

Rășină epoxidică injectabilă pentru fisuri de 0,1-1 mm**Proprietăți**

EPOMAX-L20 este un sistem epoxidic transparent, bicomponent, fără solvenți. Are aderență ridicată la beton și oțel și rezistență mare la compresiune și încovoiere.

EPOMAX-L20 conferă rezultate excelente chiar și pe suporturi umede.

Este clasificat ca produs pentru injectare în beton, conform standardului EN 1504-5. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOMAX-L20 este utilizat pentru injectarea în fisurile din beton largi de 0,1-1 mm, în scopul sudării și reabilitării monolitismului inițial al elementului de construcție.

Este, de asemenea, un ajutor prețios pentru fixarea și ancorarea armăturilor în elemente de construcție existente.

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culoarea componentului A:	transparent
Culoarea componentului B:	gălbui transparent
Culoarea (A+B):	gălbui transparent
Vâscozitate:	150±30 mPa.s, la +23°C
Densitatea componentului A:	1,12±0.03 kg/lit
Densitatea componentului B:	1,00±0.03 kg/lit
Densitatea (A+B):	1,10±0.03 kg/lit
Proporția de amestec (A:B):	100:26,7, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 30 min, la +20°C
Temperatură minimă pentru întărire:	+8°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +23°C
Rezistența de aderență la tracțiune:	5,4 N/mm ²

(EN 12618-2)

Rezistența de aderență la forfecare oblică: Spargere monolit

(EN 12618-3)

Contractie volumetrică: 2,0 %

(EN 12617-2)

Temperatura de tranziție vitroasă: ≥ 74 °C

(EN 12614)

Lucrabilitate:

- deschiderea minimă a unei fisuri 0,1 mm
- adecvat pentru aplicare pe suporturi uscate și ușor umede

(EN 12618-2)

Durabilitate: Se aprobă

(EN 13733)

Comportament corosiv: Nu

Rezistență la compresiune: ≥ 70 N/mm²

(DIN EN 196-1)

Rezistență la încovoiere: ≥ 35 N/mm²

(DIN EN 196-1)

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-12.

Mod de utilizare**1. Suportul**

Suportul trebuie fie curățat bine de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, etc, și fără băltoace.

2. Amestecul EPOMAX-L20

Componentii A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se toarnă în totalitate în componentul A. Amestecul celor doi componente se face timp de circa 5 minute, cu un șpaclu îngust. Este important să se amestece și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

3. Procedura de aplicare

Injectarea de rășină

1. Se dă jos eventuala tencuială preexistentă de ambele părți ale fisurii și se curăță bine suprafața betonului.
2. Se astupă fisura cu pastă epoxidică EPOMAX-EK (cu șpaclul) și în același timp se montează-fixează diuzele de-a lungul fisurii, la distanțe de circa 20 cm, cu același material.
3. După întărirea pastei epoxidice EPOMAX-EK, se execută procedura injectării cu rășină cu EPOMAX-L20, cu injectarea materialului în fisuri, prin diuze, după cum urmează:
 - a) Se fixează tubul de evacuare a rășinii la prima diuză. Dacă fisura este orizontală, începem de la unul din capetele ei. Dacă este verticală, începem de la diuza inferioară.
 - b) Manevrând supapa de evacuare a rășinii, la recipientul de presiune, se injectează rășina în diuză până începe să iasă prin diuza următoare, sau până când nu se mai poate exercita presiune.
 - c) Se astupă prima diuza, cu dop special, iar rășina se injectează în diuza imediat următoare, până iese prin următoarea, ș.a.m.d.
 - d) Procesul continuă ca mai sus, la toate diuzele. A doua zi, proeminențele diuzelor pot fi scoase (sparte), iar în continuare se poate reface eventuala tencuială preexistentă.

Fixarea / ancorarea armăturii

La locul dorit de fixare / ancorare a armăturii vor fi deschise găuri cu diametrul mai mare decât armătura și la o adâncime cât mai mare. Pe suprafețele verticale, deshiderea găurilor nu se face pe orizontală, ci cu înclinație spre în jos. Urmează curățarea temeinică a găurilor, de praf, etc, cu aer comprimat. EPOMAX-L20 se aplică prin

injectarea în găurile deschise, în așa fel încât după fixarea armăturii materialul să se reverse puțin.

Consum

Pentru umplerea unui gol de un litru este necesar circa 1,10 kg de EPOMAX-L20.

Ambalaj

EPOMAX-L20 este disponibil în ambalaje (A+B) de 1 kg. Componentii A și B sunt în proporțiile prestabilite pentru amestec, la greutate.

Timpe de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoroase înainte de utilizare.
- EPOMAX-L20 nu prezintă nici un fel de risc pentru sănătate după ce s-a întărit.
- Înainte de folosire, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță, înscrise pe eticheta produsului.

EPOMAX-L20



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L20/1806-02

Concrete injection product
U (F1) W (1) (1/2) (8/35) (1)
Force transmitting and filling of cracks
0.1 mm
Dry and damp cracks
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive
failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic
failure

Volumetric shrinkage: < 3 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.1 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosive behavior: deemed to have no corrosive
effect

Dangerous substances: comply with 5.4

