

Spuma STD poliuretanică ERGO Tytan Professional

Spumă poliuretanică monocomponentă care se întărește datorită umidității aerului. Spuma este produsă în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2008.



APLICAȚII

+ ETANȘANT PENTRU MONTAREA FERESTRELOR
+ ETANȘANT PENTRU MONTAREA UȘILOR
++UMPLEREA GOLURILOR PREDISPUSE RISCULUI DE A DEVENI PUNTE TERMICĂ
+ IZOLARE TERMICĂ
+ IZOLAREA ACUSTICA
+++ spumă dedicată / recomandată pentru această aplicație; ++ spumă adecvată pentru această aplicație; + spumă care îndeplinește cerințele de bază; - nu este adecvat pentru această aplicație

BENEFICII

■ CREȘTEREA VOLUMULUI (EXPANDAREA)
■ RANDAMENT
■ PRESIUNEA EXERCITATĂ LA EXPANDARE
■ FLAMABILITATE
- APLICAREA DIN MAI MULTE POZIȚII
■ ADERENȚĂ LA SUPRAFEȚE
▲▲▲ mare; ▲▲ ridicat; ■ normal; ▼▼ scăzut; ▼▼▼ mic; - nu se aplică

CONDIȚII DE APLICARE

Temperatura de aplicare a tubului / conținutului [°C] (optim +20°C)	+10 ÷ +30
Temperatura ambientală / a suprafeței [°C]	+0 ÷ +30

INDICAȚII DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, citiți datele de ecuritate prezentate la sfârșitul fișei tehnice și fișei de securitate.

1. PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

Spuma aderă la majoritatea materialelor de construcție, cum ar fi: cărămidă, beton, gips, lemn, metal, polistiren, PVC dur și PUR rigid.

- Suprafața de lucru trebuie să fie curată și degresată.
- Suprafața poate fi stropită cu apă cand temperatura ambientală este peste 0°C. □ Protejați suprafețele care pot fi murdărite accidentală.

2. PREGĂTIREA PRODUSULUI

Tuburile foarte reci trebuiesc aduse la temperatura camerei, e.g. prin scufundarea în apă caldă +30°C sau depozitarea acestora la temperatura camerei peste 24 ore.
Temperatura aplicatorului nu poate fi mai mică decât cea a tubului.

3. APILICARE

- Purtați mănuși de protecție.
- Agitați bine tubul (10-20 secunde, cu valva în jos) pentru a omogeniza conținutul.
- Înșurubați tubul pe aplicator.
- Poziția de lucru a tubului trebuie să fie cu valva în jos.
- Rosturile verticale trebuiesc umplute cu spumă de jos în sus.
- Nu umpleți în întregime golul – spuma își va mări volumul.
- În cazul etanșării lemnului brut, rosturile > 3 cm nu sunt recomandate. Rosturile > 5 cm sunt inacceptabile. Golurile mai late de 3 cm trebuiesc umplute de jos în sus aplicându-se spuma în zig-zag.
- Volumul și randamentul aplicării este controlat de trăgaciul aplicatorului.
- Dacă aplicarea este întreruptă pentru mai mult de 5 minute, duza aplicatorului trebuie taiata

4. FINALIZAREA LUCRĂRII DUPĂ APLICAREA SPUMEI

- Imediat după întărire, spuma trebuie protejată împotriva razelor UV utilizând de exemplu tencuială sau vopsea, acril, silicon.
- După finalizarea lucrării, indoiti de doua ori paiul si fixati-l puternic pe dop

5. RESTRICȚII

MONTAREA UȘILOR ȘI A FERESTRELOR FĂRĂ O FIXARE MECANICĂ ESTE STRICT INTERZISĂ. LIPSA ELEMENTELOR DE FIXARE MECANICĂ POATE CAUZA DEFORMAREA ELEMENTELOR MONTATE.

- Procesul de întărire depinde de temperatură și umiditate. Scăderea temperaturii ambientale în mai puțin de 24 de ore sub temperatura minimă de aplicare poate influența calitatea sau gradul de etanșare.
- Grăbirea procesului de finisare a spumei înainte ca aceasta să se întărească poate să ducă la modificarea structurii și stabilității acesteia, acest lucru ducând la deteriorarea spumei și afectarea parametrilor acesteia.
- Spuma are o aderență scăzută la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon și teflon.
- Spuma proaspăt aplicată poate fi curățată cu agent de curățare pentru spumă poliuretanică.
- Spuma întărită poate fi îndepărtată doar mecanic (de ex. cu un cuțit).
- Calitatea și condiția tehnică a aplicatorului folosit afectează parametrii produsului final
- Spuma nu trebuie folosită în locuri fără ventilație sau în locuri expuse direct la soare.

DATE TEHNICE

Culoare	
crem	+

PARAMETRII (+23°C/50% RH)	Valoare
Capacitate (umplere liberă) [l] (RB024)	37 - 42
Capacitate de umplere a rosturilor[l] (RB024) ²⁾	21 - 27
Expandare secundară a volumului (post-expandare) [%] (RB024)	180 - 210
Timp de formare a crustei [min] (TM 1014-2013**)	≤ 10
	≤ 60
[min] (TM 1005)	
Întărire completă [h] (RB024)	24
Conductivitate termică (λ) [W/m*K] (RB024)	≤ 0,036
Stabilitate dimensională [%] (TM 1004-2013**)	≤ 5
Clasa de ardere (DIN 4102)	B3
Clasa de ardere (EN 13501-1:2008)	F

- 1) Toți parametrii sunt bazați pe teste în laborator conforme cu standardele interne ale producătorului și care depind de condițiile de întărire ale spumei (ambientul, temperatura suprafeței pe care se aplică, calitatea echipamentelor folosite și îndemânarea celui care aplică).
- 2) Valorile sunt oferite pentru un rost de 30*100*35 (lățime *lungime *adâncime [mm]).
- 3) Producătorul recomandă ca orice finisare să fie făcută după întărirea completă, de ex. după 24 ore. Rezultat obținut pentru un cordon de spumă cu diametrul de 3cm.

**Producătorul folosește metode agreate de FEICA menite sa ofere un rezultat neutru ce poate fi reprodus, asigurându-se că utilizatorii primesc o imagine clară a performanțelor produsului. Metodele de testare FEICA OCF se pot găsi pe : <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. FEICA este o asociație multinațională care reprezintă industria adezivilor și etanșanților, inclusiv producătorii de spume mono-componente. Mai multe detalii pe : www.feica.eu

TRANSPORT / DEPOZITARE

Transport:

Temperatură de transport	Timpul de transportare a spumei [zile]
>-20°C	4
-19°C-10°C	7
-9°C-0°C	10

Spuma poate fi folosită într-un interval de 12 luni de la data producției, în condițiile în care spuma este depozitată în ambalajul original într-o poziție verticală (cu valva în sus) într-un loc uscat cu o temperatură cuprinsă între +5°C și +30°C .

Depozitarea la temperaturi mai mari de +30°C scurtează durata de viață la raft a produsului, afectând parametrii acesteia. Produsul poate fi depozitat la temperaturi de -5°C, dar nu mai mult de 7 zile

(excluzând transportul). Depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi mai mari de + 50°C sau în vecinătatea focului deschis nu este permisă. Depozitarea produsului într-o poziție neadecvată diferită de cea recomandată poate duce la blocarea valvei. Tubul nu poate fi presat sau înțepat chiar dacă este gol. Nu depozitați spuma în habitaclu. Transportați doar în portbagaj.

Informații detaliate referitoare la transport se regăsesc în Fișa Tehnică de Securitate (MSDS).

Odata cu publicarea acestei Specificatii Tehnice, editiile anterioare nu mai sunt valabile.

Informațiile din această fișă sunt furnizate pe baza cercetărilor SELENA și sunt considerate corecte. Totuși datorită faptului că metodele și condițiile de utilizare ale produselor nu se află sub controlul nostru, aceste informații nu vor fi utilizate ca substitute pentru probele efectuate de clienți pentru a se asigura că produsele SELENA sunt adecvate pentru aplicații specifice. Singura garanție oferită de SELENA este aceea că produsele îndeplinesc specificațiile curente de vânzare. Modalitățile exclusive de despăgubire pentru încălcarea acestei garanții sunt: rambursarea contravalorii prețului de vânzare sau înlocuirea produsului care nu întrunește aceste garanții. SELENA își declină orice răspundere pentru daunele accidentale. Sugestiile de utilizare a produselor nu vor putea fi considerate motive de încălcare a drepturilor conferite de un anume brevet
