAST**
No terminal board affected when removing the ventilation unit.

- MORE EFFICIENT**
Longer heat exchanger 150mm ensuring higher efficiency.

- MORE SILENT**
External grille designed to guarantee a better airflow and to reduce the outside noise.
Motor housing inside the wall behind the heat exchanger.

TELECOMANDO CON DISPLAY DISPLAY REMOTE CONTROL



MODALITÀ AUTOMATICA

Modalità di funzionamento automatico in recupero di calore. L'unità viene gestita dai sensori di umidità e crepuscolare.

AUTO MODE

Automatic operation with heat recovery through humidity and twilight sensors.



SORVEGLIANZA

Il prodotto resterà spento ma comunque attivo grazie ai suoi sensori. In caso di umidità ambientale superiore a quella impostata il prodotto si attiverà per riportare l'umidità al livello desiderato.

SURVEILLANCE MODE

The product remains in sleep mode keeping the sensors active. In case the humidity level detected in the environment is higher than the preset one, the product will automatically start running until reset values.



MODALITÀ MANUALE

Modalità di funzionamento in recupero di calore alla velocità impostata manualmente (i sensori restano esclusi).

MANUAL MODE

Running mode with heat recovery at the manually set speed (the sensors excluded).



FUNZIONE NOTTE

Consente di ridurre ulteriormente la portata d'aria e la rumorosità nelle ore notturne.

NIGHT FUNCTION

It allows to minimise the flow rate and the noise during the night.



FUNZIONE FLUSSO

Consente di selezionare la direzione del flusso d'aria.

FLOW FUNCTION

It allows to select the direction of the air flow.



FUNZIONE BOOST

Consente l'espulsione dell'aria alla velocità massima per un determinato periodo di tempo.

BOOST FUNCTION

It allows the air extraction at the maximum speed for a certain time.



RESET FILTRO

Dopo 3000 ore la macchina consiglia la manutenzione ordinaria (pulizia dei filtri). Tramite questo tasto si può ripristinare facilmente la normale operatività dopo averla effettuata.

FILTER RESET

After 3000 hours operations the unit requires ordinary maintenance (filter cleaning). Through the same button, after completing the maintenance, the normal operation can be restored.



VELOCITÀ FLUSSO

3 livelli di regolazione velocità preimpostati.

Portata: 60 m³/h
40 m³/h
20 m³/h

AIRFLOW SPEED

3 Speed levels: 60 m³/h
40 m³/h
20 m³/h



CONTROLLO UMIDITÀ

Sensore di umidità con 3 livelli impostati: minimo (40%), medio (60%) e massimo (90%).

HUMIDITY CONTROL

Humidity sensor with 3 set values: minimum (40%), medium (60%) and maximum (90%).

OPZIONALE - OPTIONAL

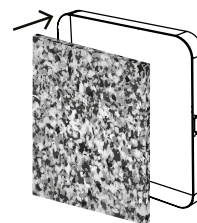
KIT FILTRO - FILTER KIT (SOLO/ONLY 160) ISO COARSE 45%



Il filtro ISO COARSE 45%, rispetto al filtro standard antipolvere, permette una filtrazione più efficiente di particelle con diametro superiore a 10µm (come peli, capelli, pollini, sabbia, polveri in genere).

ISO COARSE 45% filter, in comparison to the standard dust filters, allows a more efficient filtration of particles with the diameter superior to 10µm (like hair, pollen, sand, generic dust).

FONOASSORBENTE GRIGLIA ESTERNA SOUND ABSORBING FOAM



Il materiale fonoassorbente permette di ridurre il rumore proveniente dall'esterno quando il prodotto è spento.

The sound absorbing foam allows to reduce the noise coming from the outside when the product is turned off.

ACCESSORI - ACCESSORIES

MODELLO MODEL	CODICE CODE	MODELLO MODEL	CODICE CODE
TUBO 100-400 mm	0010390	FILTRI CERAM 100	0010351
TUBO 100-700 mm	0010391	FILTRI CERAM 150	0010350
TUBO 160-400 mm	0010370	FILTRI ISO COARSE 160 45%	0010590
TUBO 160-700 mm	0010371	FILTRI FONOASSORBENTE	0010592