

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

INSTRUCȚII DE FUNCȚIONARE

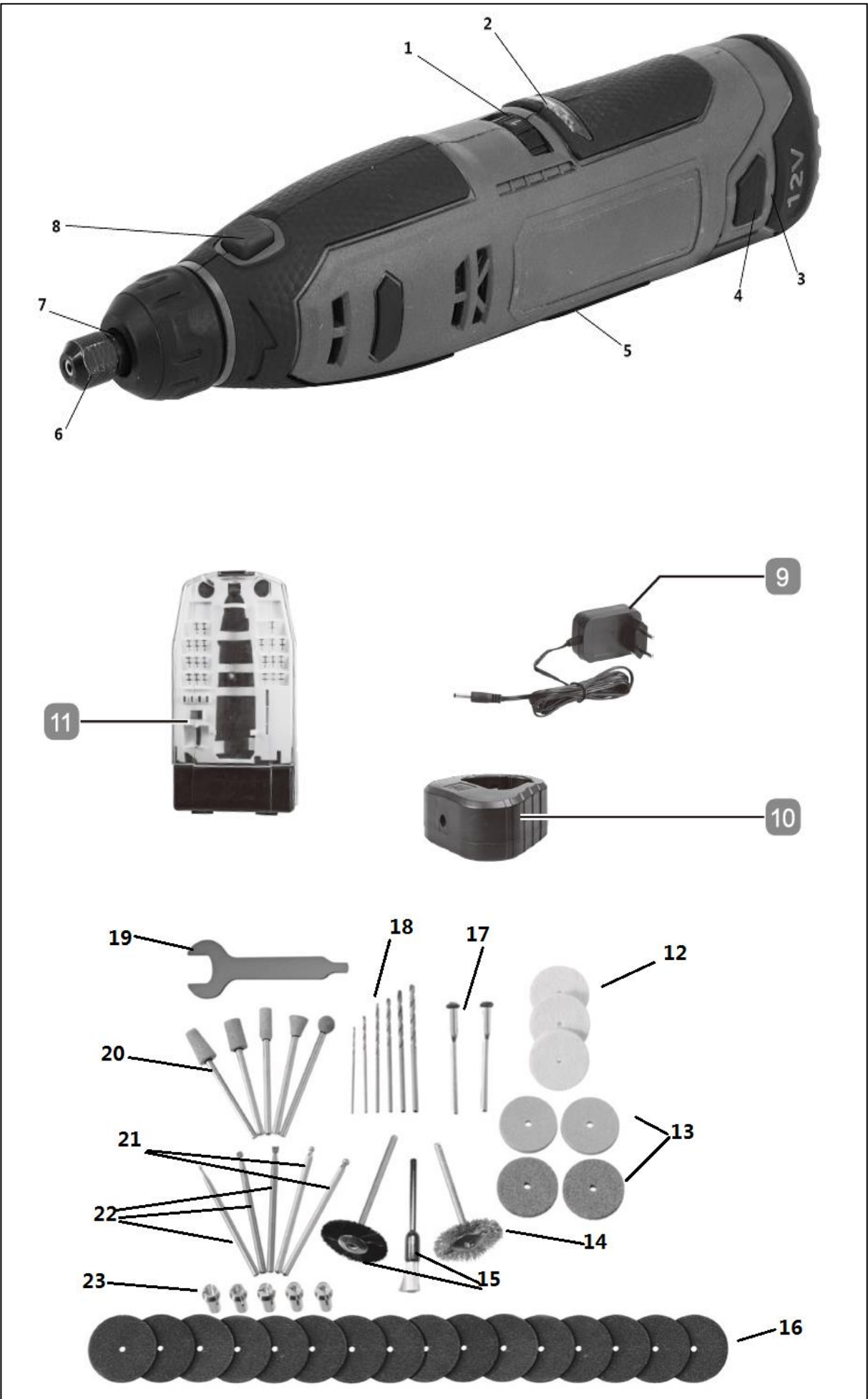
**MINI FREZA
12V LI-ION**



DC31933
V01_190611

KD1669







Avertisment - Pentru a reduce riscul de rănire, citiți manualul de instrucțiuni



Purtați căști de protecție. Zgomotul cauzează pierderea progresivă a auzului.



Purtați o mască de praf. Praful care dăunează sănătății poate fi generat atunci când se lucrează pe lemn și alte materiale. Nu lucrați pe materiale care conțin azbest!



Purtați ochelari de protecție. În timpul funcționării, pot apărea scântei, pilituri, așchii sau stropi.



Atenție!

Când utilizați dispozitivul, urmați instrucțiunile de siguranță pentru a evita rănirea și deteriorarea. Din acest motiv, vă rugăm să citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare / instrucțiunile de siguranță. Vă rugăm să păstrați instrucțiunile și instrucțiunile pentru referință în orice moment. Dacă transmiteți dispozitivul altcuiva, vă rugăm să îi dați și instrucțiunile de operare / instrucțiunile de siguranță. Nu suntem responsabili pentru accidente și daune rezultate din nerespectarea acestor instrucțiuni și instrucțiuni de siguranță.

1. Sfaturi de siguranță

Instrucțiunile de siguranță relevante pot fi găsite în caietul inclus!



Avertizare

Citiți toate instrucțiunile și instrucțiunile de siguranță. Nerespectarea instrucțiunilor și a instrucțiunilor de siguranță poate duce la electrocutare, incendiu sau răniri grave. **Vă rugăm să păstrați notele și instrucțiunile de siguranță pentru referințe viitoare.**

2. Descrierea dispozitivului și domeniul de livrare

2.1 Descrierea dispozitivului (fig. 1)

1. Controlul vitezei variabile
2. Indicator de încărcare a bateriei
3. Baterie
4. Butonul de eliberare a bateriei
5. Comutator pornire / oprire
6. Piulița de tensionare
7. Collet
8. Blocare ax
9. Corpul
10. Unitate de încărcare
11. Caz de transport
12. 3 roți de lustruit
13. 4 roți de rectificat
14. 1 perie metalică
15. 2 perii sintetice
16. 16 discuri de tăiere
17. 2 mandrine ca suporturi pentru scule
18. 6 burghie HSS
19. 1 cheie plată
20. 5 biți de măcinat

- 21. 2 biți pentru gravare
- 22,3 biți de frezare
- 23.5 cleme (una este în interiorul dispozitivului)

2.2 Domeniul de livrare

Vă rugăm să verificați pe baza livrării furnizate dacă produsul este complet. Dacă se constată că lipsesc piese, vă rugăm să vă întoarceți la centrul nostru de service sau la cel mai apropiat magazin specializat autorizat în termen de 5 zile lucrătoare de la achiziționarea produsului, furnizând dovada achiziției. Vă rugăm să consultați tabelul cu cererile de garanție de la sfârșitul acestui manual.

- Deschideți ambalajul și scoateți cu grijă dispozitivul.
- Îndepărtați ambalajul și protecția pentru transport (dacă există).
- Verificați dacă livrarea este finalizată.
- Verificați dacă dispozitivul și accesoriile nu au fost deteriorate în timpul transportului.
- Dacă este posibil, păstrați ambalajul până la expirarea perioadei de garanție.

Atenție!

Dispozitivul și ambalajul său nu sunt jucării!

Copiii nu au voie să se joace cu piese din plastic, folie și piese mici! Pericol de înghițire și sufocare!

- Mini polizor
- Baterie
- Încărcător
- Instrucțiuni originale

3. Utilizați în conformitate cu scopul său

Această mașină de găurit fără fir de precizie este concepută pentru găurirea, frezarea, gravarea, lustruirea, curățarea, măcinarea, tăierea materialelor precum lemnul, metalul, plasticul, ceramica și piatra în încăperile uscate folosind accesoriile corespunzătoare (incluse)

4. Date tehnice

Tensiunea de alimentare a motorului: 12Vd.c. Viteza de ralanti: 5000-25000min⁻¹

Setări de viteză: 1 - 6 + max

Mandrină, max. 3,2 mm

Zgomot și vibrații

Zgomotul și vibrațiile au fost măsurate în conformitate cu EN60745.

Nivelul presiunii sonore L_{PA}60,4dB (A) K deviație

pA3 dB Nivel de putere sonor L_{WA}

71,4 dB (A) Abatere K_{WA}3 dB

Purtați căști de protecție.

Impactul zgomotului poate provoca pierderea auzului.

Valorile totale ale vibrațiilor (suma vectorială a 3 direcții) sunt măsurate în conformitate cu standardul 60745.

Foraj în metal

Valoarea emisiilor de vibrații a_{HSG} = 1,289m / s₂

Abaterea K = 1,5m / s₂

Avertizare!

Valoarea specificată a emisiilor de vibrații a fost măsurată conform procedurilor standardizate și poate varia în funcție de modul în care este utilizată unealta electrică, în cazuri excepționale, aceasta poate depăși valoarea specificată.

Valoarea specificată a emisiilor de vibrații poate fi utilizată în mod analog cu un alt instrument electric.
Valoarea specificată a emisiilor de vibrații poate fi utilizată pentru o evaluare preliminară a impactului negativ.

Mențineți zgomotul și vibrațiile la minimum!

- Utilizați numai aparate care nu sunt deteriorate.
- Curățați dispozitivul în mod regulat.
- Adaptați-vă propriul mod de lucru la dispozitiv.
- Nu supraîncărcați dispozitivul.
- Dacă este necesar, verificați dispozitivul.
- Nu porniți dispozitivul când nu îl folosiți.
- Purtați mănuși de protecție.

Pericole rămase

Există întotdeauna un risc de pericol atunci când unealta electrică este acționată conform instrucțiunilor. În funcție de construcția și metoda de execuție a acestui instrument electric, pot apărea următoarele pericole:

1. Leziuni pulmonare dacă nu se folosește o mască de praf adecvată.
2. Afectarea auzului în cazul în care nu se utilizează căști de urechi adecvate.
3. Efecte negative asupra sănătății datorate vibrațiilor brațelor și mâinilor, atunci când dispozitivul este utilizat o perioadă lungă de timp sau într-un mod greșit și fără întreținere.

5. Instrucțiuni speciale de siguranță pentru tăiere și tăiere abrazivă

1. Utilizați numai accesorii de șlefuit aprobate pentru această mașină și numai pentru aplicațiile recomandate. Exemplu: Nu măcinați niciodată cu suprafața laterală a unui disc de tăiere. Discurile de tăiere sunt concepute pentru a îndepărta materialul cu marginea discului. Orice aplicare laterală a forței asupra acestor unelte de rectificat poate duce la ruperea.

2. Pentru polizoarele conice și drepte, utilizați numai arborele nedeteriorate de dimensiunea și lungimea corectă și fără tăiere pe braț. Utilizarea mandrinei corecte reduce riscul de fractură

3. Evitați blocajul roților sau presiunea excesivă. Nu faceți tăieturile prea adânci. Supraîncărcarea discului de tăiere crește stresul și posibilitatea de înclinare sau blocare și, prin urmare, posibilitatea de retragere sau spargere a instrumentului de rectificat.

4. Evitați să puneți mâna în zona din fața sau în spatele discului de tăiere rotativ. După punerea jos a discului de tăiere, în caz de recul, este posibil să aruncați scula electrică (împreună cu discul rotativ) direct către utilizator.

5. Dacă lama de tăiere este blocată sau se oprește din rotire, opriți unealta electrică și mențineți-o constantă până când lama încetează să se rotească complet. Nu încercați niciodată să scoateți o lamă de tăiere rotativă de pe piesa de prelucrat. Acest lucru poate duce la recul. Verificați și corectați cauza blocajului.

6. Nu reporniți scula electrică cu lama ferăstrăului în piesa de prelucrat. Așteptați ca lama de tăiere să atingă viteza maximă înainte de a relua lucrarea. În caz contrar, discul de tăiere se poate bloca, sări de pe piesa de prelucrat sau poate provoca recul.

7. Suportați panouri sau obiecte mari care urmează a fi procesate pentru a reduce riscul blocării și retragerii lamei. Obiectele mari se pot îndoi sub propria greutate. Piesa de prelucrat trebuie sprijinită pe ambele părți, și anume în apropierea tăieturii, precum și pe margine.

8. Aveți grijă extremă atunci când efectuați „tăieturi de buzunar” în pereții existenți sau în alte zone. Discul de tăiere introdus poate tăia conductele de gaz sau apă, cablurile electrice sau alte obiecte care ar putea provoca recul.

6. Serviciu

Nu folosiți niciodată dispozitivul în alte scopuri decât cele intenționate. Utilizați dispozitivul numai cu piese / accesorii originale. Utilizarea accesoriilor sau instrumentelor, altele decât cele recomandate în manualul de instrucțiuni, poate provoca răniri.

6.1 Încărcarea bateriei integrate

PRUDENȚĂ

O baterie nouă sau o baterie care nu a mai fost folosită de mult timp va trebui încărcată înainte de prima utilizare / reutilizare. Va atinge capacitatea maximă după 3-5 cicluri de încărcare. Procesul de încărcare durează aproximativ 60 de minute.

Începeți să încărcați:

◆ Conectați încărcătorul 9 la priză de încărcare 10 a dispozitivului. ◆

Conectați încărcătorul 9 la o priză de perete

Bateria este complet încărcată atunci când LED-ul bateriei 2 este ROȘU / ORANGE / VERDE.

Finalizarea încărcării:

- ◆ Deconectați încărcătorul 9 de la rețea.
- ◆ Deconectați încărcătorul 9 de la priza de încărcare 10 de pe dispozitiv.

ATENȚIE!

- Nu reîncărcați niciodată bateria imediat după încărcare. Există riscul supraîncărcării bateriei.

6.2 Verificarea nivelului de încărcare a bateriei

Dacă dispozitivul este pornit, puterea rămasă a bateriei va fi afișată de 2 LED-uri ale bateriei, după cum urmează:

ROȘU / ORANGE / VERDE = încărcare maximă ROȘU / ORANGE = încărcare medie

ROȘU = baterie descărcată - încărcați bateria

6.3 Schimbarea / introducerea mandrinei

- ◆ Apăsăți și mențineți apăsat butonul de blocare 8
- ◆ Întoarceți piulița de prindere 6 până când se fixează în poziție. ◆ Deșurubați piulița de prindere 6 de la firul său folosind o cheie 19 ◆ Scoateți accesoriile atașate
- ◆ Ghidați mai întâi accesoriul prin piulița de fixare 6 înainte de a-l introduce în clema corespunzătoare 23 de pe arborele mașinii.
- ◆ Apăsăți și mențineți apăsat butonul de blocare 8
- ◆ Împingeți mandrina de prindere 23 în insertul filetat și strângeți piulița de prindere 6 cu cheia 19.

PRUDENTĂ

- Folosiți o șurubelniță cu o cheie cu capăt deschis 19 pentru a deșuruba și strânge șurubul axului 17.

6.4 Pornirea și oprirea / setarea intervalului de viteză

Activarea / setarea intervalului de viteză:

- ◆ Setăți comutatorul de pornire / oprire 5 în poziția „I”
- ◆ Setăți controlul vitezei 1 la o poziție între „1” și „MAX”

Oprind

- ◆ Setăți comutatorul ON / OFF 5 în poziția "O".

6.5 Considerații la lucrul cu materiale / scule / interval de viteză

- Folosiți 22 de freze pentru a prelucra oțelul și fierul la viteză maximă
- Determinați intervalul de viteză pentru lucrul cu materiale precum zinc, aliaje de zinc, aluminiu și cupru, încercând mai întâi probele
- Folosiți viteză redusă atunci când lucrați pe materiale plastice și materiale cu temperatură scăzută topire
- Folosiți viteză mare de rotație pentru prelucrarea lemnului
- Utilizați intervalul de viteză medie pentru curățare și lustruire.

7. Curățarea, întreținerea și comanda pieselor de schimb

Înainte de a începe orice lucrare de curățare, deconectați ștecherul de la priză.

7.1 Curățarea

- Dispozitivele de siguranță, fantele de aer și carcasa motorului trebuie să fie cât mai libere de praf și murdărie în orice moment. Ștergeți dispozitivul cu o cârpă curată sau suflați-l cu aer comprimat la presiune scăzută.
- Se recomandă curățarea dispozitivului imediat după fiecare utilizare.
- Curățați dispozitivul în mod regulat cu o cârpă umedă și puțin săpun delicat. Nu folosiți agenți de curățare sau solvenți; pot deteriora părțile din plastic ale dispozitivului. Aveți grijă să nu lăsați apa să intre în dispozitiv. Apa care intră în produs va crește riscul de electrocutare.

7.2 Întreținere

Nu există piese de întreținere în interiorul dispozitivului.

7.3 Comandarea pieselor de schimb:

Când comandați piese de schimb, vă rugăm să furnizați următoarele informații:

- Tip de dispozitiv
- Numărul articolului dispozitivului
- Numărul de identificare al dispozitivului
- Număr piesă de schimb

8. Utilizare și reciclare

Echipamentul este ambalat într-un pachet care previne deteriorarea în timpul transportului. Ambalajul este o materie primă și poate fi reutilizat sau reciclat. Dispozitivul și accesoriile sale sunt fabricate din diferite tipuri de materiale, precum metale și materiale plastice. Nu aruncați la gunoi dispozitive deteriorate! Pentru eliminarea corectă, vă rugăm să duceți dispozitivul la un punct special de colectare a deșeurilor. Informațiile despre punctele de colectare a deșeurilor sunt disponibile de la administrația municipală.

9. Depozitare

Păstrați dispozitivul și accesoriile într-un loc întunecat, uscat și fără îngheț. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Temperatura optimă de depozitare 5 până la 30 ° C. Depozitați dispozitivul în ambalajul original.



Numai pentru țările UE

Este interzisă aruncarea sculelor electrice și a bateriilor cu gunoiul!

Reciclarea ca alternativă la obligația de a returna dispozitivul:

Ca alternativă la obligația de a returna dispozitivul electric la sfârșitul duratei sale de utilizare, proprietarul trebuie să se asigure că este eliminat corect. Dispozitivul și bateriile scoase din funcțiune pot fi duse și la un centru de reciclare pentru reciclare în conformitate cu reglementările naționale privind deșeurile și utilizarea materialelor reciclabile. Acest lucru nu se aplică accesoriilor aparținând accesoriilor aparatului și dispozitivelor auxiliare care nu conțin componente electrice.

REPREZENTANT AUTORIZAT AL PRODUCĂTORULUI Foreintrade Sp.
zo.o. ; Grochowska341lok 174.03-822 Varșovia



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Conform ISO / IECGuide22i EN45014

Reprezentant autorizat al producătorului: FOREINTRADE SP.ZO.O.

Adresa reprezentantului autorizat: Grochowska341, 174; 03822 Varşovia

DECLARĂM CĂ PRODUSUL SE CONFORMĂ CU NORMELE EUROPENE

Numele produsului: **MINI GRINDER 12V** (marcat cu marca Kraft & Dele)

Model (denumiri comerciale): KD1669

Detalii produs:Tensiune: 12V

Declarație:

Produsul la care se referă această declarație îndeplinește cerințele directivelor CE:

1. Directiva 2006/42 / CE privind utilajele
2. Directiva 2014/30 / UE EMC
3. Directiva 2011/65 / UE ROHS 2
4. Directiva 2000/14 / CE privind emisiile de zgomot

Conform standardelor:

EN 60745-1: 2009 / A11: 2010; EN 60745-2-23: 2013; AfPS GS 2014: 01 PAK; EN 50581: 2012; EN ISO 3744: 2010

Număr certificat Z1A 004 690 0003 Rev. 00 emis de TUV SUD Product Service GmbH (organism de certificare, Ridlerstrasse 65, 80339 München, Germania) în data de 16.04.2019.

Persoana responsabilă de păstrarea documentației tehnice: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174 03822 Varşovia

Ma Dong Hui, Varşovia, 27 iunie 2019