

EPOMAX-PL

Pastă epoxidică bicomponentă pentru lipit

Proprietăți

EPOMAX-PL este un sistem epoxidic bicomponent, de formă păstoasă. După întărire are o aderență puternică la suport, duritate ridicată și rezistență mare la compresiune și încovoiere.

Este clasificat ca liant pentru lipirea armăturii exterioare pe beton, conform standardului EN 1504-4. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOMAX-PL este utilizat la lipirea lamelor pentru consolidarea elementelor de construcție cu sistemele de polimeri armați cu fibre (F.R.P.).

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culoarea componentului A:	alb
Culoarea componentului B:	negru
Culoarea (A+B):	gri deschis
Formă:	păstoasă
Densitatea componentului A:	1,64±0.02 kg/l
Densitatea componentului B:	1,72±0.10 kg/l
Densitatea (A+B):	1,66±0.04 kg/l
Proporția de amestec (A:B):	100:20, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 45 min, la +20°C
Temperatură minimă pentru întărire:	+8°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +20°C
Rezistența de aderență la tracțiune între profile de oțel:	17,7 N/mm ² (EN 12188)

Rezistența de aderență la forfecare între prisme de oțel:	14,4 N/mm ² (EN 12188)
Contractie:	0,05% (EN 12671-1)
Lucrabilitate:	40 min, la +20°C (EN ISO 9514)
Durabilitate:	Se aprobă (EN 13733)
Modul de elasticitate la compresiune:	6.200 N/mm ² (EN 13412)
Coeficient de dilatație termică:	37 X 10 ⁻⁶ (EN 1770)
Temperatura de tranziție vitroasă:	≥ 70°C (EN 12614)
Rezistență la foc:	Clasa E (EN 13501-1)
Rezistență la tracțiune:	20,6 MPa (ASTM D 638)
Rezistență la compresiune:	≥ 70.0 MPa (ASTM D 695)
Rezistență la încovoiere:	≥ 35.0 MPa (ASTM D 790)
Modul de elasticitate la încovoiere:	6.400 MPa (ASTM D 790)
Rezistența de aderență în beton:	> 4 N/mm ² (spargere beton)

Curățarea uneltelor:
Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu apă sau cu solventul SM-12.

Mod de utilizare

1. Suportul

Suprafețele ce urmează a fi prelucrate trebuie:

- Să fie uscate și rezistente.
- Să fie curățate de materialele care împiedică aderența, precum praf, materiale în descompunere, grăsimi, etc.

EPOMAX-PL

Se recomandă curățarea mecanică a suportului prin sablare sau frezare și curățarea se face cu un aspirator puternic.

Dacă există fisuri în beton, acestea trebuie remediate prin procedura injectării de rășină utilizând materialele EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 sau DUREBOND.

Suprafața pe care va avea loc lipirea trebuie să fie netedă. Eventuale reparații la planeitatea suportului se fac cu mortarul pe bază de ciment armat cu fibre MEGACRET-40 sau cu pasta epoxidică EPOMAX-EK.

2. Amestecul EPOMAX-PL

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se adaugă în totalitate în componentul A. Amestecul celor două componente se face timp de circa 5 minute cu o unealtă de mână (șpaclu îngust, etc.) până se obține un amestec omogen. Este important ca amestecul să se facă și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

3. Procedura aplicării - Consum

După scoaterea benzii autocolante a lamelei, EPOMAX-PL se aplică pe aceasta cu un șpaclu. În continuare lamelele se pun pe suprafața uscată și curată și se presează puternic cu un rulou din plastic pentru ca pasta să se reverse pe margini și să nu rămână aer oclus între pastă și beton. Grosimea totală a EPOMAX-PL după presare trebuie să fie de 0,5-2 mm.

Consum: 1,6-1,7 kg/m²/mm grosime strat.

Ambalaj

EPOMAX-PL este disponibil în ambalaje (A+B) de 5 kg. Componentele A și B se găsesc în proporții prestabilite pentru amestec, la greutate.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoase înainte de utilizare.
- EPOMAX-PL, nu prezintă nici un risc pentru sănătate, după întărirea completă.
- Înainte de utilizarea materialului, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță înscrise pe eticheta produsului.
- EPOMAX-PL este destinat numai pentru uz profesional.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs g, tip SBS, este de 350g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat.

Produsul gata de utilizat EPOMAX-PL are un conținut maxim <350 g/l COV.

EPOMAX-PL



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-PL/1263-01

Structural bonding product for bonded plate
reinforcement for uses other than low
performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50\text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60\text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 40 minutes at $+20^\circ\text{C}$

Modulus of elasticity: $\geq 2000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

PRODUSE CHIMICE ȘI MORTARE PENTRU CONSTRUCȚII

Salonic: Km. 17 Salonic - Ag. Athanasios

C.P. 1043, Ag. Athanasios 570 03

Tel: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

Atena: Km. 57 D.N. Atena - Lamia, Inofyta 320 11

Tel: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro

