



 **KLASS**

**EP**  
echipamente profesionale

**ES10-10ES**

**ES12-12ES**

**Transpaleti electrici cu catarg 1.0 / 1.2t**

- cel mai compact model de transpalet electric cu catarg
- design inovativ, consum redus de energie, fiabilitate ridicata
- maner lung , montat lateral pentru utilizare in conditii de siguranta si confort
- baterie AGM , fara intretinere
- sistem de autodiagnosticare



## COMPACT SI ROBUST

Cel mai important aspect, pentru un trasnpalet , este dimensiunea exterioara.: cu cat sunt mai reduse cu atat mai bine se va utiliza in spatiile inguste din magazine, camioane si depozite.  
Echipa noastra de ingineri a reusit sa creeze cel mai compact produs fara sa diminueze cu nimic stabilitatea, rezistenta, manevrabilitate si siguranta in utilizare.

## VIZIBILITATE SI MANEVRALITATE



## SIGURANTA IN UTILIZARE

Siguranta este pe primul loc in procesul nostru de proiectare si executie.

Acum produs are foarte multe sisteme de prevenire a accidentarii:

- coborire lina a sarcinii in cazul deteriorarii furtunelor sau conductelor hidraulice
- butonul de siguranta , montat pe maner, opreste automat functionarea in cazul atingerii operatorului
- reducerea automata a vitezei, in cazul deplasarii la inalimi mai mari decat cele setate
- sistem antialunecare in cazul utilizarii in pante si rampe

Vizibilitate excelenta datorita ecranului realizat din fibra de sticla.

Posibilitatea actinarii laterale a manerului creste usurinta cu care se manreaza acest produs.

## CONTROLER CURTIS

Echipamentele KLASS sunt proiectate si realizate la standarde industriale.

De aceea folsim cel mai bun si mai utilizat controler, asfel incat sa poate fi reparat de orice companie de sisteme de ridicat, scazand astfel foarte mult costrurile operationale.



## INCARCATOR INTEGRAT

Sistemul de monitorizare a starii de incarcare a bateriei previne descarcarea completa a bateriei, creste durata de viata a acumulatorilor si eficientizeaza timpul de utilizare.

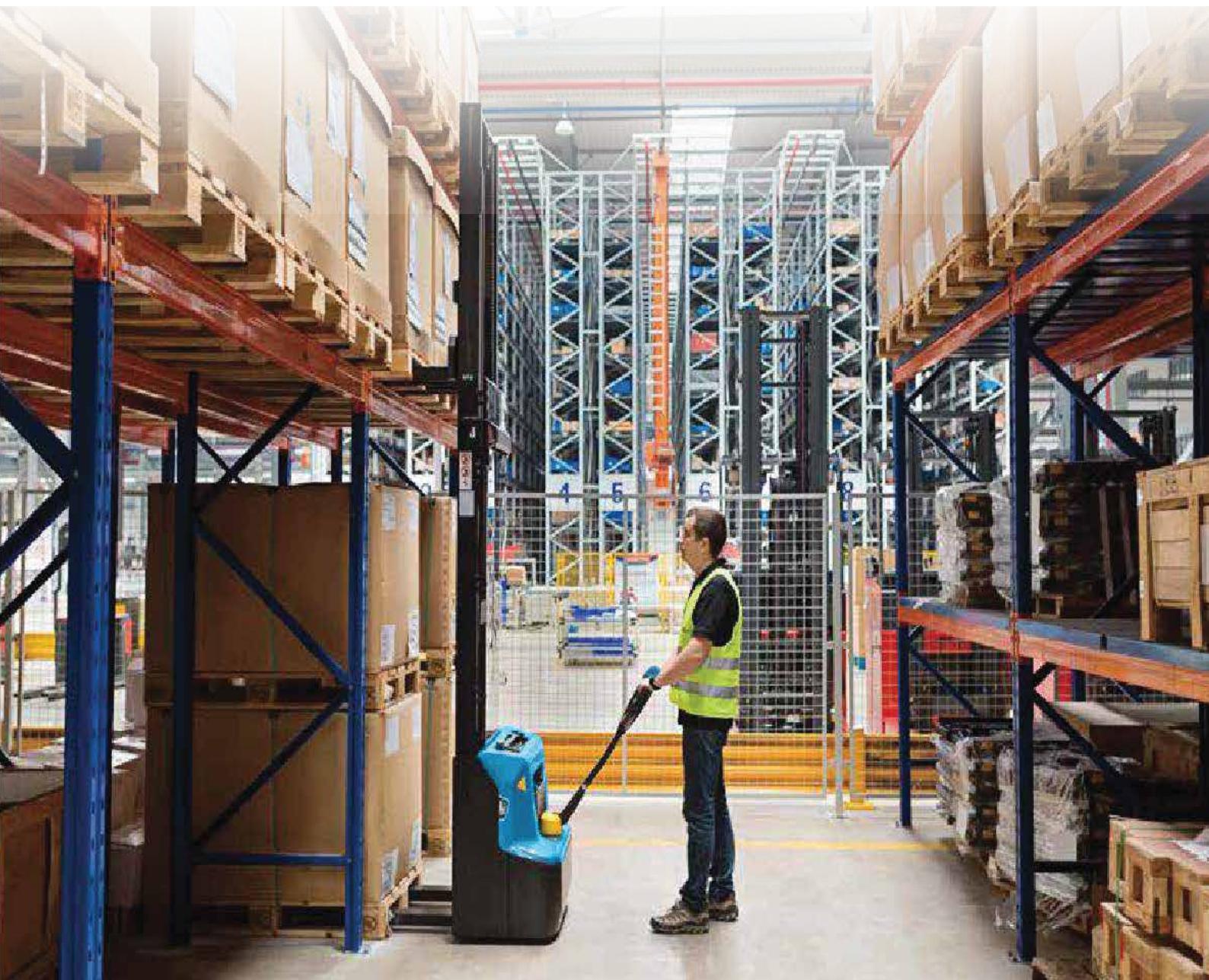
Incarcatorul integrat usureaza modul de incarcare a baterie.

## MOTOR PUTERNIC SI FIABIL



## BATERII AGM, FARA INTRETNERE

Bateriile AGM de peste 100 Ah, cele mai mari din aceasta clasa, sunt in dotare standard. Cel mai mare avantaj este ca acest tip de baterie nu necesita nici un fel de intretinere si au capacitate ridicata de descarcare, ceea ce permite o utilizare mai mare in timpul zilei de lucru.



## Caracteristici tehnice conform normelor VDI 2198

### Caracteristici model

  Lorem ipsum

1.2 Cod producator		ES10-10ES	ES12-12ES
1.3 Tip de actionare		Electric, baterie AGM	
1.4 Mod de operare		Pietonal	
1.5 Capacitate de incarcare	Q (t)	1.0	1.2
1.6 Lungimea panala centralul de greutate	c (mm)	600	
1.8 Lungimea de incarcare, pana la axul rotilor	x (mm)	795	
1.9 Ampatamentul	y (mm)	1240	

### Greutate

2.1 Greutate neta	kg	540	661
2.2 Incarcarea pe roti, incarcat fata/spate	kg	640/852	845/1016
2.3 Incarcarea pe roti, descarcat fata/spate	kg	419/121	536/125

### Roti, sasiu

3.1 Tip roti		Poliiuretan (PU)
3.2 Roti tractiune (diametru x latime )	x w (mm)	210x70
3.3 Roti incarcare (diametru x latime )	x w (mm)	80x60
3.4 Roti ajutatoare (diametru x latime)	x w (mm)	130x55
3.5 Numar roti, fata/spate (x=roata conduceatoare)		1x + 1/4
3.6 Banda de rulare, fata	b10 (mm)	533
3.7 Banda de rulare, spate	b11 (mm)	400

### Dimensiuni

4.2 Inaltime, cu furcile coborite	h1 (mm)	1802	1902	2052	2202	2352
4.4 Inaltimea de ridicare, cursa maxima	h3 (mm)	2430	2630	2930	3230	3530
4.15 Inaltimea furcilor, coborite	h13 (mm)			88		
4.19 Lungime totala	l1 (mm)			1740		
4.20 Lungimea pana la furci	l2 (mm)			590		
4.21 Latime totala	b1 (mm)			800		
4.22 Dimensiuni furci	s/e/l (mm)	55/160/1150	60/170/1150			
4.25 Latimea peste furci	b5 (mm)	560	570			
4.32 Garda la sol	m2 (mm)		30			
4.34 Latime minima culoar ( paleti 800x1200 mm)	Ast (mm)		2150			
4.35 Raza de intotarcere	Wa (mm)		1408			

### Caracteristici de functionare

5.1 Viteza de deplasare, incarcat/descarcat	km/h	4/4.5
5.2 Viteza de ridicare, incarcat/descarcat	m/s	0.12/0.22
5.3 Viteza de coborire, incarcat/descarcat	m/s	0.12/0.11
5.8 Panta maxima, incarcat/descarcat	%	3/10
5.10 Sistem de franare		Electromagnetic

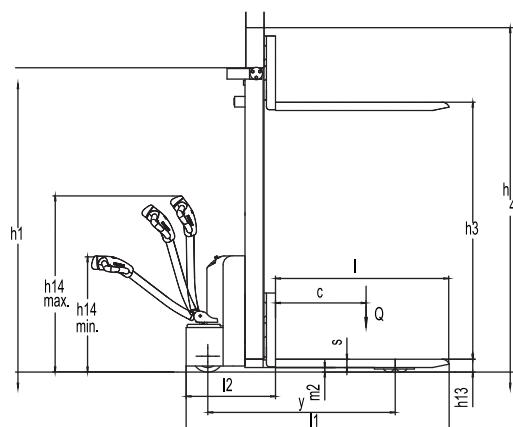
### Motor

6.1 Putere motor de deplasare, la S2 60min	kW	0.65
6.2 Putere motor de ridicare, la S3 10%	kW	2.2
6.3 Dimensiuni maxime pentru baterie	mm	325x180x230
6.4 Capacitate baterie , capacitate nominala K5	V / Ah	2x12/105
6.5 Greutate baterie (minima)	kg	2x30
6.6 Consum de energie cf. VDI	kWh/h	/

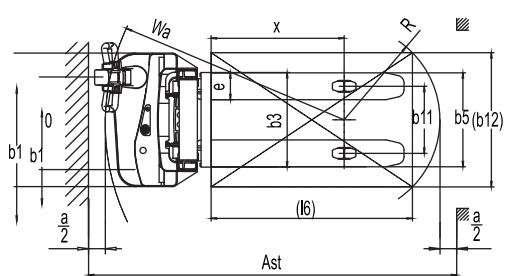
### Caracteristici diverse

8.1 Tipul motorului de tractiune		DC
8.4 Nivel zgomot, la nivel operator cf. EN12053	dB(A)	74

**ES10-10ES/ES12-12ES**

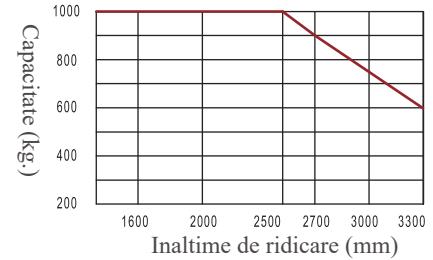


**ES10-10ES/ES12-12ES**



**GRAFIC CAPACITATE DE RIDICARE**

**ES10-10ES**



**ES12-12ES**

