

Fișă tehnică

# TOPCOAT-PAS 760

## Acoperire poliaspartică, cu întărire rapidă, stabilă la razele UV

### Descriere

TOPCOAT-PAS 760 este o acoperire poliaspartică (poliuree rece), bicomponentă, pigmentată, alifatică, având timp scurt de întărire. Nu are solvenți și prezintă conținut scăzut de COV. Are următoarele avantaje:

- Rezistență mecanică superioară.
- Elasticitate.
- Stabilitate excelentă la raze UV.
- Rezistență mare la frecare.
- Rezistență excelentă la o gamă mare de substanțe chimice.
- Rezistență mare la trafic pietonal și auto.

Certificat în concordanță cu EN 13813 și clasificat ca material de acoperire a pardoselilor tip SR-B2, 0-AR0, 5-IR11. Deține marcaj CE.

### Domenii de aplicare

TOPCOAT-PAS 760 se folosește ca:

- strat de acoperire peste straturi expuse de hidroizolații poliuretanică la acoperișuri tip terasă, balcoane, trotuare și parcări, mai ales când se cere rezistență mare la acțiuni mecanice;
- strat final de acoperire al sistemelor epoxidice expuse razelor UV;
- strat final de acoperire al sistemelor de poliuree expuse razelor UV.

TOPCOAT-PAS 760 este de asemenea potrivit ca acoperire de protecție a pardoselilor în fabrici, depozite, garaje, etc.

Se poate folosi și ca liant pentru sisteme de pardoseli decorative cu fulgi, la interior sau exterior.

### Caracteristici tehnice

#### 1. Proprietăți ale produsului în formă lichidă

Forma:	bicomponent, rășină poliaspartică
Culori:	gri (lucios)
Densitate (A+B):	1.38 kg/l
Vâscozitate:	2,060 mPa·sec (la +23°C)

Raport de amestec (A:B): 64:36 la greutate

Durata de viață în recipient:

(10°C)	~ 40 de minute
(23°C)	~ 30 de minute
(30°C)	~ 25 de minute

#### 2. Proprietăți ale membranei întărite

Rezistența la rupere: (EN-ISO 527)	15.50 N/mm <sup>2</sup>
Alungire la rupere: (EN-ISO 527)	> 130%
Duritate conform SHORE D:	64
Aderența: (EN 1542)	>3.0 N/mm <sup>2</sup> (cedarea betonului)

Rezistența la frecare: (ASTM D 4060, TABER TEST, 7 zile CS 17/1000/1000)	69 mg
---	-------

Rezistența la frecare (EN 13892-4 (BCA)):	AR 0.5
--	--------

Rezistența la impact (EN ISO 6272):	11.4 Nm
--	---------

#### Timp de întărire (la 23°C)

Pentru trafic pietonal:	5 ore
Trafic auto ușor:	11 ore
Întărire completă:	4 zile

### Mod de utilizare

#### 1. Pregătirea suportului

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără grăsimi, materiale friabile, praf, etc.

#### 2. Mod de preparare

Componentele A (rășina) și B (întăritor) sunt ambalate în două recipiente diferite, având raportul de amestecare prestabilit. Întreaga cantitate de component B este adăugată la componentul A. Cele două componente se vor amesteca timp de 2-3 minute folosind un malaxor la viteză redusă (300 rpm). Este important să amestecați mixtura cu rigurozitate la marginile și la fundul recipientului, pentru a obține dispersia uniformă a întăritorului. Se recomandă să se lase câteva minute după amestecare, pentru a permite bulelor de aer să iasă.

# TOPCOAT-PAS 760

## APLICARE

### 1. Ca strat de acoperire al membranelor lichide hidroizolante poliuretanic sau al sistemelor de poliuree

Supportul trebuie să fie complet uscat, curat, fără grăsimi, materiale friabile, praf, etc. Straturile de hidroizolații poliuretanic sau din poliuree existente nu au nevoie să fie amorate.

TOPCOAT-PAS 760 se toarnă pe suprafața pregătită, se întinde cu o racletă și se roluiește uniform cu ajutorul unei role mici sau medii.

Dacă este nevoie de al doilea strat, acesta poate fi aplicat la 4-5 ore (la 23°C) față de primul.

Temperaturile joase vor mări timpul dintre 2 aplicări.

Consum: 250-400 g/m<sup>2</sup> per strat, în funcție de suport.

### 2. Ca strat de protecție pentru pardoseli industriale

#### Suprafețe de beton

Supportul trebuie să fie complet uscat, curat, fără grăsimi, materiale friabile, praf, etc.

Suprafețele de beton trebuie să fie amorate cu grundul epoxidic DUROFLOOR-PSF, având un consum de aproximativ 200 g/m<sup>2</sup>. Se recomandă ca aplicarea produsului TOPCOAT-PAS 760 să urmeze în următoarele 24 de ore.

Alternativ, poate fi folosită amorsa poliuretanică bicomponentă PRIMER-PU 140, la un consum de 100-250 g/m<sup>2</sup>. TOPCOAT-PAS 760 trebuie aplicat la aprox. 4 ore după aplicarea amorsei PRIMER-PU 140.

TOPCOAT-PAS 760 se toarnă pe suprafața pregătită, se întinde cu o racletă și se roluiește uniform cu ajutorul unei role mici sau medii.

Dacă este nevoie de al doilea strat, acesta poate fi aplicat la 4-5 ore (la 23°C) față de primul.

Temperaturile joase vor mări timpul dintre 2 aplicări.

Consum: 300-400 g/m<sup>2</sup> per strat, în funcție de stratul suport.

### 3. Ca liant pentru sisteme decorative cu fulgi

#### Suprafețe de beton

Supportul trebuie să fie complet uscat, curat, fără grăsimi, materiale friabile, praf, etc.

Suprafețele de beton trebuie să fie amorate cu grundul epoxidic DUROFLOOR-PSF, având un consum de aproximativ 200 g/m<sup>2</sup>. Se recomandă ca aplicarea produsului TOPCOAT-PAS 760 să urmeze în următoarele 24 de ore.

Alternativ, poate fi folosită amorsa poliuretanică bicomponentă PRIMER-PU 140, la un consum de 100-250 g/m<sup>2</sup>. TOPCOAT-PAS 760 trebuie aplicat la aprox. 4 ore după aplicarea amorsei PRIMER-PU 140.

#### **Pasul 1: Presărarea fulgilor**

TOPCOAT-PAS 760 se toarnă pe suprafața pregătită, se întinde cu o racletă și se roluiește uniform cu ajutorul unei role mici sau medii.

Consum: 300-350 g/m<sup>2</sup> per strat, în funcție de suport.

Presărați amestecul de fulgi. Acesta trebuie lăsat să se întărească suficient astfel încât să fie capabil să reziste la trafic pietonal. Îndepărtați fulgii în exces de pe suprafață. Îndepărtarea fulgilor în exces se face prin măturare, urmată de aspirare, până când suprafața este liberă de orice materiale friabile și praf.

#### **Pasul 2: Acoperire transparentă cu TOPCOAT-PAS 780**

TOPCOAT-PAS 780 se toarnă pe suprafața pregătită (presărată cu fulgi), se întinde cu o racletă și se roluiește uniform cu ajutorul unei role mici sau medii.

Dacă este nevoie de al doilea strat, acesta poate fi aplicat la 4-5 ore (la 23°C) față de primul.

Temperaturile joase vor mări timpul dintre 2 aplicări.

Consum: 300-400 g/m<sup>2</sup> per strat, în funcție de stratul suport.

Uneltele trebuie curățate cu SM-28, cât timp TOPCOAT-PAS 780 și TOPCOAT-PAS 760 sunt încă proaspete.

# TOPCOAT-PAS 760

## Ambalaj

Recipiente de 7 kg și 25 kg.

## Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul original, sigilat, în spații uscate și protejate de îngheț și soare.

Temperatura de depozitare recomandată: între +5°C și +35°C.

Se recomandă depozitarea componentului B bine sigilat în ambalajul original, deoarece în caz de contact cu umezeala, se va întări.

## Observații

- Straturile poliaspartice ar trebui protejate de umezeală timp de 4-6 ore după aplicare. Umezeala poate să albească suprafața și/sau să o facă lipicioasă. Poate și să perturbeze procesul de întărire. Straturile parțial decolorate sau lipicioase ar trebui eliminate prin frecare sau frezare și aplicate din nou.
- În cazul în care timpul de aplicare al straturilor succesive este mai mare decât se aștepta inițial sau în cazul în care pardoselile vechi trebuie refăcute, suprafața ar trebui să fie curățată riguros și frecată pentru a se deschide porii înainte de aplicarea noului strat.
- Timpul maxim între două aplicări succesive este de 48 de ore.
- Temperatura între aplicarea și întărirea produsului ar trebui să fie între +8°C și +35°C.

- Conținutul de umezeală al stratului suport ar trebui să fie sub 4% și umezeala atmosferică sub 65%.
- Timpul de prelucrare al materialelor poliaspartice este afectată de temperatură. Temperatura ideală de aplicare este între +15°C and +25°C, pentru care produsul obține lucrabilitate optimă și timp optim de întărire. Temperatura ambientală sub +15°C va mări timpul de întărire, în timp ce temperaturile peste +30°C îl vor reduce. Se recomandă ca produsul să fie ușor preîncălzit pe timp de iarnă, iar vara să fie depozitat într-o încăpere răcoasă.
- Aderența între straturi succesive poate fi puternic afectată de umezeala sau murdăria prezentă între ele.
- TOPCOAT-PAS 760 este destinat numai pentru uz profesional.

## Compuși Organici Volatili (COV)

Conform Directivei 2004/42/CE (Anexa II, tabelul A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria j de produs, tip WB este 140 g/l (2010) pentru produsul gata de utilizare.

Produsul gata de utilizare TOPCOAT-PAS 760 conține un maxim de 140 g/l COV.

# TOPCOAT-PAS 760



**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

**EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR11**

Synthetic Resin screed material for use  
internally in buildings

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

Reaction to fire: F

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Adhesion: B2,0

Impact resistance: IR11

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

**2032-CPR-10.11**

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

**EN 1504-2**

Surface protection products

Coating

Permeability to CO<sub>2</sub>: Sd > 50m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Adhesion:  $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

**S.C. ISOMAT ROMANIA SRL**

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov, CP 077415

Bucuresti, România

Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746

[www.isomat.ro](http://www.isomat.ro) e-mail: [info@isomat.ro](mailto:info@isomat.ro)