

## TECAFIL PEKK natural - Filamente

### Chemische Bezeichnung

PEKK (Polyetherketonketon)

### Farbe

bernstein

### Dichte

1,27 g/cm<sup>3</sup> (\*2)

### Hauptmerkmale

- Standard Lieferprogramm Filamente: Ø1,75 mm ± 0,05mm (500g)
- Standard Spulenkörper Material: Polycarbonat
- Standard Spulenkörper: AD Ø 200mm, Breite 55mm, Aufnahme Ø52mm

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit		88(*1)	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Zug-Elastizitätsmodul		2900 (*1)	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Biegefestigkeit		128 (*1)	MPa	DIN EN ISO 178	
Biege-Elastizitätsmodul		3000 (*1)	MPa	DIN EN ISO 178	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		160 (*2)	°C	DIN EN ISO 11357	
Schmelztemperatur		300 - 305 (*2)	°C	DIN EN ISO 11357	
Verarbeitungsparameter	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Düsentemperatur		345 - 375 (*3)	°C	-	
Maximale Massetemperatur		500 (*3)	°C	-	
Druckbetttemperatur		120 - 160 (*3)	°C	-	
Bauraumtemperatur		150 - 170 (*3)	°C	-	
Vortrocknen	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Trocknungstemperatur		120 (*4)	°C	-	
Trocknungsdauer		8	h	-	

→ Zur Erzielung optimaler mechanischer Eigenschaften ist ein Vortrocknen des Materials mit den oben genannten Parametern zu empfehlen.

(\*1) Werte gemessen an spritzgegossenen Probekörpern

(\*2) Werte gemessen an der Rohware

(\*3) Die genauen Parameter hängen von dem jeweils eingesetzten Drucker ab.

(\*4) Maximale Trocknungstemperatur von 120°C nicht überschreiten

→ Die Lagerung des Filaments sollte vorzugsweise in trockenen, normal temperierten Räumen erfolgen und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Standard Produkte sind nicht für besonders regulierte Märkte mit Anwendungen wie Medizintechnik (besonders medizinischen und zahnmedizinischen Implantaten), Trinkwasser, Lebensmittel, Spielzeug und Kosmetika bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter [ensingerplastics.com](http://ensingerplastics.com). Technische Änderungen vorbehalten. Diese Sorte entspricht der RoHS-Richtlinie 2002/85 / EG in der geänderten Fassung. In Europa hergestellte oder importierte Sorten entsprechen der REACH-Verordnung 1907/2006 / EG in ihrer geänderten Fassung. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Zur Erzielung optimaler mechanischer Eigenschaften ist ein Vortrocknen des Materials mit den oben genannten Parametern zu empfehlen. Die Lagerung des Filaments sollte vorzugsweise in trockenen, normal temperierten Räumen erfolgen und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.